



Universidad Nacional

SAN LUIS GONZAGA



[Reconocimiento-NoComercial-CompartirIgual 4.0 Internacional](https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/)

Esta licencia permite a otras combinar, retocar, y crear a partir de su obra de forma no comercial, siempre y cuando den crédito y licencia a nuevas creaciones bajo los mismos términos.

http://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0



UNIVERSIDAD NACIONAL SAN LUIS GONZAGA

EVALUACION DE ORIGINALIDAD

ATIT_2023-FIAS-036

CONSTANCIA

El que suscribe, deja constancia que se ha realizado el análisis con el software de verificación de similitud al documento cuyo título es:

“SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DEL AREA DE ENVASADO DE LA BODEGA DON LUIS PARA EL BIENESTAR Y PROTECCION DE LA SALUD DE LOS TRABAJADORES DEL DISTRITO DE SAN JUAN BAUTISTA, ICA, 2022”

Presentado por:

CARBAJAL PARDO, ROCIO DEL PILAR

Autor(a) del nivel PREGRADO de la Facultad de Ingeniería Ambiental y Sanitaria El resultado obtenido es **PORCENTAJE DE SIMILITUD del 14%** por el cual se otorga el calificativo de:

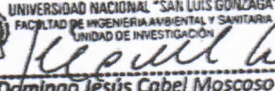
APROBADO,

Según Reglamento de Evaluación de la Originalidad

Con CÓDIGO DE MATRÍCULA N° **20154527**

Se adjunta al presente el reporte de evaluación con el software de verificación de originalidad.

17 de Julio del 2023


UNIVERSIDAD NACIONAL "SAN LUIS GONZAGA"
FACULTAD DE INGENIERIA AMBIENTAL Y SANITARIA
UNIDAD DE INVESTIGACION
Dr. Domingo Jesús Cabel Moscoso
DIRECTOR



UNIVERSIDAD NACIONAL “SAN LUIS GONZAGA”
VICERRECTORADO DE INVESTIGACIÓN
FACULTAD DE INGENIERIA AMBIENTAL Y SANITARIA



TESIS

**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DEL AREA DE ENVASADO DE LA
BODEGA DON LUIS PARA EL BIENESTAR Y PROTECCION DE LA SALUD DE
LOS TRABAJADORES DEL DISTRITO DE SAN JUAN BAUTISTA, ICA, 2022**

**LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:
CIENCIAS NATURALES, INGENIERÍA Y TECNOLOGÍAS SOSTENIBLES**

**PRESENTADO POR:
CARBAJAL PARDO, ROCIO DEL PILAR**

RAMIRO ZUZUNAGA MORALES

ASESOR

ICA- PERU

2023

INDICE DE CONTENIDO

INDICE DE CONTENIDO	II
RESUMEN.....	III
SUMMARY.....	IV
I. INTRODUCCIÓN	5
1.1. SITUACIÓN PROBLEMÁTICA	6
1.2. ANTECEDENTES DE LA INVESTIGACIÓN	7
1.2.1. Antecedentes internacionales.....	7
1.2.2. Antecedentes nacionales.....	8
1.3. BASES TEÓRICAS.....	9
1.4. FORMULACIÓN DE PROBLEMA	23
1.4.1. Problema principal	24
1.4.2. Problemas específicos.....	24
1.5. OBJETIVOS	24
1.5.1. Objetivo principal	24
1.5.2. Objetivos Específicos.....	24
1.6. HIPÓTESIS Y VARIABLES DE LA INVESTIGACIÓN	25
1.6.1. Hipótesis principal	25
1.6.2. Hipótesis Específicas	25
1.7. VARIABLES	25
1.7.1. Variable independiente	25
1.7.2. Variable dependiente	25
1.7.3. Operacionalización de variables	26
1.8. JUSTIFICACIÓN E IMPORTANCIA	27
1.8.1. Justificación.....	27
1.8.2. Importancia.....	27
II. ESTRATEGIA METODOLOGICA	28
2.1. ÁREA DE ESTUDIO	28
2.2. METODOLOGÍA DE INVESTIGACIÓN	33
2.2.1. Tipo, nivel y diseño de investigación.....	33
2.2.2. Población y muestra	33
2.3. PROCEDIMIENTO DE LA METODOLOGÍA GENERAL	33
2.3.2. Instrumento de recolección de datos	33
2.3.3. Análisis e interpretación de datos	34
III. RESULTADOS.....	35
IV. DISCUSIÓN DE RESULTADOS	100
V. CONCLUSIONES	104
VI. RECOMENDACIONES.....	105
VII. REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS	106

RESUMEN

La investigación desarrollada titulada “Seguridad y salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores del distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022”, partió del siguiente problema ¿Cómo proponer de un sistema de Seguridad y salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022?, el objetivo general: Proponer de un sistema de Seguridad y salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022 y la hipótesis general es: La propuesta de un sistema de Seguridad y salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis influirá positivamente en el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022.

El tipo de investigación es básico, el nivel de investigación es descriptivo, el diseño de la investigación es no experimental, la población está conformada por el personal del área de envasado de la bodega Don Luis.

Todos los accidentes que podrían ocurrir en una central de producción y en los diversos procesos que se llevan a cabo, podrían ocurrir por fallas de diseño o por fallas humanas, las mismas que pueden causar diversos problemas como pérdidas humanas, detener diferentes procesos en las centrales y así tener pérdidas de producción, deterioro de los equipos y daños al medio ambiente, Provocando grandes daños económicos que deben ser evitados.

En este contexto, dado que la empresa vitivinícola no cuenta con un sistema de seguridad y salud en el trabajo para reducir riesgos ocupacionales, con su implementación se obtendrá como beneficios el ahorro de costos al evitar sanciones administrativas (multas) por incumplimiento en materia de SST, otros beneficios que también podría obtenerse tales como mejoras en la productividad del personal, calidad de vida, nivel de satisfacción laboral, imagen empresarial, posicionamiento de mercado, entre otros.

Palabras Claves: Seguridad y salud en el trabajo, área de envasado, bienestar, protección de los trabajadores

SUMMARY

The research carried out entitled "Safety and health at work in the packaging area of the Don Luis winery for the well-being and protection of the health of workers in the district of San Juan Bautista, Ica, 2022", started from the following problem: How to propose of a system of Safety and health at work in the packaging area of the Don Luis winery for the well-being and protection of the health of workers, district of San Juan Bautista, Ica, 2022?, the general objective: Propose a system Safety and health at work in the packaging area of the Don Luis winery for the well-being and protection of the health of workers, district of San Juan Bautista, Ica, 2022 and the general hypothesis is: The proposal of a Safety system and health at work in the packaging area of the Don Luis winery will positively influence the well-being and protection of the health of workers, district of San Juan Bautista, Ica, 2022.

The type of research is basic, the level of research is descriptive, the research design is non-experimental, the population is made up of staff from the packaging area of the Don Luis winery.

All accidents that could occur in a production plant and in the various processes that are carried out, could occur due to design flaws or human failures, which can cause various problems such as human losses, stopping different processes in the plants and thus have production losses, deterioration of equipment and damage to the environment, causing great economic damage that must be avoided.

In this context, since the wine company does not have an occupational health and safety system to reduce occupational risks, with its implementation cost savings will be obtained as benefits by avoiding administrative sanctions (fines) for non-compliance with regard to OSH , other benefits that could also be obtained such as improvements in staff productivity, quality of life, level of job satisfaction, business image, market positioning, among others.

Keywords: *Occupational health and safety, packaging area, welfare, worker protection.*

I. INTRODUCCIÓN

En la Industria Agrícola y de agro exportación, se deben gestionar los riesgos de trabajo , así como las oportunidades para la Salud y el trabajo, de manera que tengamos previsto un sistema de gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, de modo tal que los trabajadores de la bodega Don Luis trabajen en lugares seguros y agradables, por ello se plantea este tema de investigación que venga a resolver esta problemática para eliminar los peligros , así como minimizar los riesgos de la Salud en el trabajo de otro lado, en las industrias se presentan problemas en la SST.

“La actividad agrícola, incluida la viticultura, ha tenido éxito como experiencia generadora de oportunidades, riqueza y empleo en el valle; pero, al mismo tiempo, ha causado alteraciones medioambientales que pueden acabar afectando a la propia actividad”[1].

“En el siglo XXI, el sector agrícola en América Latina ha diversificado las formas de producción, por lo que la expresión más o menos local es diferente, formas de integración entre los productores, la agroindustria y las cadenas globales de producción”[2].

La tendencia mundial se orienta hacia la integración de los sistemas de gestión en las organizaciones, desde la garantía de calidad, el cuidado del medio ambiente y la seguridad de los trabajadores hasta la mejora de los procesos y el incremento de la satisfacción de los clientes.

“En las empresas vitivinícolas, la exigencia de una adecuada gestión medioambiental cobra especial relevancia porque el futuro de estas empresas está vinculado a su potencial exportador, la mayoría de las cuales exigen a sus proveedores diversas certificaciones, entre las que las ambientales son cada vez más importantes”[3].

“En cuanto a la seguridad laboral, se reporta un alto porcentaje de accidentes laborales no mortales, de los cuales el 76% ocurren en la ciudad de Lima, seguido del 15% en el Callao y en tercer lugar la región de Arequipa con el 3%”[4].

Por ello es importante mencionar que, al diseñar un sistema de gestión de seguridad, en la medida de prevención de accidentes, del mismo modo en lo referente a la salud en el trabajo, dado que es importante esa retroalimentación para la mejora continua, de otro lado se analizará el medio ambiente laboral de manera tal que se reduzcan todo tipo de riesgos que puedan existir.

Es por ello que surge esta propuesta de Implementar un sistema de seguridad y salud en el trabajo en la bodega Don Luis ya que ayudará a prevenir las lesiones y enfermedades laborales y a proporcionar un lugar de trabajo seguro y saludable.

1.1. Situación problemática

Todos los trabajadores se enfrentan a retos medioambientales y, debido a la falta de protección en el proceso, esto contribuye a exponerlos a riesgos laborales innecesarios, entonces es importante la salud física y mental de los trabajadores ya que permite al trabajador realizar su identidad con la empresa para producir más y en un espacio de satisfacción laboral.

La salud y la seguridad en Perú han progresado favorablemente en la última década, debido al fortalecimiento del sistema de inspección laboral y su papel en la vigilancia del cumplimiento de la normativa social y laboral, sobre todo en las actividades críticas.

Una empresa debe contar con un sistema de gestión de seguridad y salud ocupacional para proteger la salud de sus empleados, que conlleva que los trabajadores se desempeñan mejor y ganan mayores beneficios, lo que también nos permite minimizar costos por accidentes laborales que ocasiona a la empresa.

“No es nuevo decir que las empresas productoras de vino, a través de todas sus adversidades, han ido desarrollando su marketing desde un nivel local a uno global, por lo que las recientes elecciones en relación con el cuidado medioambiental de los consumidores pueden suponer una gran ventaja competitiva y de crecimiento para la industria vitivinícola”[5].

Es necesario disponer de un sistema de gestión de la seguridad y la salud en el trabajo (SGSST) sólido y eficaz, que proporcione un enfoque integral de la gestión de los riesgos para la seguridad y la salud, permitiendo una mayor previsibilidad tanto para los empleados como para la empresa.

Se ha realizado una revisión sistemática de las investigaciones al respecto con el fin de prevenir las lesiones y el deterioro de la salud laboral y la salud ocupacional de los trabajadores es muy importante que la empresa elimine los peligros y minimice los riesgos para la salud y la seguridad basándose en medidas preventivas y de protección eficaces.

Por ello, todas las empresas vitivinícolas tienen la exigencia de prestar servicios de calidad y formar parte del cuidado del medio ambiente, así como de asegurar la seguridad y la salud de todo el personal que trabaja en la organización.

La empresa vitivinícola Don Luis se ve en la obligación de cumplir con la implementación de un sistema de seguridad y salud en el trabajo para contribuir a prevenir riesgos para contar con total seguridad y salud en el desempeño de sus actividades y el cuidado del medio ambiente.

1.2. Antecedentes de la investigación

1.2.1. Antecedentes internacionales

Rodríguez et al., En su estudio de investigación “Situación de salud y riesgos laborales en trabajadores de bodegas: un análisis desde la perspectiva de la enfermería laboral, tuvo como resultados”[6].

“Se concluye que los trabajadores no muestran un grado llamativo de malestar físico y psicológico, sin olvidar que el personal es relativamente nuevo, esto se debería a que disponen de los equipos de protección necesarios”[7], y “por lo tanto, hay pocos accidentes laborales, pero cabe mencionar que si seguimos con tantas horas de trabajo a la semana y en malas posturas, los trabajadores sufrirán consecuencias en el futuro”[7].

Pérez En su estudio de investigación “Análisis de las condiciones de seguridad en los espacios confinados de las bodegas de elaboración de vino de la región de Murcia, tuvo como resultado”[8].

“Se observó que no había ningún empleado designado por la empresa para gestionar y supervisar eficazmente tanto la documentación preventiva como las distintas acciones que pudieran resultar de ella, como la adecuación de las evaluaciones de riesgos y las medidas preventivas, en función de las características existentes en cada empresa”[9], “Se considera una propuesta de mejora en relación con el estudio la elección de un tamaño de muestra mayor, que pueda proporcionar un reflejo aún más preciso de la situación preventiva de las empresas del sector, en relación con los aspectos de riesgo estudiados”[9].

Pinzón et al., En su presente investigación “Diseño de un sistema de seguridad y salud en el trabajo, con base al cumplimiento de la resolución 0312 de 2019, para la empresa diamante rojo, ubicada en el municipio de Paramo-Santander. tiene como resultados”[10].

“Se realizó la caracterización del proceso productivo para la obtención de vino en la empresa Diamante Rojo, donde se determinaron los riesgos a los que están expuestos los trabajadores, identificando el cumplimiento de los estándares mínimos contenidos en la Resolución 0312 de 2019, desarrollando el diseño de un Sistema de Seguridad y Salud en el Trabajo, basado en el cumplimiento de la Resolución 0312 de 2019, para la empresa Diamante Rojo”[11].

1.2.2. Antecedentes nacionales

Wong En su estudio “Propuesta de la implementación de la gestión de riesgo en el proceso de elaboración de vinos a fin de disminuir los accidentes Don Salvatore s.a.c.-2019 tuvo como resultados”[12].

“Se encontró que en la bodega no existe personal encargado de la seguridad y salud ocupacional, por lo que se buscó una solución, a través de la elaboración de la matriz IPER se logró identificar 13 procesos, 117 actividades y los peligros y riesgos de cada actividad”[13], “Se procedió a la aplicación y control de medidas para minimizar los riesgos mediante un mapa de riesgos, equipos de protección personal adecuados, formación para concienciar sobre el trabajo seguro, charlas de 5 minutos y el uso de formularios para la verificación permanente de nuevos riesgos”[13].

Aliaga En su estudio de investigación sobre “Propuesta de implementación de un sistema integrado de gestión en la vitivinícola Majes tradición S.A.C. para mejorar la rentabilidad tuvo como resultados”[14].

“Se encontraron 19 causas raíz de sobrecostos, siete asociadas a la calidad, seis relacionadas con la seguridad y salud laboral y seis relacionadas con el incumplimiento de la legislación medioambiental”[15], Finalmente “en respuesta al problema de investigación se ha demostrado que la implantación de un sistema de gestión integrado basado en las normas ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 y OSHAS 18001:2007 ha permitido mejorar la satisfacción del cliente”[15].

Flores et al., En su estudio de investigación sobre “Estudio de pre factibilidad para la instalación de una planta vitivinícola en el distrito de Cotahuasi, provincia la Unión, Región Arequipa tuvo como resultados”[16].

“Se determinó que la empresa "Unión de Viñas" será una Sociedad Anónima Cerrada (SAC), la empresa corresponderá a la categoría de Pequeña Empresa, y tendrá una estructura organizativa de modelo funcional o jerárquico”[17].

Antecedentes locales

La bibliografía relacionada con el tema ha sido revisada y no se ha encontrado ninguna búsqueda con respecto a él.

1.3. Bases teóricas

1.3.1. Seguridad

Seguridad “es el conjunto de reglas, labores y actos, así como los medios técnicos y legislativos necesarios para preservar la vida humana y los bienes de la acción de los procesos destructivos, tanto los causados por la naturaleza como los originados por la actividad humana”[18].

“Es la aplicación de la gestión profesional para prevenir accidentes, así como la actitud mental que posibilita la realización de cualquier actividad sin accidentes”[18].

1.3.2. Salud ocupacional

La salud ocupacional “es el estado de integridad física, mental y social del trabajador, que puede verse perjudicado por las diversas dimensiones o elementos de riesgo existentes en el entorno laboral, ya sean orgánicos, psicológicos o sociales”[19].

La salud ocupacional de acuerdo con la *Organización Mundial de la Salud (OMS)*, “es una acción multidisciplinar destinada a fomentar y defender la salud de los trabajadores, a través de la adopción de medidas de prevención y vigilancia de accidentes y enfermedades y de la eliminación de los factores y condiciones que ponen en peligro la seguridad y la salud en el trabajo”[20].

“También busca generar y fomentar un trabajo seguro y saludable, así como buenos entornos y organizaciones de trabajo, mejorando el bienestar físico, mental y social de los trabajadores y apoyando la mejora y el mantenimiento de su capacidad laboral. Al mismo tiempo, busca que los trabajadores puedan llevar una vida social y económicamente provechosa y contribuir eficazmente al desarrollo sostenible, la salud laboral permite su fortalecimiento humano y profesional en el trabajo”[20].

1.3.3. Seguridad y salud en el trabajo

“Son el complejo de estrategias que buscan eliminar o disminuir el riesgo, para prevenir la ocurrencia de accidentes en el trabajo, es responsable de la gestión de la serie de peligros y otras deficiencias que propicien la ocurrencia de accidentes, como

el uso del empleo de alto riesgo, lleva a la supervisión del trabajo fundamental y también al trabajo rutinario”[21].

“Los gestores deben garantizar que el sistema está diseñado para ser auto-mejorable y que siempre se enfoca en los productos de las acciones preventivas y de protección, no en sí mismo”[22].

Según *la autoridad nacional del servicio civil* La seguridad y salud en el trabajo “Es un derecho fundamental de todos los trabajadores y su objetivo es evitar los accidentes de trabajo y las enfermedades profesionales, Para ello las entidades públicas deben fomentar la mejora de las condiciones de seguridad y salud en el trabajo para evitar los daños consecuenciales o conexos a la integridad física y psíquica de los trabajadores que se presenten durante su trabajo”[23].

“La seguridad y la salud en el trabajo es un ámbito interdisciplinario que abarca la prevención de los riesgos laborales propios de cada actividad, tiene como objetivo mejorar las condiciones y el entorno de trabajo, así como la salud en el trabajo, esto implica la creación de condiciones apropiadas para la prevención de accidentes y enfermedades profesionales para el bienestar físico, mental y social de los trabajadores”[24].

1.3.4. Ley nacional N° 29783 (ley de seguridad y salud en el trabajo)

“La presente ley nacional N° 29783 (ley de seguridad laboral) promulgada por el comité del congreso de la república y promulgada por el poder ejecutivo el 20 de agosto de 2011 y sus 123 artículos aprobados el 25 de abril de 2012 con el fin de promover una cultura de previsión de riesgos laborales”[25].

“Con la implementación de la ley nacional N° 29783, se busca cumplir con dichos requerimientos de seguridad y salud ocupacional dispuestos en las normas internacionales ya que los elementos de esta ley son similares a los requisitos establecidos en la norma internacional ISO 45001:2018”[26].

“La Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo tiene como finalidad promover una cultura de prevención de riesgos laborales por parte de los empresarios y trabajadores involucrados, con el fin de evitar accidentes y enfermedades laborales, para lograr este objetivo, existe el rol de prevención de las empresas, la participación de los trabajadores y el rol de supervisión y control del estado”[27].

1.3.5. Plan de seguridad y salud en el trabajo

“Cada año la empresa debe elaborar un Plan de Seguridad y Salud Ocupacional y un Plan de Salud Ocupacional, Se trata de documentos técnicos cuya finalidad es planificar, organizar y realizar el control del funcionamiento del SGSST, la finalidad de estos programas es que a lo largo del año se realicen determinadas actividades, como formación, simulacros, y que los trabajadores reciban la formación que les corresponde por ley”[28].

1.3.6. Sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo

Según la *Organización Internacional del Trabajo OIT*, “Un sistema de gestión de la seguridad y la salud en el trabajo es un procedimiento que se basa en el principio del ciclo Deming: Planificar, Hacer, Comprobar, Actuar (PHVA), creado en los años 50 para supervisar el rendimiento de la empresa de forma continua”[29].

“Un sistema de gestión de la seguridad y la salud en el trabajo se fundamenta en criterios, estándares y desempeño adecuados en cuanto a la seguridad y la salud en el trabajo y tiene como objetivo establecer un método para garantizar la evaluación y la mejora del desempeño en la prevención de incidentes y accidentes en el lugar de trabajo a través de la gestión eficaz de los peligros y los riesgos, puede y debe ser capaz de ajustarse a los requisitos legislativos y empresariales de la organización”[29].

“Conjunto de elementos relacionados entre sí o interactivos que pretenden establecer una política, unos objetivos de seguridad y salud en el trabajo, unos mecanismos y unas acciones necesarias para alcanzar estos objetivos, estando estrechamente vinculados al contexto de la responsabilidad social de las empresas, con el fin de concienciar sobre la oferta de buenas condiciones de trabajo a los trabajadores, mejorando así su calidad de vida y fomentando la competitividad de los empresarios en el mercado”[30].

1.3.7. Propósito de un sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo

El propósito de un sistema de gestión de SST “es proporcionar un marco para la gestión de los riesgos y oportunidades en materia de SST”[31]. “El objetivo y los

resultados deseados del sistema de gestión de la SST son prevenir las lesiones relacionadas con el trabajo y el deterioro de la salud de los trabajadores y proporcionar lugares de trabajo seguros y saludables; en consecuencia, es de vital importancia que la organización elimine los peligros y minimice los riesgos de SST adoptando medidas preventivas y de protección eficaces”[31].

1.3.8. Responsabilidad de seguridad y salud en trabajo

Sobre la responsabilidad de la seguridad y salud en el trabajo la legislación peruana de ley N° 29783 menciona “El empresario debe implantar el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, regulado por la ley y por este reglamento, en la medida en que el tipo de empresa u organización, el nivel de exposición a los peligros y riesgos, y el número de trabajadores expuestos”[27].

1.3.9. Análisis seguro de trabajo

“Es un método para identificar los peligros que causan riesgos potenciales de accidente o enfermedad vinculados a cada etapa de un trabajo o tarea y para desarrollar controles que de alguna manera eliminen o minimicen estos riesgos. El proceso ATS debe aplicarse a todas las tareas o procesos críticos o clave. Como medida proactiva, el ATS identifica y elimina las pérdidas potenciales garantizando la existencia de procedimientos para diseñar, construir, mantener y operar las instalaciones y los equipos de forma segura”[32].

1.3.10. Política de seguridad

“La política de SST es un conjunto de principios formulados como compromisos en los que la alta dirección establece la dirección a largo plazo de la organización para apoyar y mejorar continuamente su rendimiento en materia de SST”[33].

“La política de SST proporciona un sentido de dirección general, así como un marco para que la organización establezca sus objetivos y tome medidas para lograr los resultados previstos del sistema de gestión de la SST”[33].

1.3.11. Enfermedad profesional

La enfermedad profesional en cuanto derivada del trabajo “es el deterioro lento y gradual resultante de la exposición continua al agente o agentes contaminantes, cuyos efectos aparecen con el paso del tiempo y, a veces, años después”[34].

Las enfermedades laborales “Se producen por la excesiva exposición a factores de riesgo derivados de las actividades realizadas en las áreas de trabajo”[35].

1.3.12. Trabajador

“Persona que desempeña un trabajo o actividades vinculadas al trabajo que están sometidas al control de la organización”[36].

1.3.13. Riesgos laborales

Según *Cabaleiro* “Un riesgo laboral es toda probabilidad de que un obrero pueda padecer un determinado daño a su salud como efecto del trabajo que realiza cuando esta posibilidad se produce o se materializa en un futuro próximo y supone un daño grave para la salud del trabajador, hablamos de riesgo grave o inminente”[37].

“Varios teóricos afirman que los riesgos laborales son un aspecto básico en la interrelación hombre-organización, desde la óptica del desarrollo de las necesidades de la actividad y de la presencia de riesgos en el trabajo”[37].

Según *Badía*, Se entiende por riesgo laboral “como un conjunto de elementos físicos, químicos, sociales, psicológicos, ambientales y culturales que intervienen en el sujeto; la interrelación y los efectos producidos por estos factores dan lugar a las enfermedades profesionales. La identificación de los riesgos laborales puede producirse en función del trabajo en general y también de ciertos riesgos particulares de determinados medios de producción”[38].

1.3.14. Accidente de trabajo

“Todo suceso súbito que se produce por causa o con ocasión del trabajo y que produce en el trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional, una invalidez o la muerte. También es accidente de trabajo el que se produce durante la ejecución de las órdenes del empresario, o durante la realización de trabajos bajo su autoridad, e incluso fuera del lugar y horario de trabajo”[21].

Según su gravedad, los accidentes de trabajo con lesiones personales pueden ser:

Accidente leve: “Un evento cuya lesión, como resultado de la evaluación médica, genera un breve descanso para el lesionado, con un retorno máximo al trabajo normal al día siguiente”[21].

Accidente incapacitante: “Un evento cuya lesión, como resultado de la evaluación médica, da lugar a reposo, ausencia justificada del trabajo y tratamiento. A efectos estadísticos, no se tendrá en cuenta el día en que se produjo el accidente”[21], Según el grado de incapacidad los accidentes de trabajo pueden ser:

- **Total, Temporal:** cuando la lesión imposibilite al lesionado el uso de su cuerpo; se le proporcionará tratamiento médico hasta su total recuperación.
- **Parcial Permanente:** cuando la lesión provoque la pérdida parcial de un miembro u órgano o de sus funciones.
- **Total, Permanente:** cuando la lesión ocasiona la pérdida total anatómica o funcional de un miembro u órgano; o de sus funciones. Se considera desde la pérdida del dedo meñique.
- **Parcial Permanente:** “cuando la lesión provoque la pérdida parcial de un miembro u órgano o de sus funciones”[21].

Accidente mortal: “Suceso cuyas lesiones provocan la muerte del trabajador. A efectos estadísticos, debe considerarse la fecha de la muerte”[21].

1.3.15. Causas básicas de los accidentes

“La falta de control de la dirección posibilita la existencia de ciertas causas básicas de los accidentes que perjudican el funcionamiento industrial. Las causas básicas ayudan a explicar por qué las personas cometen actos inseguros. Las causas básicas también ayudan a explicar por qué existen condiciones inseguras”[39].

- **Factores personales:** “Se refiere a todo lo que limita al trabajador para desempeñar su trabajo con seguridad, como la inexperiencia, las fobias y las tensiones”[40].
- **Factores del trabajo:** “Se refiere a todo lo que tiene que ver con el entorno de trabajo y las condiciones en que se realiza, como los equipos, la maquinaria, los procedimientos, los sistemas de mantenimiento, entre otros”[40].

1.3.16. Relación entre enfermedad profesional y accidente de trabajo

Falagán, “refiere que la enfermedad es el desgaste continuo y lento de la salud del empleado, producto de una sobreexposición constante a condiciones adversas para su organismo por la presencia de uno o múltiples agentes contaminantes, mientras que el accidente es un evento irregular que ocurre de manera súbita, inesperada e intempestiva que puede detener la continuidad de los procesos productivos y originar

lesiones desde leves hasta mortales al trabajador”[41], “Fundamentalmente, la similitud entre una y otra radica en la consecuencia final, que no es otra que el daño causado a la salud de la masa trabajadora. Lo que las diferencia es el tiempo durante el cual se produce la acción que acaba provocando el daño a la masa trabajadora. Mientras que para la aparición de una enfermedad el tiempo es trascendental, en el caso de un accidente es irrelevante. La enfermedad necesita más tiempo para que las concentraciones de elementos contaminantes integren la dosis necesaria para generar un efecto en la persona expuesta, por el contrario, el accidente se produce de forma instantánea e imprevisible”[41].

1.3.17. Control de riesgos laborales

Según *ISO 45001*, el control de riesgos laborales se desarrollará de acuerdo a la jerarquía de control que se muestra a continuación:[42]

- 1. Eliminar:** “Un diseño debe ser modificado para eliminar un peligro”[42].
- 2. Sustituir:** “Un material, equipo o herramienta debe ser sustituido por otro menos peligroso”[42].
- 3. Control de ingeniería:** “Se debe efectuar el ajuste y el seguimiento de los equipos y la maquinaria”[42].
- 4. Controles administrativos:** “Está vinculado a las señales de advertencia, seguridad y deber”[42].
- 5. Equipos de protección personal:** “Se debe proporcionar el equipo de protección personal apropiado para cada trabajo”[42].

1.3.18. Prevención de accidentes

“Asociación de instrumentos de gestión para conseguir los objetivos de SST de la organización, el empresario debe proporcionar recursos para prevenir los accidentes laborales”[43].

1.3.19. Riesgo

“La posibilidad de que un peligro ocurra y se materialice en diferentes y diversas ocasiones, causando daños a las personas, los bienes y el medio ambiente”[44].

1.3.20. Proceso de evaluación y gestión del riesgo

El proceso para evaluar los riesgos laborales está compuesto de dos etapas fundamentales: [45].

- **Análisis del riesgo:** “En esta primera etapa se identifica el peligro y luego se estima el riesgo analizando el nivel de probabilidad de que ocurra y, por otro lado, el grado de consecuencia si el peligro se materializa; esto permite conocer la magnitud del riesgo”[45].
- **Valoración del riesgo:** “En esta segunda etapa, el valor de riesgo obtenido se compara con el valor de riesgo tolerable y se emite un juicio sobre la tolerabilidad del riesgo en cuestión”[45].

1.3.21. Peligro

“Situación intrínseca, con potencial para causar daños”[46].

“Condición o característica intrínseca de algo capaz de causar daños a las personas, los equipos, los procesos y el medio ambiente”[47].

1.3.22. Identificación de peligros, evaluación de riesgos y su control

“Hoy en día, las empresas han elegido la implantación de varias herramientas que permiten identificar, evaluar y controlar los peligros”[48].

Estas herramientas son:

Mapeo de procesos:

“Es un método que facilita la identificación de las consecuencias de las tareas realizadas. Este método fomenta el análisis en función de la mejora de los procesos existentes, con el fin de optimizar cada proceso”[48].

“El objetivo del mapeo de procesos es explicar detalladamente los diferentes elementos que componen el proceso y sus subprocesos, siguiendo los pasos y criterios adecuados”[48].

La descripción de cada proceso tendrá que contar con información que responda a los siguientes puntos: Características del proceso

- ¿Cómo es el proceso?
- ¿Cuál es su propósito?

- ¿Cómo se relaciona con el resto de los procesos?
- ¿Cuáles son sus entradas y salida?

Matriz IPERC

“Esta herramienta de gestión facilita a la empresa la identificación de los peligros y la evaluación de los riesgos con respecto a los procesos implicados en cada puesto de trabajo. La matriz IPER es una herramienta esencial para cualquier empresa, ya que supone un elemento en el que se registran los peligros relevantes que dan lugar a accidentes de trabajo y enfermedades profesionales”[48].

“Esta matriz permite a cualquier organización identificar los peligros, evaluar los riesgos y determinar las medidas de control adecuadas para cada área de trabajo. Durante el desarrollo de la matriz del IPERC hay que tener en cuenta varios niveles de riesgos”[48].

Nivel de riesgos laborales:

“Según Instituto nacional de seguridad e higiene en el trabajo”[49].

- **Intolerable:** El trabajo no debe iniciarse o continuar hasta que se reduzca el riesgo. Si el riesgo no puede reducirse, incluso con los recursos necesarios, el trabajo debe prohibirse.

- **Importante:** “El trabajo no debe comenzar hasta que se reduzca el riesgo, es posible que se necesiten recursos considerables para controlar el riesgo. Si el riesgo está relacionado con el trabajo que se realiza, el problema debe corregirse en menos tiempo que en el caso de los riesgos moderados”[49].

- **Moderado:** “Hay que esforzarse por reducir el riesgo definiendo las inversiones necesarias, deben establecerse medidas para reducir el riesgo en un plazo determinado”[49].

- **Tolerable:** “La acción preventiva no requiere una mejora. Sin embargo, deben considerarse las soluciones o soluciones pertinentes que no constituyan una carga económica significativa. Es necesario realizar pruebas periódicas para mantener la eficacia de las medidas de control de forma segura”[49].

- **Trivial:** No se requiere ninguna acción.

Para determinar el nivel de riesgo al que están sujetos los trabajadores, es necesario identificar y establecer los factores de riesgo laboral, lo que comienza con la identificación del peligro.

Identificación de peligros:

“Cualquier fuente, situación o acto con el potencial de causar daño en términos de lesión humana o deterioro de la salud, o una combinación de ellos”[27].

“La identificación de los peligros está vinculada a las actividades realizadas teniendo en cuenta el acrónimo GEMA, que significa personas, equipos, materiales y medio ambiente”[27].

Tipos de peligros:

- **Físico:** “Peligros que contienen energía (ruido, temperatura, iluminación, vibración y presión”[27].

- **Químico:** “Los riesgos químicos consisten en gases. Vapores, líquidos, humos y polvos que pueden provocar enfermedades o intoxicaciones”[27].

- **Ergonómico:** “Peligro relacionado con la fuerza, el movimiento y la postura del trabajador”[27].

- **Mecánico:** “Los riesgos mecánicos son los relacionados con los objetos, máquinas, equipos y herramientas que se encuentran en las áreas de trabajo”[27].

- **Eléctrico:** “Peligros relacionados con el contacto corporal o con incidentes relacionados con la energía eléctrica”[27].

-**Locativo:** Las condiciones en las que se encuentran las áreas de trabajo.

- **Psicosocial:** Es ese peligro vinculado a la presión y el acoso laboral dentro de la organización.

Evaluación de riesgos laborales

“La evaluación de riesgos laborales se realizará bajo el soporte de cualquier responsabilidad legal. Se definirán las medidas de control establecidas, previo registro en la matriz IPERC”[42].

“La probabilidad se evalúa en función de los índices de personas expuestas, procedimientos existentes, formación y exposición al riesgo. El índice de probabilidad representa la suma de los índices mencionados”[42].

Las consecuencias se determinan en función de la magnitud de la naturaleza del daño y de las partes del cuerpo afectadas, que pueden ser:

- Lesión sin invalidez
- Malestar / incomodidad
- Lesión con incapacidad temporal
- Daños reversibles a la salud
- Lesión con pérdida permanente
- Daños irreversibles para la salud.

El producto del índice de probabilidad y la gravedad da como resultado el nivel de riesgo descrito anteriormente.

1.3.23. Mapeo de riesgos

El mapa de riesgos “es un plan de las condiciones de las áreas de trabajo, se pueden emplear diferentes técnicas para identificar y localizar problemas y acciones para proteger la salud de los trabajadores dentro de la organización”[50].

“Es una herramienta comunicativa e imprescindible para las actividades de localización, control, vigilancia, seguimiento y representación gráfica de los agentes generadores de riesgo que provocan incidentes, accidentes y enfermedades profesionales”[51].

1.3.24. Orientaciones y comentarios prácticos para su correcta implantación y certificación

“Estos compromisos se plasman en los procesos que una organización crea para garantizar un sistema de gestión de la SST sólido, creíble y fiable”[52].

El término "minimizar" se emplea para establecer las aspiraciones de la organización para su sistema de gestión de la SST en relación con los riesgos de la SST

“El término "reducir" se utiliza para referirse al proceso para lograrlo”[52].

Al desarrollar su política de SST, una organización debe contemplar su coherencia y su coordinación con otras políticas, además de la política de SST:

- Estar accesible como información documentada
- Comunicación dentro de la organización
- Estar a disposición de las partes interesadas, según proceda.
- Pertinente, coherente y adecuado”[52].

1.3.25. Condiciones y medio ambiente de trabajo

“Son aquellos elementos, agentes o factores que influyen en la generación de riesgos que afectan la seguridad y salud de los trabajadores. Se incluyen específicamente en esta definición (D.S. N°005-2012-TR, 2012)”[30].

1.3.26. Bodega vitivinícola

“Es un edificio con áreas dedicadas a la producción y almacenaje de vino y pisco, este deberá tener una óptima vinculación y especial calidad, ya que de él dependerá el proceso productivo, cuyos entornos tendrán que ser diseñados con unas determinadas características”[53].

Por ejemplo, “La bodega debe ser un lugar con luz, temperatura y humedad apropiadas para el reposo del vino y el pisco, por lo que a menudo se realizan bajo tierra para disminuir las fluctuaciones de temperatura. En muchas bodegas hay amplios depósitos en los que se conserva el producto y se deja envejecer en barricas y toneles. Asimismo, suelen contar con laboratorios donde especialistas se ocupan de controlar la calidad del vino, y espacios para el embotellado y el etiquetado de las cintas”[54].

1.3.27. Uva

La uva “es el nombre que se le da al fruto de la vid; se trata de un fruto no climatérico que se desarrolla en racimos, el racimo se compone de una parte leñosa que recibe el nombre de pedúnculo y de las bayas, también conocidas como granos de uva”[55].

“Las diferentes fases del racimo de uva son: las pepitas, el pericarpio y el escobajo, el pericarpio está formado por tres tejidos: el endocarpio (tejido que rodea las pepitas), el mesocarpio (pulpa) y el exocarpio (piel); este último es más conocido como orujo”[56].

“La forma de las bayas varía según las variedades: aplanadas, esféricas, elípticas, ovoides, cilíndricas, fusiformes, e inclusive bayas de distintas formas pueden estar presentes en el mismo racimo”[57].

1.3.28. Vino

vino, “es la bebida resultante únicamente de la fermentación parcial o completa de uvas frescas, estrujadas o no, o de su mosto”[58].

“El vino es una bebida derivada de la uva por fermentación alcohólica de su mosto o zumo, la fermentación se realiza por la actividad metabólica de las levaduras, que convierten los azúcares naturales de la fruta en etanol y gas en forma de dióxido de carbono”[59].

“No obstante, debido a las circunstancias climáticas, edafológicas o varietales, a factores cualitativos especiales o a tradiciones propias de determinadas regiones, el grado alcohólico volumétrico total mínimo puede reducirse a 7% vol. en virtud de la legislación específica de la región de que se trate”[60].

Clasificación

Clasificación de vinos según la NTP 212.014.2011. Bebidas alcohólicas vitivinícolas. Vinos. Requisitos:

Por su color:

Vinos tintos: “Vinos procedentes de la fermentación de uvas tintas en relación con los hollejos”[61].

Por su contenido de azúcares reductores:

Seco: “El nivel máximo de azúcares de reducción es de 4 g/L de azúcar”[62].

Semi seco: “El porcentaje de azúcares reducidos puede alcanzar un valor máximo de 90 g/l.”[62].

Dulce: “Reducción del consumo de azúcar superior a 90 g/l”[62].

Por la técnica de elaboración:

Vinos especiales: “Son vinos elaborados a partir de uvas frescas con determinadas características, a las que se añade la técnica de producción empleada”[62].

Por crianza

Vino gran reserva: “Duración mínima de envejecimiento de 60 meses, de los cuales al menos 18 deben haber pasado en barricas de roble, y el resto en botella para los vinos tintos”[62].

Vino reserva: “Plazo mínimo de maduración de 36 meses, de los cuales al menos 12 meses en barricas de roble, y en botella el resto de este plazo para los vinos tintos”[62].

Vino crianza: “Envejecimiento mínimo de 24 meses, de los cuales al menos 06 meses en barricas de roble, para los vinos tintos”[62].

Vinos criados sin madera: “Para vinos tintos, blancos o rosados envejecidos en madera”[62].

1.3.29. Impactos ambientales de la industria vitivinícola

“La elaboración del vino tiene un impacto significativo en el medio ambiente, las distintas fases del cultivo de la uva y de la producción del vino tienen cada una su propia huella en el medio ambiente”[63].

“Cuando estos residuos se amontonan, a causa de la humedad y las elevadas temperaturas, se convierten en una fuente de plagas e insectos que se pueden propagar a los cultivos circundantes o a las poblaciones cercanas, A ello se suma el alto contenido en azúcar de algunos de los productos”[64].

1.3.30. Vitivinícola sostenible

La OIV la define como una “estrategia general a nivel de los medios de producción y de transformación de la uva, vinculando al mismo tiempo la sostenibilidad económica de las estructuras y de los territorios, la obtención de productos de calidad, la consideración de las necesidades de precisión de una viticultura sostenible, los riesgos medioambientales, la seguridad de los productos y la salud de los consumidores, y la valorización de los aspectos patrimoniales, históricos, culturales, ecológicos y paisajísticos”[5].

1.4. Formulación de problema

Existen factores que afectan de manera directa a los trabajadores que realizan diferentes actividades de riesgo, la Ley N° 29783 Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo, señala que las empresas públicas y privadas tienen que tomar acciones preventivas en materia de salud, ya que no solo existen riesgos pro accidentes de trabajo, sino también estrés laboral, abuso de poder, este conjunto de hechos es tomado como un factor de riesgo psicosocial.

La Organización Internacional del Trabajo (2017) estima que “Cada año mueren 2,02 millones de personas por enfermedades y accidentes laborales, Además, 317 millones de personas padecen enfermedades relacionadas con el trabajo y cada año se producen aproximadamente 337 millones de accidentes laborales mortales y no mortales”[65].

La Región Ica, por su clima, características agronómicas y el empleo de tecnologías, ha permitido el incremento de este cultivo, por lo que tiene ventajas competitivas en relación a la exigencia del mercado.

Podría decirse que las condiciones óptimas de trabajo son aquellas que evitan que el trabajador se vea afectado por factores laborales como las cargas físicas o los factores ambientales (biológicos, físicos, químicos, etc.) que puedan desarrollarse en el lugar de trabajo. Para que las empresas garanticen estas condiciones óptimas deben, en primer lugar, organizar el grado de contenido y trascendencia del trabajo, situar los horarios de trabajo aletargados amparados en la normativa vigente, dotar sus instalaciones de ergonomía, fomentar el desarrollo profesional de sus empleados y, algo muy importante, pero a veces infravalorado, dotar a sus empleados de los equipos de protección individual (EPI) necesarios.

Como elemento de control de las actuaciones del proyecto en materia de seguridad, en conformidad con la normativa peruana, así como para velar por la integridad de sus trabajadores, se deberá contar con un plan de seguridad y salud laboral (PSST), cuyo alcance cubra a todos los trabajadores, incluyendo al personal propio del proyecto, contratistas, trabajadores independientes y visitantes.

Por lo tanto, es importante que la bodega Don Luis, implemente un plan de SST que le permita identificar efectivamente los peligros y la evaluación de los riesgos para implementar medidas correctivas y promover una cultura de prevención entre todos sus trabajadores.

1.4.1. Problema principal

¿Cómo proponer de un sistema de Seguridad y salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022?

1.4.2. Problemas específicos

PE1: ¿Cómo identificar los procesos y puestos de trabajo que generan factores de riesgos laborales del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022?

PE2: ¿Cómo implementar un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022?

1.5. Objetivos

1.5.1. Objetivo principal

Proponer de un sistema de Seguridad y salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022

1.5.2. Objetivos Específicos

OE1: Identificar los procesos y puestos de trabajo que generan factores de riesgos laborales del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022.

OE2: Implementación un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022.

1.6. Hipótesis y variables de la investigación

1.6.1. Hipótesis principal

La propuesta de un sistema de Seguridad y salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis influirá positivamente en el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022.

1.6.2. Hipótesis Específicas

HE1: La identificación los procesos y puestos de trabajo influirá en la disminución que generan factores de riesgos laborales del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022.

HE2: La implementación un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis influirá positivamente para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, Ica, 2022.

1.7. Variables

1.7.1. Variable independiente

Seguridad y salud en el trabajo

1.7.2. Variable dependiente

Bienestar y protección de los trabajadores

1.7.3. Operacionalización de variables

Tabla 1 Operacionalización de variables

Variables	Conceptualización	Dimensiones	Indicadores	Instrumentos
VI: “Seguridad y salud en el trabajo”	“Un sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo es un proceso basado en el principio del Ciclo Deming “Planificar, Hacer, Verificar, Actuar” (PHVA), concebido en el decenio de 1950 para supervisar los resultados de las empresas de una manera continua”[29].	D_{LI}: “Prevención de accidentes”	“Control y prevención de riesgos”	“Encuesta” “Análisis con Chi Cuadrado”
VD: “bienestar y protección de los trabajadores”	“Es un conjunto de principios establecidos como compromisos en los que la alta dirección describe la dirección a largo plazo de la organización para apoyar y mejorar continuamente su desempeño de SST”[33].	D_{DI}: “Medidas de protección”.	“Número de personas ”	“Entrevista”

1.8. Justificación e Importancia

1.8.1. Justificación

“Las empresas deben integrar un objetivo de seguridad, que les permita garantizar un control adecuado sobre las personas, las máquinas y el entorno de trabajo sin que se produzcan lesiones o pérdidas accidentales, mediante la seguridad se busca evitar las lesiones y la muerte por accidente, a la vez que se desea reducir los costes operativos; de esta forma se puede dar un aumento de la productividad y una maximización del beneficio”[66].

No es una novedad afirmar que las empresas vitivinícolas, a pesar de sus problemas, han hecho progresar su comercialización de un nivel local a un nivel mundial.

La propuesta de implantación de un sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo contribuirá a mejorar las condiciones de trabajo de los empleados, minimizando la siniestralidad y evitando la repetición de accidentes esto evitará los paros laborales, las sanciones impuestas por la ley, los cierres, los costes de los accidentes y una mala imagen externa.

Por ello, un Plan de SST deberá analizar y desarrollar acciones preventivas en función de la ejecución de las actividades laborales, que eviten los accidentes y las enfermedades profesionales y las consecuencias derivadas de estos eventos.

1.8.2. Importancia

Este proyecto de investigación es de suma importancia para la empresa Don Luis, ya que cambiará el proceso de ejecución del trabajo, asegurando a sus trabajadores del área de envasado que las actividades diarias que realizan no suponen un riesgo para su integridad física y su salud.

Sirve como guía de orientación para que cualquier persona interesada en este tema encuentre la forma de implementar un Sistema de Seguridad y Salud en el trabajo en una empresa vitivinícola, estos aspectos se justifican y dan la debida importancia a la realización de la investigación.

La presente investigación por lo tanto representa una fuente primaria para futuras investigaciones que tengan similares motivaciones al presente estudio.

II. ESTRATEGIA METODOLOGICA

La estrategia metodológica nos ayudará a determinar las técnicas, métodos y procedimientos para dar solución a la problemática, objetivos e hipótesis planteados en la presente investigación.

2.1. Área de estudio

“Se localiza en el Provincia de Ica, El distrito de San Juan Bautista es uno de los catorce distritos que forman la provincia de Ica, cuenta con una población de 13846 habitantes según (censo 2017)”[67]

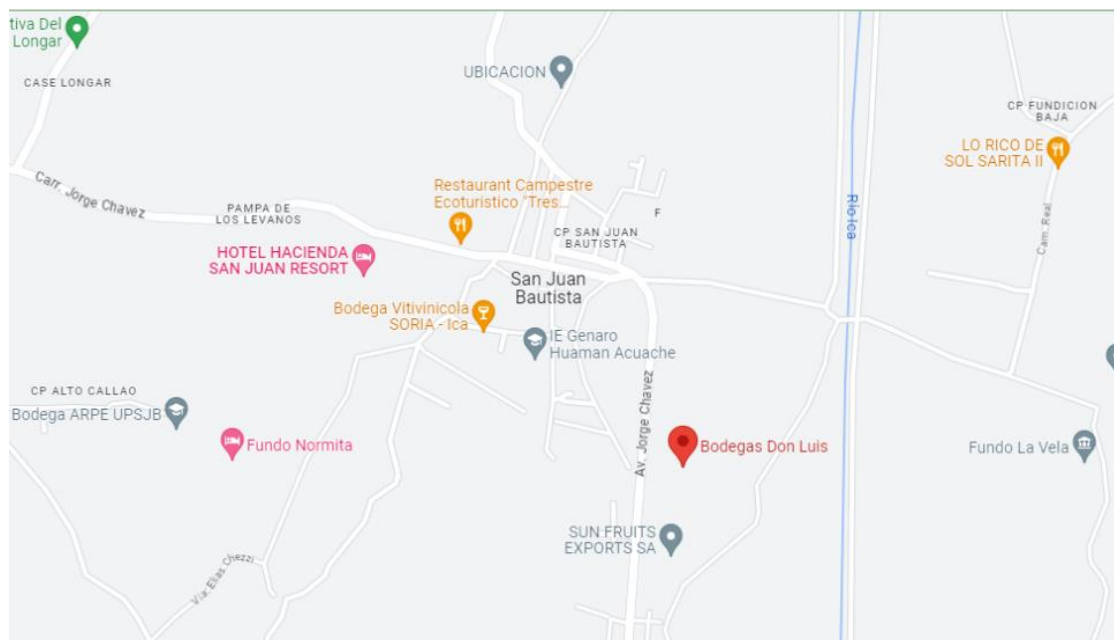


Fig. 1: Departamento de Ica

“El departamento de Ica, es uno de los veinticuatro departamentos que forman la República del Perú, ubicado en el centro oeste del país, limitando al norte con Lima, al este Huancavelica y Ayacucho, al sur Arequipa y al oeste el Océano Pacífico”[68].

“BODEGAS DON LUIS SAC - BODEGAS DON LUIS SAC especializada en ELABORACIÓN DE VINOS. Fue creada y fundada el 31/01/2011, registrada dentro de las sociedades mercantiles y comerciales como una SOCIEDAD ANONIMA CERRADA”[69]
Fuente: <https://compuempresa.com/info/bodegas-don-luis-sociedad-anonima-cerrada-bodegas-don-luis-sac-20451583060>

Fig. 2: Ubicación de la Vitivinícola Don Luis S.A.C.



“Bodegas Don Luis es una empresa dedicada a la producción y comercialización de Pisco y Vinos. Cuenta con marcas reconocidas como Cuatro Gallos, Pancho Fierro, Lagarde, E-copello, Don Esteban, Casas Patronales”[70]

DIRECCIÓN: San Juan Bautista, Perú

- **RUC**: 20451583060
- **Tipo de negocio:** FABRICANTE
- **Productos principales:** Pisco Cuatro Gallos, Pisco Pancho Fierro

Fig. 3: Plano de ubicación de la Vitivinícola Don Luis S.A.C.



Diagrama de Operaciones de Procesos para la elaboración de piscos y vinos
Diagrama 1: Molienda, Despalillado y Estrujado
Diagrama de Operaciones de Procesos

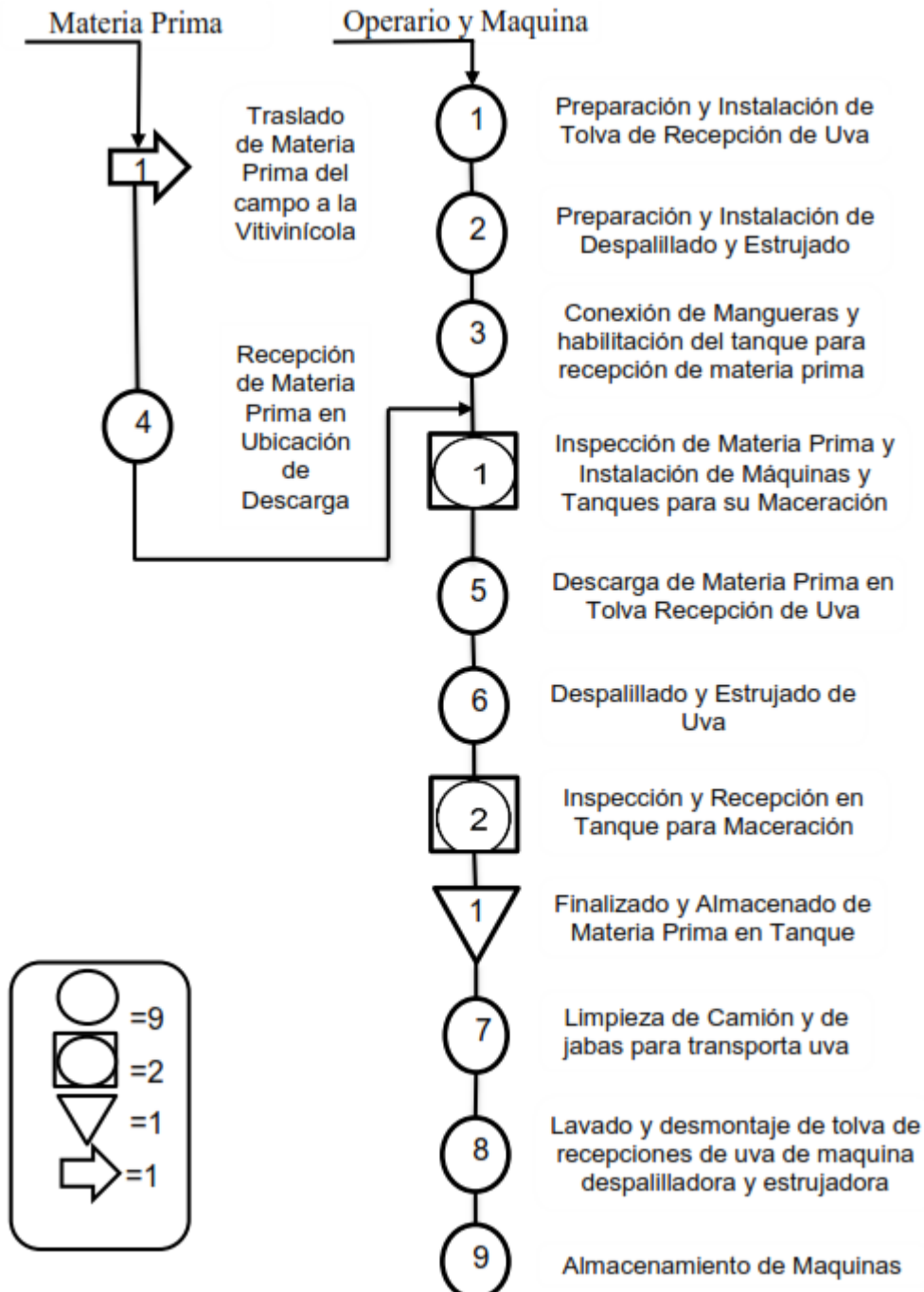
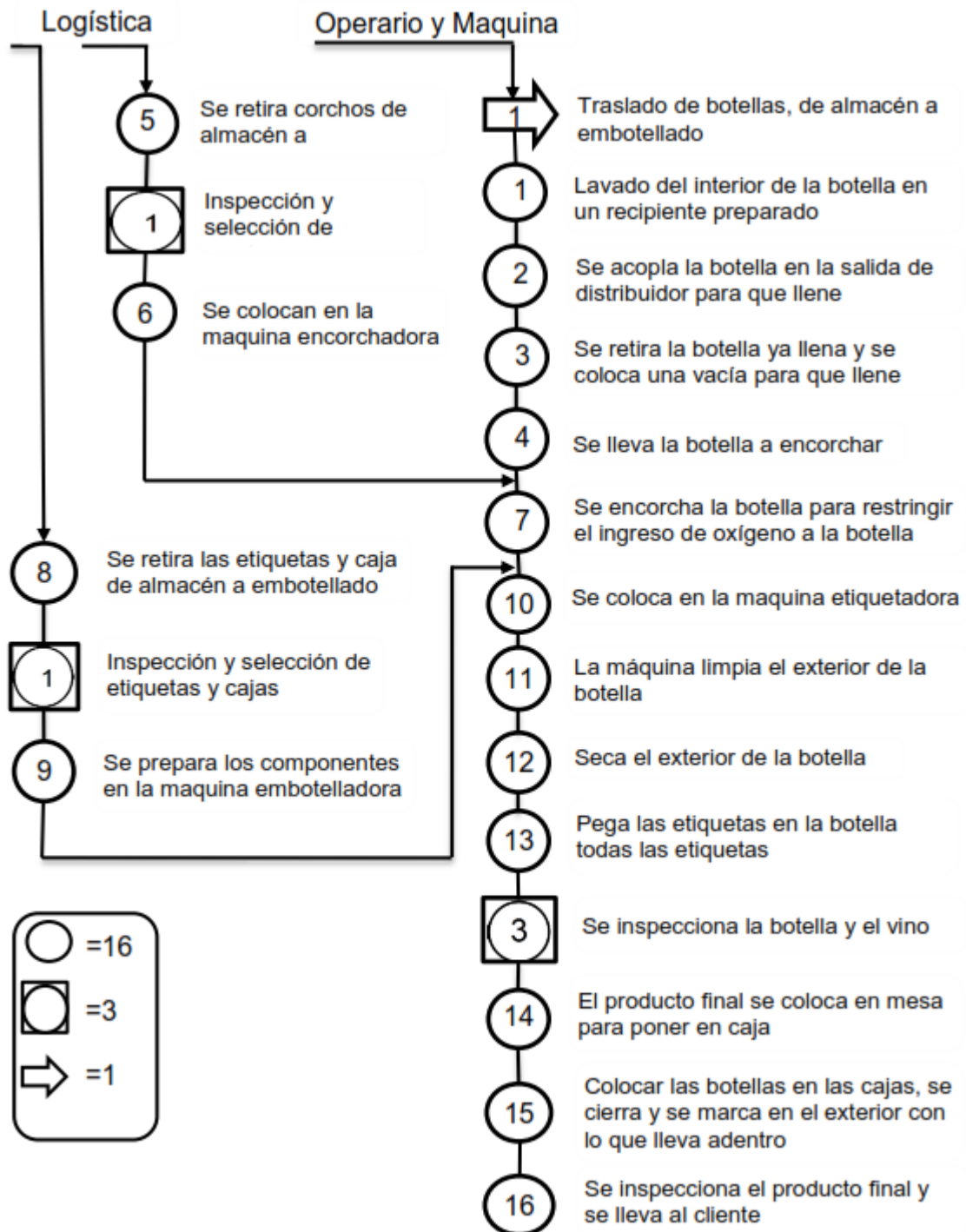


Diagrama de Operaciones de Procesos
Diagrama 2: Embotellado



2.2. Metodología de investigación

2.2.1. Tipo, nivel y diseño de investigación

Tipo, “El tipo de estudio de la investigación es Básico”[71].

Nivel, “El Estudio descriptivo”[72].

Diseño, No experimental, “porque se observó el desarrollo de las labores que realizan los trabajadores en cada puesto de trabajo”[73].

2.2.2. Población y muestra

Población

Estará constituida por el personal del área de envasado de la bodega Don Luis

Muestra

La muestra será determinada, teniendo en cuenta la formula siguiente de Ecuación de Murray & Larry (n).

$$n = \frac{Z^2 * N * P * Q}{(N - 1) * E^2 + Z^2 * P * Q} \quad (\text{Ec.1})^{[74]}$$

2.3. Procedimiento de la metodología general

2.3.1. Técnica de recolección de datos

“Se utilizará la *técnica* de la observación, análisis, encuesta e entrevista”[75].

- Encuestas: Para la recolección de datos se aplicará la técnica de la encuesta a través de un cuestionario que está dirigido al personal del área de envasado de la bodega Don Luis.

2.3.2. Instrumento de recolección de datos

“Como *instrumento* de recojo de información se utilizarán: Fichas bibliográficas, cuestionario de preguntas”[75].

2.3.3. Análisis e interpretación de datos

Carrasco, “La documentación que se realizará será encausada mediante el software Excel, del mismo modo se analizará mediante la hipótesis estadística, para las variables principales del estudio y también para las dimensiones efectos, en base al chi-cuadrado”[76]

III. RESULTADOS

Tabla 1: Cantidad de trabajadores en vitivinícola don Luis S.A.C.

CANTIDAD DE TRABAJADORES Y/O PRESTADORES DE SERVICIO PERIODO	NRO. TRABAJADORES	NRO. PENSIONISTAS	NRO. PRESTADORES DE SERVICIO
2022-12	89	0	56
2022-11	89	0	42
2022-10	88	0	28
2022-09	84	0	33
2022-08	82	0	28
2022-07	80	0	36
2022-06	79	0	27
2022-05	97	0	33
2022-04	85	0	36
2022-03	88	0	38
2022-02	91	0	38
2022-01	85	0	50
MEDIA	94		40
TOTAL, DE TRABAJADORES	134		

Más información: <https://www.datosperu.org/empresa-bodegas-don-luis-sociedad-anonima-cerrada-bodegas-don-luis-sac-20451583060.php>

Copyright © [DatosPeru.org](https://www.datosperu.org)

Indicadores de Accidentabilidad de Trabajo

“Los indicadores suelen ser formulaciones matemáticas destinadas a reflejar una situación determinada. Un indicador consiste en una relación de variables cuantitativas o cualitativas que permite constatar la situación y sus perspectivas de los comportamientos cambiantes que se generan en el objeto o fenómenos observados, respecto a los objetivos y metas previsibles y los impactos esperados. Estos indicadores pueden adoptar la forma de valores, unidades, índices, series estadísticas, etc. Son las herramientas principales de evaluación”[77].

“Los indicadores considerados aisladamente, que se obtienen una sola vez, resultan poco útiles. En cambio, si se analizan sus resultados con las variables de tiempo, persona y lugar; las tendencias que pueden mostrar a lo largo del tiempo y su combinación con otros indicadores apropiados, estos indicadores se transforman en poderosas herramientas de gestión, pues permiten conservar un permanente diagnóstico actualizado de la situación, de las decisiones que se adoptan y constatar si fueron o no acertadas”[77].

“La seguridad laboral y los indicadores de salud son los medios que permiten determinar el grado de protección de los trabajadores frente a los peligros y riesgos derivados del trabajo. Estos indicadores son utilizados por empresas, gobiernos y demás partes interesadas para instaurar políticas y programas de prevención de lesiones, enfermedades y muertes en el trabajo, supervisar la aplicación de estos programas e identificar áreas específicas de alto riesgo, como puestos de trabajo, industrias o lugares concretos. La siguiente tabla de indicadores de lesiones profesionales expresará los criterios en los que se basará el trabajo”[77].

Tabla 2: Criterios para Calcular los Índices de Accidentabilidad

INDICE	FORMULA
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.F.A.T.)	$I.F.A.T. = \frac{N^{\circ} \text{ TOTAL DE A.T.} * 200\ 000}{N^{\circ} \text{HHT}}$
INDICE DE GRAVEDAD O SEVERIDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.G.A.T.)	$I.G.A.T. = \frac{N^{\circ} \text{ TOTAL DE DIAS DE A.T.I.} * 200\ 000}{N^{\circ} \text{HHT}}$
INDICE DE INCIDENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES O INDICE DE ACCIDENTABILIDAD (T.I.A.T.I./I.A.)	$T.I.A.T.I./I.A. (\%) = \frac{I.F.A.T. * I.G.A.T.}{100}$

Tabla 3: Tipos y Consecuencias de Accidentes.

Consecuencia del Accidente		CRITERIOS
Accidente Leve		caso de Lesión que por resultado médico le da al trabajador, un descanso de 2 a 5 horas para que el personal se recupere y vuelva a sus labores, si el resultado medico sobrepasa ya no sería leve.
Accidente incapacitante o Moderado		caso de lesión que por resultado medico da descanso al trabajo y tratamiento de recuperación que será 1 a más días, estos fines estadísticos se tomará en cuenta, menos el día del accidente y Según la gravedad de incapacidad del trabajador.
	Parcial Permanente	Caso de lesión que genera supresión parcial de un miembro u órgano o de las funciones del mismo de 1 a 3 días.
	Total Temporal	Caso de lesión que genera en el trabajador la imposibilidad de utilizar su organismo; se otorgará tratamiento médico hasta su plena recuperación de 4 a 7 días.
	Total Permanente	Caso de lesión que genera la incapacidad de utilizar el miembro o pérdida anatómica o funcional total de un miembro u órgano; o de las funciones del mismo. Se considera a partir de la pérdida del dedo meñique de 8 a más días.
Accidente Mortal o Grave		Caso de lesión que produce la muerte del trabajador e investigación del hecho. Para efectos estadísticos debe considerarse la fecha del deceso.

En las siguientes tablas se detallará la cantidad de accidentes y porcentajes de incidencias ocurridas en el año 2019, 2020, 2021 y 2022.

Tabla 4: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2022

 Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2022														
Consecuencia del Accidente	Meses												Total	
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	Porcentaje %
Accidente Leve	1	1	1	2	1	2	2	1	2	2	1	2	18	45%
Accidente Incapacitante	1	2	1	2	4	0	3	0	3	0	4	2	22	55%
Parcial Permanente	0	0	0	1	2	0	2	0	1	0	1	0	7	32%
Total Temporal	1	2	0	0	1	0	1	0	2	0	2	2	11	50%
Total Permanente	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	1	0	4	18%
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
TOTAL	2	3	2	4	5	2	5	1	5	2	5	4	40	100%

Gráfico 1: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2022

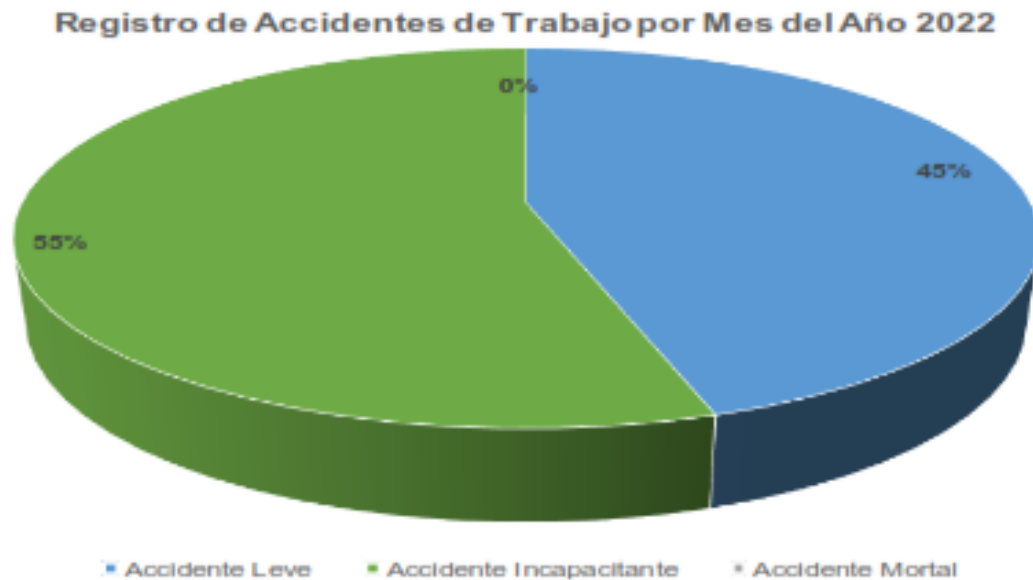


Tabla 5: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2022


 INDICADOR: INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.F.A.T.) 2022													
OBJETIVO	La Muestra de FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES , nos permitira saber, prevenir y corregir para los proximos accidentes de trabajo												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES	1	2	1	2	4	0	3	0	3	0	4	2	22
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6684	6656	6608	6640	6568	6720	6632	6720	6616	6720	6552	6608	79724
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO	29.92	60.10	30.27	60.24	121.80	0.00	90.47	0.00	90.69	0.00	122.10	60.53	55.19

Gráfico 2: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2022

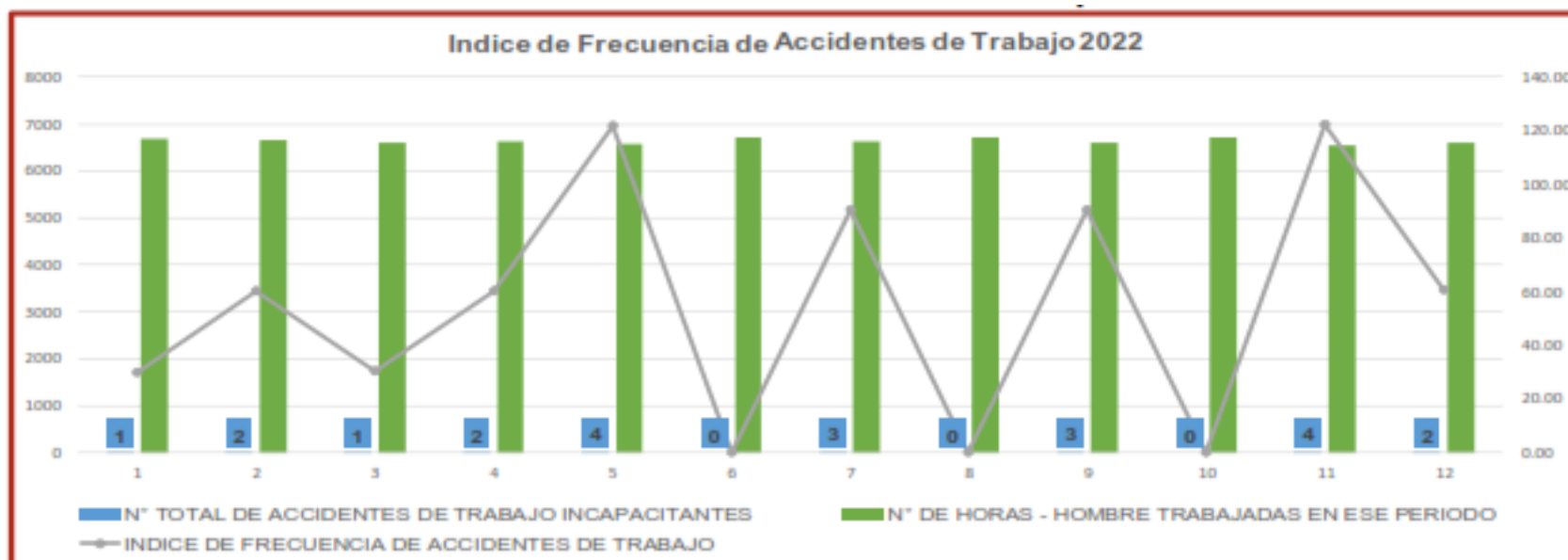


Tabla 6: Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2022

 INDICADOR: INDICE DE GRAVEDAD O SEVERIDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.G.A.T.) 2022													
OBJETIVO	Identificar la pérdida que se a tenido a causa de los accidentes para la recuperacion del trabajador (descanso medico)y asi atacar las falencias que se han verido presentando												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE DIAS D.M. POR ACCIDENTES DE TRABAJO	4	8	14	10	19	0	11	0	13	0	21	14	114
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6684	6656	6608	6640	6568	6720	6632	6720	6616	6720	6552	6608	79724
INDICE DE GRAVEDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (horas)	119.69	240.38	423.73	301.20	578.56	0.00	331.72	0.00	392.99	0.00	641.03	423.73	285.99

Gráfico 3: Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2022

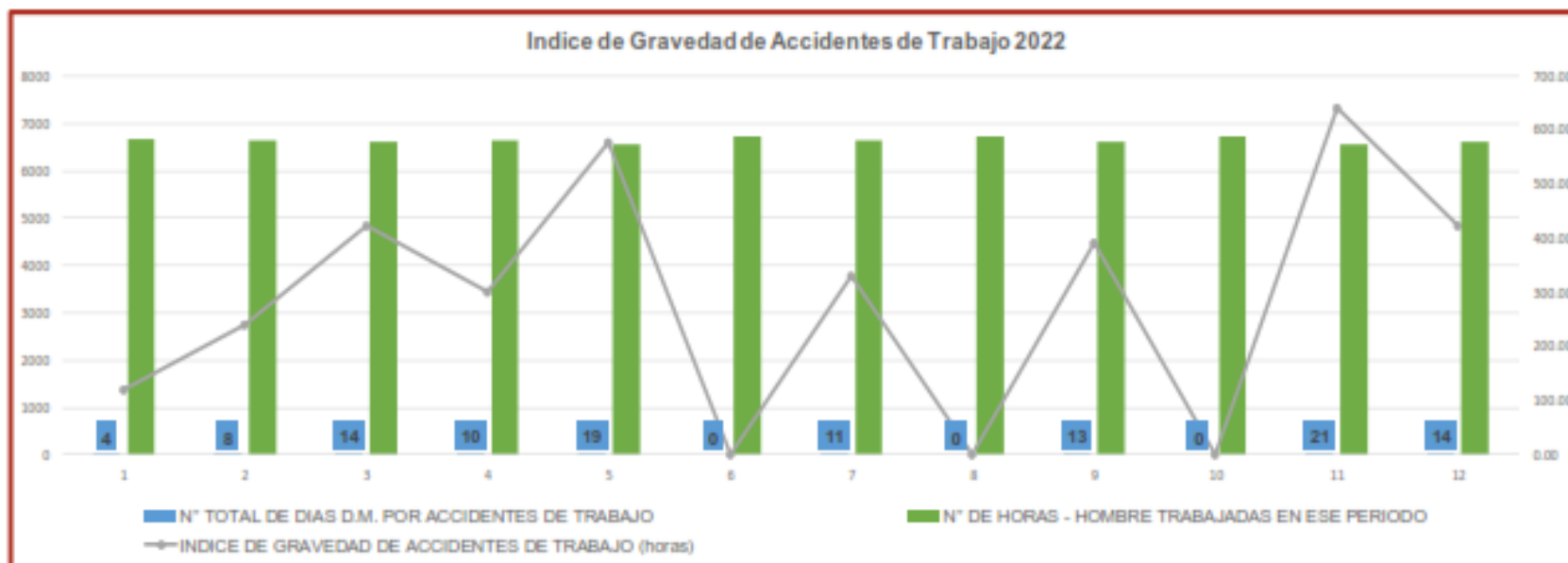


Tabla 7: Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2022


 INDICADOR: TASA DE INDICE DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES O INDICE DE ACCIDENTABILIDAD (T.I.A.T.M.A.) 2022													
INTERPRETACION	La tasa de indice DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES, nos permitira tomar decisiones el cual influyan en la seguridad de la empresa								FRECUENCIA	MENSUAL	VALOR ACEPTABLE	2%	
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
I.F.A.T.	29.92	60.1	30.27	60.24	121.8	0	90.47	0	90.69	0	122.1	60.53	666.12
I.G.A.T.	119.69	240.36	423.73	301.2	576.56	0	331.72	0	392.99	0	641.03	423.73	3453.03
Tasa (%)	1.79	7.22	6.41	9.07	20.13	0.00	15.01	0.00	17.82	0.00	22.36	12.82	1150.07

Gráfico 4: Tasa de Índice de Accidentabilidad 2022

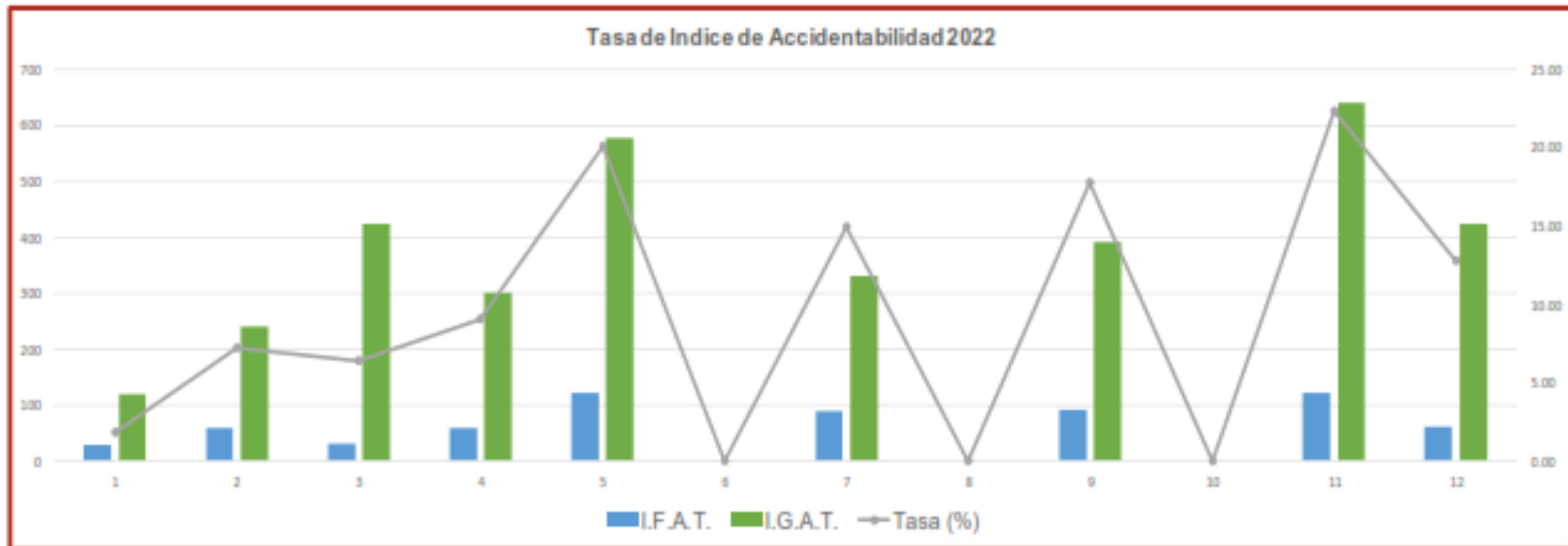


Tabla 8: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2021

Consecuencia del Accidente	Meses												Total	
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	Porcentaje %
Accidente Leve	1	2	1	1	2	1	0	2	1	2	1	2	16	48%
Accidente Incapacitante	1	3	0	2	0	3	0	3	1	0	3	1	17	52%
Parcial Permanente	0	1	0	0	0	1	0	2	0	0	1	0	5	29%
Total Temporal	1	2	0	2	0	2	0	1	1	0	2	1	12	71%
Total Permanente	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
TOTAL	2	5	1	3	2	4	0	5	2	2	4	3	33	100%

Gráfico 5: Registro de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2021

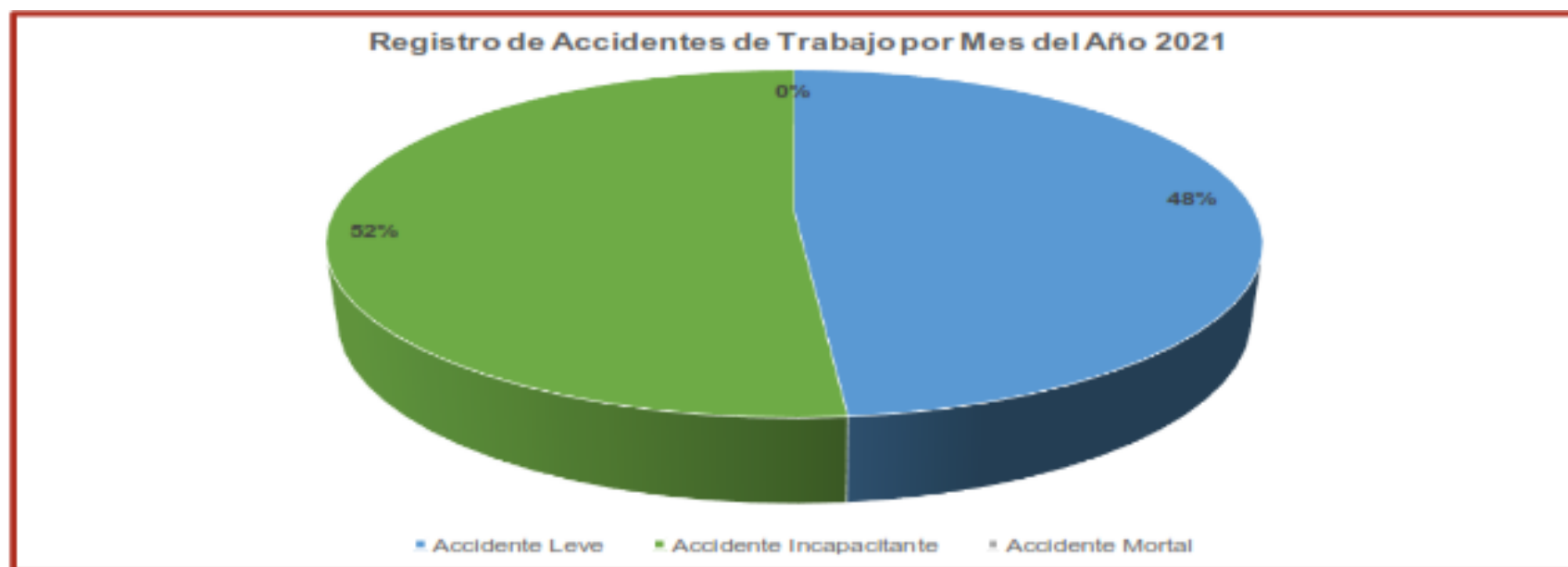


Tabla 9: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2021


 INDICADOR: INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.F.A.T.) 2021													
OBJETIVO	La Muestra de FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES, nos permitira saber, prevenir y corregir para los proximos accidentes de trabajo												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES	1	3	0	2	0	3	0	3	1	0	3	1	17
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6680	6624	6720	6656	6720	6600	6720	6664	6684	6720	6608	6664	80060
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO	29.94	90.58	0.00	60.10	0.00	90.91	0.00	90.04	29.92	0.00	90.80	30.01	42.47

Gráfico 6: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2021

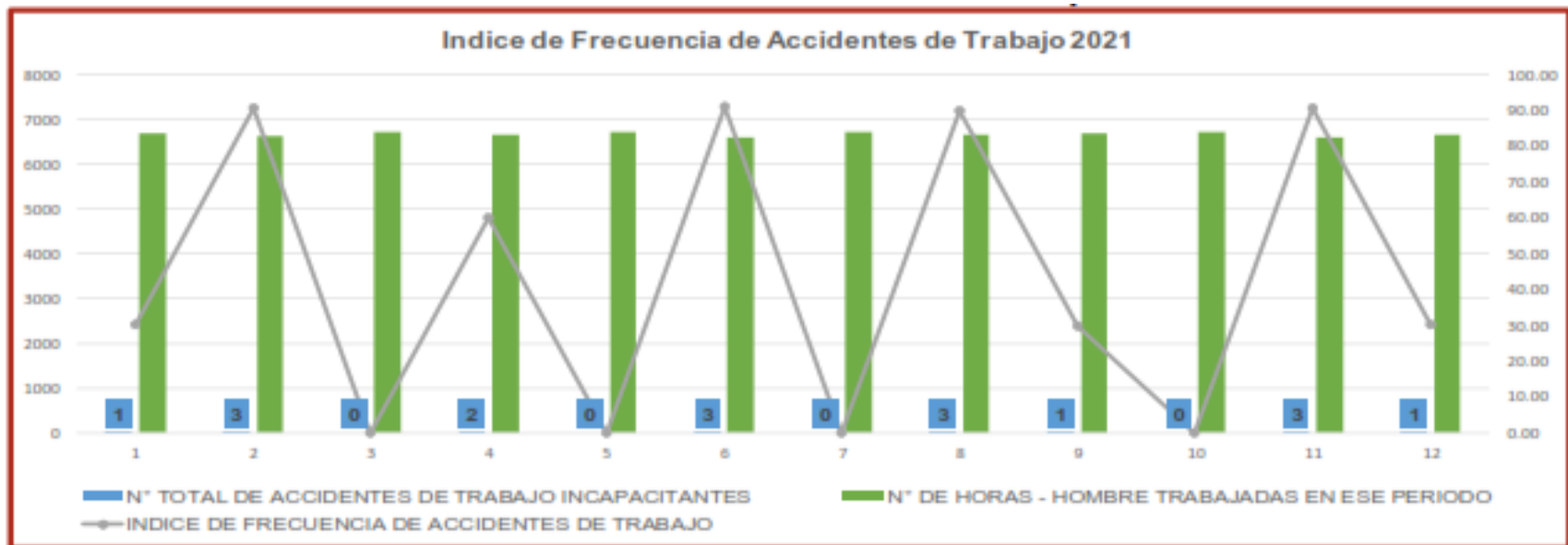


Tabla 10: Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2021


 INDICADOR: INDICE DE GRAVEDAD O SEVERIDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.G.A.T.) 2021													
OBJETIVO	Identificar la pérdida que se a tenido a causa de los accidentes para la recuperacion del trabajador (descanso medico) y así atacar las falencias que se han verido presentando												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE DIAS D.M. POR ACCIDENTES DE TRABAJO	5	12	0	8	0	15	0	7	4	0	14	7	72
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6680	6624	6720	6656	6720	6600	6720	6664	6664	6720	6608	6664	80060
INDICE DE GRAVEDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (horas)	149.70	362.32	0.00	240.38	0.00	454.55	0.00	210.08	119.69	0.00	423.73	210.08	179.87

Gráfico 7: Índice de Gravedad de Accidentes de Trabajo 2021

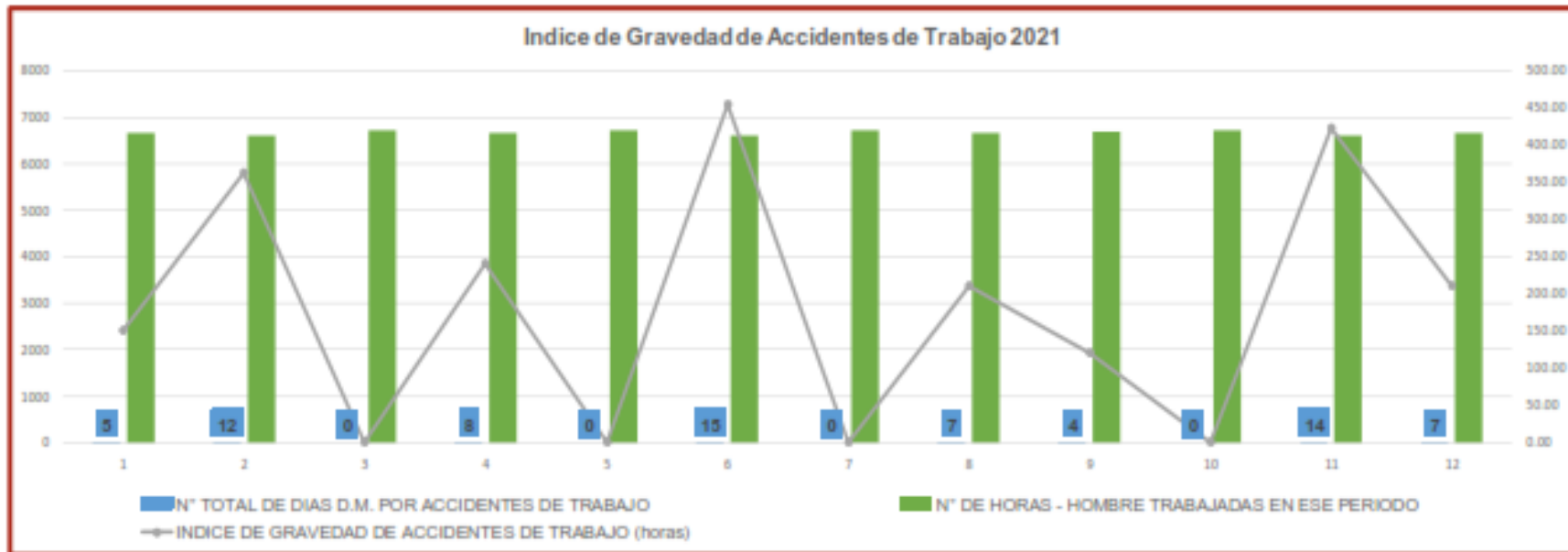
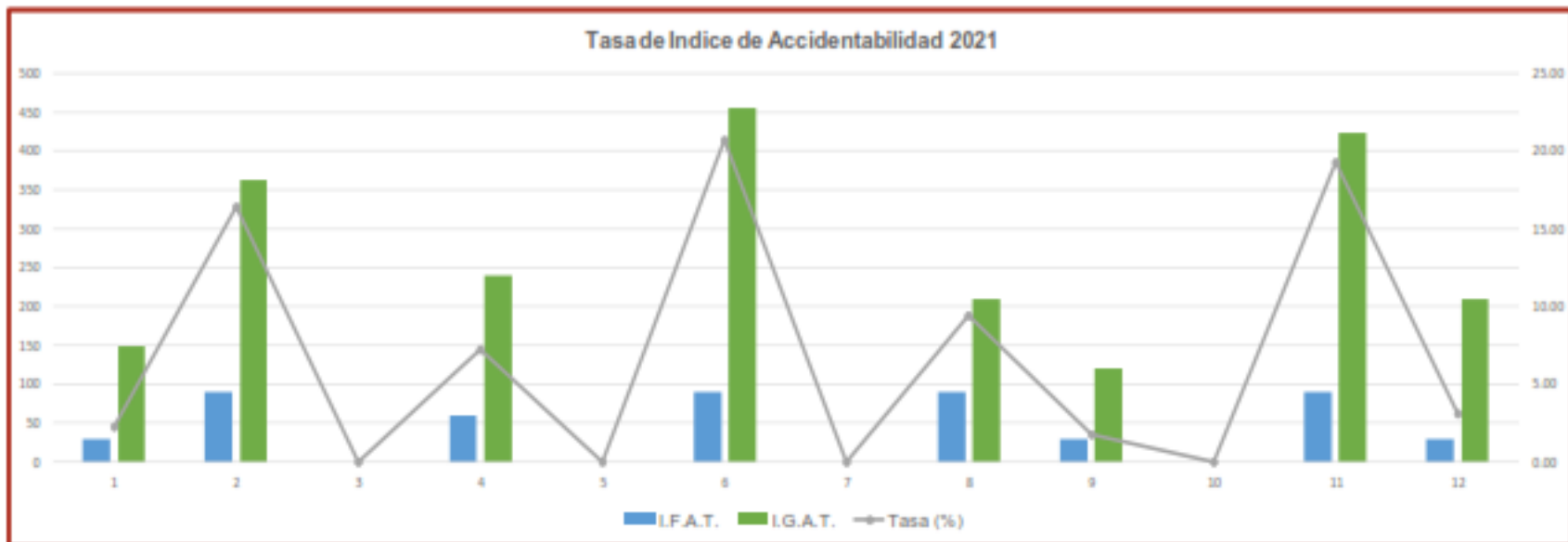


Tabla 11: Tasa de Índice de Accidentes de Trabajo Incapacitantes o Índice de Accidentabilidad 2021

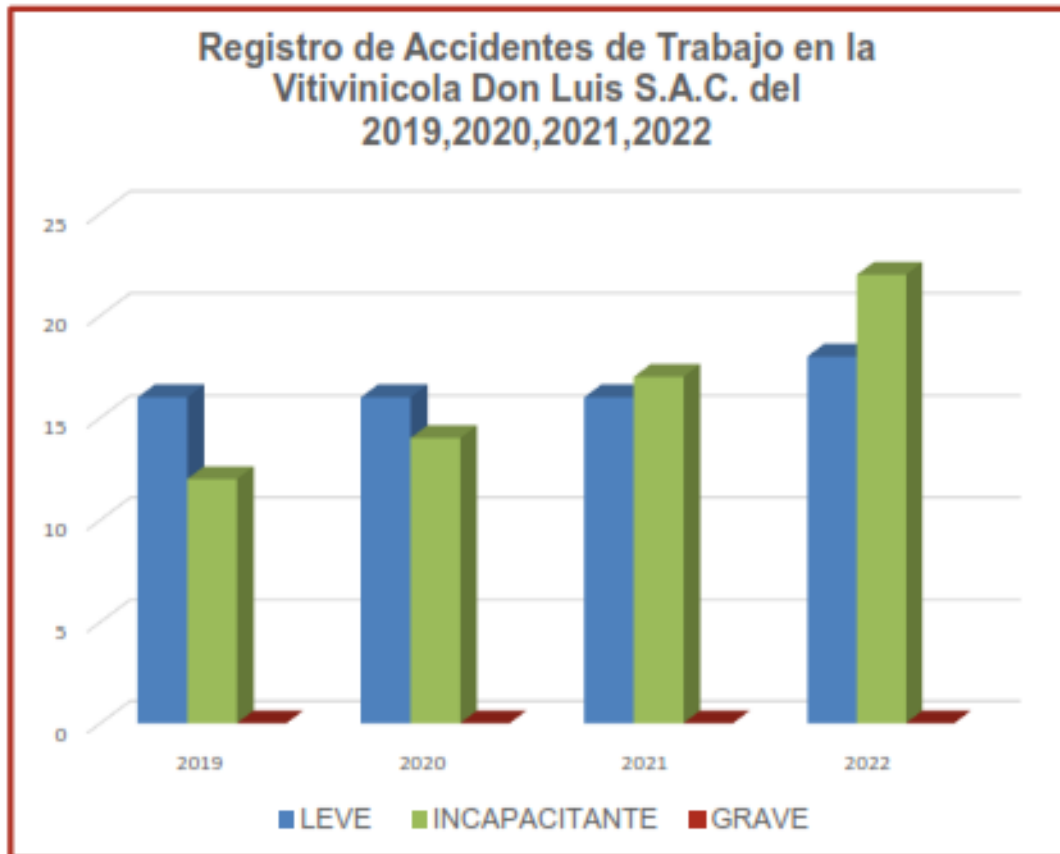
INDICADOR: TASA DE ÍNDICE DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES O ÍNDICE DE ACCIDENTABILIDAD (T.I.A.T.M.A.) 2021															
INTERPRETACION	La tasa de índice DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES, nos permitirá tomar decisiones el cual influyan en la seguridad de la empresa											FRECUENCIA	MENSUAL	VALOR ACEPTABLE	2%
FORMULA	Meses														
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total		
LF.A.T.	29.94	90.58	0	60.1	0	90.91	0	90.04	29.92	0	90.8	30.01	512.3		
I.G.A.T.	149.7	362.32	0	240.36	0	454.55	0	210.05	119.69	0	423.73	210.05	2170.53		
Tasa (%)	2.24	16.41	0.00	7.22	0.00	20.66	0.00	9.46	1.79	0.00	19.24	3.15	555.98		

Gráfico 8: Tasa de Índice de Accidentabilidad 2021



En el siguiente grafico se muestra el grafico histórico de accidentes de los últimos años 2019, 2020,2021 y 2022, el cual muestra un aumento progresivo de los índices de accidentabilidad

Grafica 9: Registro de Accidentes de Trabajo en la Vitivinicola Don Luis S.A.C. de los Años 2019, 2020, 2021, 2022.



El gráfico N°9 de Registro histórico de accidentes de trabajo en la vitivinícola don Luis S.A.C. del 2019, 2020, 2021, 2022, nos demuestra que los niveles de accidentabilidad ha ido aumentando cada año significativamente, eso nos genera pérdidas económicas, de confianza en el personal, de tiempo y la desaparición de clientes insatisfechos por no recibir su producto a tiempo.

Al accidentarse un trabajador y tener su reposo médico obligatorio, el equipo de trabajo de la bodega no puede avanzar eficientemente como lo venía haciendo y perjudica tanto a la empresa como al trabajador, es por ello que el registro ha promovido la importancia del trabajo y de la motivación de su ejecución para lograr contrarrestar estas cifras que precisamente se nos escapan de las manos.

Causas de los Accidentes

Los motivos de un accidente lo pueden originar varias razones en la vitivinícola don Luis S.A.C. así como en una empresa cualquiera, según la realidad de cada empresa los accidentes guardan una

estrecha relación con El Acto Subestándar y La Condición Subestándar por lo cual existe siempre una probabilidad que de existir una de las dos el proceso termine en un accidente, teniendo la incitativa que nos motiva a conseguir llegar al fondo de los accidentes a continuación les presentaremos los actos y las condiciones subestándar.

Fig. 4: Cusa de accidentes al no contar con guantes de protección



ACTO SUBESTÁNDARES

- Laborar sin los EPPS adecuados
- Trabajar en altura sin protección
- Exceso de confianza
- Entrar a trabajar con cansancio o fatigado
- Manipulación de equipos sin protección
- Manipulación de equipos en humedad
- Trabajar con un aparato distractor (celular)
- Falta de análisis de trabajo seguro
- Buenas culturas y practicas
- Trabajar con carga familiar (problemas familiares sin saber sobrellevar)

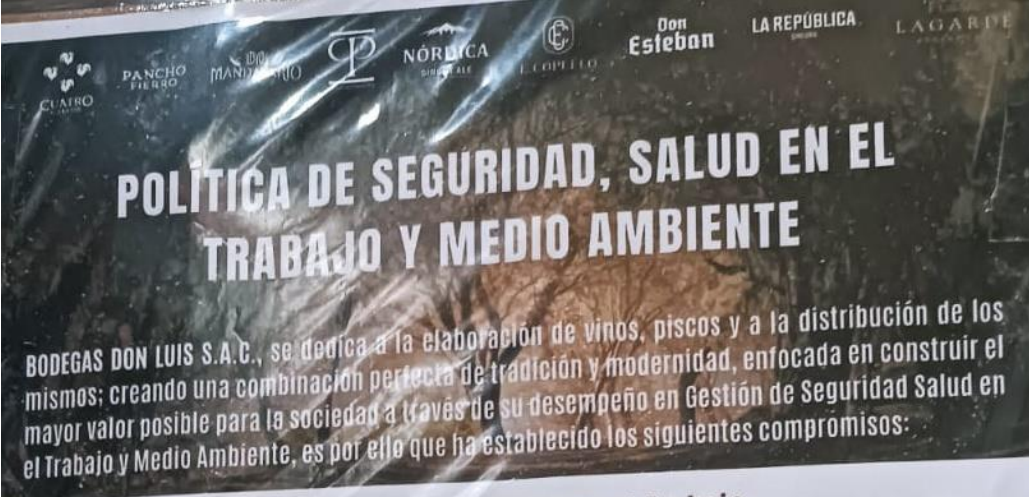
Fig. 5: Maquina con las señaléticas de seguridad



CONDICIONES SUBESTÁNDARES

- Falta de comunicación permanente con el personal
- Equipo de protección personal Inadecuados
- Máquinas, equipos y herramientas desgastadas o sin protección
- Falta de señalización y marca de limitaciones en la planta
- Operaciones inadecuadas y tradicionales
- Falta de formatos para la prevención de accidentes
- Capacitaciones o charlas de 5 minutos Interdiarias
- Trabajo bajo condiciones húmedas
- Capacitaciones técnicas del proceso
- Trabajo con materiales frágiles

Fig. 6: Indicaciones sobre las políticas de seguridad, salud en el trabajo y medio ambiente en la vitivinícola don Luis S.A.C.



POLÍTICA DE SEGURIDAD, SALUD EN EL TRABAJO Y MEDIO AMBIENTE

BODEGAS DON LUIS S.A.C., se dedica a la elaboración de vinos, piscos y a la distribución de los mismos; creando una combinación perfecta de tradición y modernidad, enfocada en construir el mayor valor posible para la sociedad a través de su desempeño en Gestión de Seguridad Salud en el Trabajo y Medio Ambiente, es por ello que ha establecido los siguientes compromisos:


En materia de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo

- Ejecutar las actividades realizando la eliminación de los peligros y reduciendo los riesgos, a través del cumplimiento de la legislación vigente y las normativas internas.
- Brindar condiciones de trabajo seguros y saludables, para prevenir los accidentes, enfermedades o daños a la salud de los trabajadores, proveedores, clientes y visitantes.
- Propiciar que los trabajadores y sus representantes sean consultados y participen activamente en todos los riesgos relacionados con sus actividades.
- Formar e informar a través de la preparación y capacitación a los trabajadores, de los riesgos relacionados con sus actividades.
- Controlar nuestros procesos en favor de la prevención de accidentes y enfermedades ocupacionales, para el bienestar general de los trabajadores, a través de programas de mejora continua para el desempeño del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo.
- Promover el desarrollo de actividades para el crecimiento de la cultura de seguridad en los trabajadores, proveedores y partes interesadas.

En materia de Gestión Ambiental

- Ejecutar las actividades en favor del cumplimiento legislación ambiental vigente y normas internas.
- Identificación de las actividades relevantes de la empresa, para reconocer los impactos ambientales significativos con el fin de monitorear, controlar y prevenirlo dentro de todos los procesos de la empresa.
- Brindar a los trabajadores la formación y conocimiento sobre temas ambientales para el crecimiento de la cultura de protección ambiental.
- Involucramiento para la prevención de la contaminación ambiental de las actividades, a través de la información, mejora de los procesos, crecimiento tecnológico y humano, de todos nuestros trabajadores, proveedores, clientes y visitas con el fin de la mejora continua y desempeño de la gestión ambiental.

El sistema de gestión de seguridad, salud en el trabajo y ambiente se incorporan a los otros sistemas implementados para el crecimiento de la empresa.



BODEGAS DON LUIS
BDL-PG-PSSM-001
SEPTIEMBRE-2022

DIEGO NICOLINI REATEGUI
GERENTE GENERAL


Identificación de Peligros y riesgos

El IPER ha determinado 117 actividades que se realizan en el proceso de elaboración del vino de los que 87 son las actividades que no tienen repetición o igualdad con otra, con respecto a la exposición a los peligros son 22 los principales y en el riesgo o en el deterioro de la salud son 13 principalmente, siendo que en este caso se puede tratar de actividades y peligros diferentes, pero pudiendo presentar su respectivo riesgo.

Fig. 7: Indicador e identificador de peiligros



Tabla 12: IPER-Identificación De Peligros Y Riesgos

 AREA: PRODUCCION Elaborada por:		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)			Dirección De La Empresa: MIO SA PNO SOCIEDAD DON LUIS S.A. - CA - SAN JUAN MATUTI	
Aprobada por: ACCIONETAS		Lugar: VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C			Formato: IPER2022	
Revisada por:		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS			Pagina: 5	
					Fecha: 03 DE MARZO 2022	
PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL						
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposición de Peligros a Sucesos	Riesgos / Daños de la Salud	REQUERIMIENTO LEGAL
M o l i n d a . D e s p a l i l a d o . Y E s t r u j a d o	preparación y instalación de tolvas de recepción de uvas	NPI	MD - 01	manipulación y instalación de maquinarias móviles.	caídas, golpes, caídas, atropamientos.	Ley 29783 42-F(Art. 1287 al 1288) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	preparación y instalación de despalillado y estrujado	NPI	MD - 02	manipulación y instalación de maquinarias móviles.	golpes, caídas, fracturas, atropamientos.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	Corrosión de Maquinarias y habilitación del tarapas para recepción de materia prima	NPI	MD - 03	trabajos manuales con corrosiones fuertes.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	Corrosión de Maquinarias y habilitación del tarapas para recepción de materia prima	NPI	MD - 03	trabajo en altura	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42-F(Art. 1283) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	Imposición de Materia Prima y instalación de Máquinas y Tarapas para su Maconización	NPI	MD - 04	trabajo con corrosiones fuertes.	caídas, resacas, golpes.	Ley 29783 42-F(Art. 037, 038, 039) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	Descarga de Materia Prima en Tolvas Recepción de Uvas	NPI	MD - 05	caída de carretes a tolvas de recepción de uvas	golpes, caídas, fracturas, atropamientos.	Ley 29783 42-F(Art. 037, 038, 039) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	Descarga de Materia Prima en Tolvas Recepción de Uvas	NPI	MD - 05	ergonomía inadecuada para descarga	dolor de espalda, lumbalgia	Ley 29783 42-F(Art. 36) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	despalillado y estrujado de uvas	NPI	MD - 06	rotas manipulación de maquinarias	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	Imposición y Recepción en Tarapas para Maconización	NPI	MD - 07	trabajo con corrosiones fuertes.	caídas, resacas, golpes.	Ley 29783 42-F(Art. 037, 038, 039) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	Requisas de carretes y de tolvas para transportar uvas	NPI	MD - 08	trabajo con presiones de aguas y maquinarias	golpes, caídas, aplastamientos, fracturas.	Ley 29783 42-F(Art. 037, 038, 039) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	Lavado y desmontaje de tolvas de recepción de uvas de maquinarias despalilladora y estrujadora	NPI	MD - 10	trabajo con presiones de aguas y maquinarias	golpes, caídas, aplastamientos, fracturas.	Ley 29783 42-F(Art. 037, 038, 039) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	abrazamiento de maquinarias	NPI	MD - 11	trabajos manuales con corrosiones fuertes.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR
	abrazamiento de maquinarias	NPI	MD - 11	manipulación de maquinarias móviles.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TR M.F. N° 375.2008-TR



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACION DE PELIGRO Y
EVALUACION DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
SRD SA PNO. BOQUEAS DON LUIS CA. - CA. SAN JUAN
BAUTISTA

AREA:
PRODUCCION
Elaborada por:

Aprobada por:
ACCIONISTAS
Revisada por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Formato: IPER.2022
Pagina: 5
Fecha:
03 DE MARZO 2022

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL
				Exposición de Peligros o Sucesos	Riesgo / Deterioro de la Salud	
D e s c u b a d o y P r e n s a d o + E n c u b a d o	Habilitación de líneas Ovejera, prensadora y barrerías para el desvendado	NPK	DP - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F.(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR
	Se prepara el tarquin escorpión para trasladar al cruce (se deja solo abierto por arriba)	NPK	DP - 02	trabajo con presión de agua y escape de vapor	golpes, caídas, resaca/ataque	Ley 29783 42.F.(Art. 637,68,69) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR
	Se instala línea Ovejera y se acopla la entrada de líneas con salida de tarquin	NPK	DP - 03	trabajo relacionado con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F.(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR
	Sube al tarquin escorpión, sujetar y asegurar salida de líneas (manejando) dentro del tarquin	NPK	DP - 04	trabajo en altura y resaca/ataque	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F.(Art. 1263) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR
	Se instala el cruce (resaca/ataque) solo al líquido al tarquin escorpión	NPK	DP - 05	corrientes eléctricas en zonas húmedas	electrocuciones, caídas, golpes	Ley 29783 42.F.(Art. 343 al 376) D.S. N° 006.2012-TR R.M. N° 376.2008-TR
	Se instala el cruce (resaca/ataque) solo al líquido al tarquin escorpión	NPK	DP - 06	Transmisión relacionada sin guardas ni señalizadores	golpes, caídas, atrapamientos.	Ley 29783 42.F.(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR
	Flexión de cruce, conexión eléctrica, de manejando de líneas Ovejera	NPK	DP - 08	trabajo con condiciones húmedas	caídas, resaca/ataque, golpes.	Ley 29783 42.F.(Art. 637,68,69) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR
	Construcción de líneas en desvendado líneas Ovejera y desacomodar entrada de líneas con salida de tarquin	NPK	DP - 07	trabajo relacionado con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F.(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR
	Se elevamos el líquido en el tarquin escorpión, se retira salida de líneas dentro del tarquin	NPK	DP - 08	trabajo en altura y resaca/ataque	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F.(Art. 1263) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR
	Instalar prensadora, se prepara para subir al cruce de la mazorca	NPK	DP - 09	trabajo relacionado con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F.(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR
	Desinstalado prensadora y se retira la mazorca acortada	NPK	DP - 10	trabajo relacionado con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F.(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR
	Se instala el cruce asegurando al tarquin escorpión	NPK	DP - 11	trabajo eléctrico y resaca/ataque	electrocuciones, caídas, golpes	Ley 29783 42.F.(Art. 343 al 376) D.S. N° 006.2012-TR R.M. N° 376.2008-TR
Limpieza, orden y se guardan los equipos y barrerías utilizadas.	NPK	DP - 12	trabajo con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F.(Art. 637,68,69) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:

NRO. 15 PVD. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN JUAN BAUTISTA

AREA:
PRODUCCION
Elaborada por:

Aprobado por:
ACCIONISTAS
Revisado por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Formato: IPER/2022

Página: 5

Fecha:
03 DE MARZO 2022

PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL						
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
Fermentación Maloláctica	Habilitación de bomba Orujera y herramientas a utilizar para el proceso de encubado a fermentación malo láctica	NPR	PM - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	NPR	PM - 02	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se instala bomba Orujera y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	NPR	PM - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	NPR	PM - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NPR	PM - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NPR	PM - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NPR	PM - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resbalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba Orujera y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	NPR	PM - 07	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se almacena el líquido en el tanque receptor para la fermentación malo láctica por un tiempo de 15 a 21 días, se retira salida de bomba dentro del tanque	NPR	PM - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se retira el concho que quedó dentro del tanque anterior	NPR	PM - 09	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NPR	PM - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
NRO. NIS FND. BODEGAS DON LUIS
ICA - ICA - SAN JUAN BAUTISTA

AREA: PRODUCCION	Aprobado por: ACCIONISTAS	Lugar: VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.	Formato: IPER-2022
Elaborado por:	Revisado por:	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2022

PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
E s t a b i l i z a c i o n	Habilitar bomba orujera y herramientas para comenzar la Estabilización del Vino	R	ET - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Conectar salida con entrada de bomba orujera y conexiones eléctricas	R	ET - 02	trabajo eléctrico y mecánico	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Subir y Destapar tapa de tanque parte superior y sujetar, sumergir manguera de salida de bomba Orujera	R	ET - 03	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Circulación del mosto en el mismo tanque para la eliminación de gases	R	ET - 04	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de mosto, conexiones eléctricas y de mangueras de bomba Orujera	R	ET - 05	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Cuimación de operación, desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	ET - 06	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Limpieza y orden, guardado de bomba orujera y herramientas utilizadas	R	ET - 07	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
Carratera Parurowinarsa Sur km. 198
(Por Huelmo Huelmo) – Ica – abincha –
Granja Prado

ÁREA:
PRODUCCION
Elaborado por:

Aprobado por:
ACCIONISTAS
Revisado por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON SALVATORE S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Formato: IPER-2010
Página: 5
Fecha:
03 DE MARZO 2010

PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
D e s b o r e . C r i a n z a	Habilitar bomba centrífuga y herramientas para comenzar el desbore	R	DC - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	R	DC - 02	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Se trata la bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	R	DC - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	DC - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	R	DC - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	R	DC - 06	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	DC - 08	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba centrífuga y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	DC - 07	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Se almacena el líquido en el tanque receptor, se retira salida de bomba dentro del tanque	R	DC - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Se retira el concho que quedó dentro del tanque anterior	R	DC - 09	trabajo con presión de agua y máquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	DC - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Revisión del mosto y medición de niveles de maduración	R	DC - 12	trabajo con exposición a gases	intoxicación, dolor de cabeza	Ley 29783 42-F (Art 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
NRD. NIS FND. BODEGAS DON LUIS ICA -
ICA - SAN JUAN BAUTISTA

AREA:
PRODUCCION
Elaborado por:

Aprobado por:
ACCIONISTAS
Revisado por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Formato: IPER-2022
Página: 5
Fecha:
03 DE MARZO 2022

PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL						
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposicion de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
C l a r i f i c a c i o n	Habilitación de bomba centrífuga, recipiente para combinar y herramientas para la clarificación	R	CL - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Se prepara el antioxidante en un recipiente y se le hecha el vino	R	CL - 02	trabajo con exposicion a químicos	intoxicacion, alergia	Ley 29783 42-F (Art. 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Se instala bomba centrífuga y la entrada de bomba se coloca en el recipiente	R	CL - 03	trabajo mecanico con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	CL - 04	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	conexion electrica en zona humeda	electrocucion, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	Transmision mecanica sin guardas ni sellatizacion	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba centrífuga	R	CL - 06	trabajo con condiciones humedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
	Cuñminación de proceso desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	CL - 07	trabajo en altura y mecanico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR
Limpieza y orden, guardado de bomba centrífuga y recipiente, herramientas utilizadas	R	CL - 08	trabajo con condiciones humedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.P. N° 375-2008-TR	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
MPO. NIS. PND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN
JUAN BAUTISTA

AREA:
PRODUCCION

Aprobado por:
ACCIONISTAS

Lugar:
VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.

Formato: IPER-2022

Revisado por:

PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Página: 5

Fecha:
03 DEL MARZO 2022

			PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL
T r a s l e g o	Habilitación de bomba centrífuga y herramientas para el trasiego	R	TS - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	R	TS - 02	trabajo con presión de agua y máquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se trata la bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	TS - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	TS - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 07	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se almacena el líquido en el tanque receptor (cerrado), se retira salida de bomba dentro del tanque	R	TS - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
	Se retira el concho que quedó dentro del tanque anterior	R	TS - 09	trabajo con presión de agua y máquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	TS - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACION DE PELIGRO Y
EVALUACION DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
VINO Y PASTA DE VIDAS DON LUIS S.A. - SAN JERONIMO

AREA:
PRODUCCION
sustentada por:

Aprobada por:
ACCIONISTAS
revisada por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Formato: IPER-2022
Página: 6
Fecha:
03 DE MARZO 2022

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL
				Exposición de Peligros a Sucesos	Riesgos / Daños a la Salud	
Filtrado	Habilitación de bodegas cerradas, recipientes, filtradoras y barreras de seguridad.	K	FL - 01	manipulación de recipientes móviles	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F (Art. 1282) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Se prepara la bodega en un recipiente y se le instala el virus	K	FL - 03	trabajo con recipientes a presión	irradiaciones, asbestosis	Ley 29783 42.F (Art. 100 al 108) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Se instala bodega cerrada y se instala la entrada de bodega en un recipiente	K	FL - 04	trabajo con recipientes cerrados	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F (Art. 1282) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Subir al tarapan, bajar y sacar el vidrio de la bodega (recipiente) desde el tarapan	K	FL - 05	trabajo en altura y resacas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F (Art. 1283) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Se hacen circuitos al virus cerrados en el tarapan	K	FL - 06	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caídas, golpes	Ley 29783 42.F (Art. 343 al 375) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Se hacen circuitos al virus cerrados en el tarapan	K	FL - 06	Trasmisión mecánica sin guantes ni antifaces	golpes, caídas, fracturas, asbestosis.	Ley 29783 42.F (Art. 1282) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Revisión de virus, conexiones eléctricas, de recipientes de bodegas cerradas	K	FL - 07	trabajo con recipientes cerrados	caídas, resacas, golpes.	Ley 29783 42.F (Art. 637, 638, 639) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Calentamiento de procesos de esterilización de recipientes eléctricos y de recipientes de bodegas en altura y tapado de tarapan	K	FL - 08	trabajo en altura y resacas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F (Art. 1283) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	K	FL - 09	trabajo con recipientes cerrados	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F (Art. 637, 638, 639) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Abrir las placas filtradoras y ensamblarlas de bodegas cerradas, entrada de bodega en un recipiente	K	FL - 10	trabajo con recipientes cerrados	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F (Art. 1282) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Subir al tarapan inferior, bajar y sacar el vidrio de la bodega (recipiente) desde el tarapan	K	FL - 11	trabajo en altura y resacas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F (Art. 1283) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Se hacen al virus abren las placas de bodegas inferiores	K	FL - 12	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caídas, golpes	Ley 29783 42.F (Art. 343 al 375) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Se hacen al virus abren las placas de bodegas inferiores	K	FL - 12	Trasmisión mecánica sin guantes ni antifaces	golpes, caídas, fracturas, asbestosis.	Ley 29783 42.F (Art. 1282) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Revisión de virus, conexiones eléctricas, de recipientes de bodegas	K	FL - 13	trabajo con recipientes cerrados	caídas, resacas, golpes.	Ley 29783 42.F (Art. 637, 638, 639) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Calentamiento de bodegas en esterilización filtradora, bodega y ensamblar vidrio de bodega en un recipiente	K	FL - 14	trabajo con recipientes cerrados	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F (Art. 1282) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Se abren las placas de bodegas inferiores, se hacen al virus desde el tarapan	K	FL - 15	trabajo en altura y resacas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F (Art. 1283) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR
	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	K	FL - 16	trabajo con recipientes cerrados	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.F (Art. 637, 638, 639) D.L. N° 005-2012-TR M.F. N° 375-2008-TR



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y
EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
SNC SA FIN BODEGAS DON LUIS SA - CA - SAN JUAN
BAUTISTA

AREA:
PRODUCCION
Elaborada por:

Aprobado por:
ACCIONISTAS
Revisado por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Formato: IPER2022
Página: 5
Fecha:
03 DE MARZO 2022

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	
Embotellado	Traslado de botellas, de almacén a medioalmacén	FE	EEB - 01	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Lavado del interior de la botella en sus recipientes preparadas	FE	EEB - 02	rotura de botellas de vidrio	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Se acepta la botella en la sala de distribución para que fluya	FE	EEB - 03	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Se retira la botella ya llena y se coloca una vacía para que fluya	FE	EEB - 04	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Se colocan en la máquina embotelladora	FE	EEB - 05	trabajo mecánico operativo	caídas, golpes, caídas, atrapamiento.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Se empuja la botella para embriagar el líquido de succion a la botella	FE	EEB - 06	rotura manipulación de maquinaria	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Se empuja la botella para embriagar el líquido de succion a la botella	FE	EEB - 07	caídas de botella	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Se prepara los complementos en la máquina embotelladora	FE	EEB - 12	trabajo mecánico operativo	caídas, golpes, caídas, atrapamiento.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Se coloca en la máquina embotelladora	FE	EEB - 13	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	La máquina limpia el interior de la botella	FE	EEB - 14	rotura manipulación de maquinaria	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Se transporta la botella y el vino	FE	EEB - 17	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	El producto final se coloca en cesta para poner en caja	FE	EEB - 18	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Colocar las botellas en las cajas, se cierra y se envía en el motor con la que fluye al cliente	FE	EEB - 19	caídas de botella por resaca de corrientes	caídas, golpes, caídas.	Ley 201783 42-F(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR
	Se transporta el producto final y se lleva al cliente	FE	EEB - 20	ergonomía inadecuada	alter de espalda, lumbalgia	Ley 201783 42-F(Art. 38) D.S. N° 008.2012-TR M.F. N° 378.2008-TR

Evaluación y Valoración del Peligro y Riesgo

La evaluación y valoración del principio de gestión de riesgos lo que nos permitirá a las tareas definidas en el primer principio al igual que su forma de exposición al peligro, riesgo y tipo de trabajo, personal, máquinas y las condiciones que conviven a diario mente, debemos ahora evaluar y valorarlas con rigurosidad a fin de dar exactitud a los controles, El Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo a través de la Resolución Ministerial N° 050-2013 dispone la utilización de la matriz IPER y al mismo tiempo es la que se viene tomando como referencia para evaluar las actividades que se realizan en la entidad y es a la vez la que se desarrollará a continuación

Para la evaluación de las tareas y su nivel de probabilidad de riesgo, debemos basarnos en los criterios ya determinados de la matriz IPER, considerando la frecuencia con que ocurrió el mismo accidente

Tabla 13: Nivel de Probabilidad

Nivel De Probabilidad		
Calificación De La Probabilidad	Probabilidad del Riesgo	Índice De Probabilidad
Rara vez	E l incidente se ha presentado en baja circunstancias, rara vez se ha presentado en la vitivinícola hace más de 4 años	A
Poco probable	El incidente se ha presentado en baja circunstancias, el evento ha sucedido en un periodo de 1 año y menos de 4 años	B
Probable	El incidente podría ocurrir en cualquier momento, se ha presentado de 2 a 5 veces en el periodo de un año	C
Casi siempre	El incidente ocurrido en la mayoría de los casos, se ha presentado de 6 a 11 veces en el periodo de 1 año	D
siempre	El incidente se ha presentado en el área 12 veces a más en el periodo de 1 año	E

Para evaluar las tareas y su Nivel de Gravedad del Riesgo tenemos que basarnos en los criterios ya establecidos de la matriz IPER, teniendo en cuenta la intensidad del accidente y quién se ha visto afectado

Tabla 14: Nivel de Severidad

Nivel De Severidad		
Calificación de la severidad	Severidad del Riesgo	valor
Mínimo	Ningún incidente que produzca lesión o enfermedad	1
Menor	Primeros auxilios menores, rasguños, contusiones, polvo en los ojos, malestar temporal	2
Moderado	Lesiones o enfermedades de trabajo moderado con tratamiento médico, problemas con las vías respiratorias, problemas estomacales, herida contuso cortante o punzo cortante, caídas, problemas lumbares, trastorno musculo esqueléticos.	3
Mayor	Accidente con lesiones incapacitantes o accidentes con tratamiento médico de esquinces, torceduras, fracturas, dislocación, accidentes con incapacidad total o parcial	4
catastrófico	Fatalidad por fallecimiento o incapacidad permanente, amputación, mutilación, cuadriplejia, ceguera, cáncer ocupacional u otra enfermedad grave	5

Tabla 15: Nivel de Riesgo

Nivel De Riesgo		
RIESGO	DESCRIPCIÓN	
ALTO	No se debe continuar con la actividad, hasta que se hayan realizado acciones inmediatas para el control del peligro. Riesgo / Impacto intolerable, requiere medidas de control inmediatas.	
MEDIO	Se establecerá acciones específicas de control de peligro, para eliminar / reducir el riesgo y el impacto. Las acciones de deben ejecutar de manera inmediata.	
BAJO	No se requiere acción específica, de debe evaluar el riesgo en un periodo posterior, este riesgo / impacto puede ser tolerable.	


Una vez identificados los niveles de probabilidad y gravedad, se elabora una tabla en la que se cruzarán los valores para determinar qué nivel corresponde a bajo, medio, alto según proceda y una vez tengamos el peligro, lo evaluaremos en la tabla siguiente:


Tabla 16: Evaluación de Riesgo

Evaluación De Riesgo					
Probabilidad	Severidad				
	Mínimo (1)	Menor (2)	Moderada (3)	Mayor (4)	Catastrófica (5)
Rara Vez (A)	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO	ALTO
Poco Probable (B)	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO	ALTO
Probable (C)	BAJO	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO
Casi Siempre (D)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO
Siempre (E)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

En las siguientes tablas se verá la evaluación y valoración de aquellos peligros y riesgos encontrados en el proceso de elaboración de vinos

Tabla 17: IPER-Evaluación y Valoración de Peligros y Riesgos

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)				Dirección De La Empresa: SRO. NO. 116. SOCIEDAD DON LUIS S.A. - S.A. SAN JUAN BAITUTA					
AREA: PRODUCCION Elaborada por		Lugar: VITIVINICOLA LUIS S.A.C. PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS			Revisado por: Aprobado por: ACCIDENTAL		03 DE MARZO 2022 Fecha: Página: 5 Formato: IPER.2022				
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO				
			CO/000	Exposición de Peligro a Recursos	Riesgo / Daños de la Salud		POSIBILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
M O L I E N D A * D E S P A L I L I A D O Y E S T R U J A D O	preparación y instalación de bobas de recipientes de uvas	NPE	MD - 01	manipulación y instalación de máquinas móviles	caídas, golpes, caídas, atrapamiento.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	preparación y instalación de despalillado y enjugado	NPE	MD - 02	manipulación y instalación de máquinas móviles	golpes, caídas, atrapamiento.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Corrosión de Mangueras y habilitación del tarapas para recipientes de materia prima	NPE	MD - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.P(Art. 1276 al 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Corrosión de Mangueras y habilitación del tarapas para recipientes de materia prima	NPE	MD - 03	trabajo en altura	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.P(Art. 1283) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	5	C5	ALTO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respalda en el apoyo/sujete
	Inspección de Materia Prima y instalación de Máquinas y Tarapas para su Manipulación	NPE	MD - 04	trabajo con condiciones húmedas	caídas, resacaído, golpes.	Ley 29783 42.P(Art. 697,68,69) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	B	4	B4	MEDIO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Descarga de Materia Prima en Tobos Recipientes de Uvas	NPE	MD - 05	caída de carriles a bobas de recipientes de uvas	golpes, caídas, fracturas, atrapamiento.	Ley 29783 42.P(Art. 697,68,69) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Descarga de Materia Prima en Tobos Recipientes de Uvas	NPE	MD - 05	ergonomía inadecuada para descarga	choque de espalda, lumbalgia	Ley 29783 42.P(Art. 38)	B	4	B4	MEDIO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	despalillado y enjugado de uvas	NPE	MD - 06	trabajo manipulador de maquinaria	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.P(Art. 1276 al 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	D	3	D3	ALTO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Inspección y Recompón en Tarapas para Manipulación	NPE	MD - 07	trabajo con condiciones húmedas	caídas, resacaído, golpes.	Ley 29783 42.P(Art. 697,68,69) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	B	4	B4	MEDIO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Inspección de carriles y de bobas para transportar uvas	NPE	MD - 08	trabajo con presión de agua y recipientes	golpes, caídas, aplastamiento, fracturas.	Ley 29783 42.P(Art. 697,68,69) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Lavado y desmenujado de bobas de recipientes de uvas de recipientes despalillados y enjugados	NPE	MD - 10	trabajo con presión de agua y recipientes	golpes, caídas, aplastamiento, fracturas.	Ley 29783 42.P(Art. 697,68,69) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	abscamentado de maquinarias	NPE	MD - 11	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.P(Art. 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
abscamentado de maquinarias	NPE	MD - 11	manipulación de maquinarias móviles	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 42.P(Art. 1276 al 1282) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	3	C3	MEDIO	supervisión de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)					Dirección De La Empresa: NRO. N°5 PND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN JUAN BAUTISTA				
AREA: PRODUCCION		Legajo: VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.			Revisado por:		Formato: 018/PL2022				
Elaborado por:		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS			Aprobado por: ACCIONETAS		Pagina: 5 Fecha: 23 DE MARZO 2022				
Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
M a c r a c i o n Y F e r m e n t a c i o n H o l i e j o	habilitado de bomba orujera y herramientas	NR	MF - 02	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Conectar salida de tanque con entrada de bomba orujera	NR	MF - 03	trabajo mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba	NR	MF - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Circulación de materia prima (Jugo y Orujos) para romper el sombrero (bazuqueo) esto dura de 3 días a temperatura Controlada a 29 °C	NR	MF - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Circulación de materia prima (Jugo y Orujos) para romper el sombrero (bazuqueo) esto dura de 3 días a temperatura Controlada a 29 °C	NR	MF - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Revisión de materia prima, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	MF - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se deja concluir la fermentación y se realizan las mediciones de densidad y temperatura a diario	NR	MF - 07	trabajo con exposición a gases	intoxicación, dolor de cabeza	Ley 29783 42-F (Art. 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Subir a tanque y desconectar salida de bomba dentro del tanque	NR	MF - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Desarmar bomba orujera de tanque	NR	MF - 09	trabajo eléctrico y mecánico	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	MF - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACION DE PELIGRO Y EVALUACION DE
RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
SRD. NO. PDC. BOGOTAS DON LUIS S.A. - C.A. - SAN JUAN BAUTISTA

AREA:
PRODUCCION
Elaborado por:

Lugar:
VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Revisado por:
Aprobado por:
ACCIONESISTAS

Formato: IPER.2022
Página: 5
Fecha:
31 DE MARZO 2022

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACION DE RIESGO				
				Exposición de Peligro a Situación	Riesgo / Daños a la Salud		PREVENCION	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
D e s c u b a d o y p r e s e n s a d o E n c u b a d o	Habilitación de bodega Cigera, promanchas y herramientas para el desmenuado	NPE	DP - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpes, caídas, fracturas	Ley 29783 42.F (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	C	3	C3	MEDIO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se prepara el tarque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	NPE	DP - 02	trabajo con presión de agua y maquinarias	golpes, caídas, resaca	Ley 29783 42.F (Art. 637, 68, 69) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	C	4	C4	ALTO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se instala bodega Cigera y se acepta la entrada de mosto con salida de tarque	NPE	DP - 03	trabajo resaca con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas	Ley 29783 42.F (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	C	4	C4	ALTO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Subir al tarque receptor, sacar y cargar la salida de bodega (resaca) desde el tarque	NPE	DP - 04	trabajo en altura y resaca	golpes, caídas, fracturas	Ley 29783 42.F (Art. 1263) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	C	5	C5	ALTO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión resaca en el aprendizaje
	Se instalan el mosto (resaca) sobre el líquido de tarque receptor	NPE	DP - 05	corrientes eléctricas en zona húmeda	electrocuciones, caídas, golpes	Ley 29783 42.F (Art. 343 al 375) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	B	4	B4	MEDIO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se instalan el mosto (resaca) sobre el líquido de tarque receptor	NPE	DP - 06	Trasmisión resaca sin guardas, re sobalances	golpes, caídas, fracturas, atrapamiento	Ley 29783 42.F (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	C	4	C4	ALTO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Resaca de mosto, corrientes eléctricas, de maquinarias de bodega Cigera	NPE	DP - 06	trabajo con condiciones húmedas	caídas, resaca, golpes	Ley 29783 42.F (Art. 637, 68, 69) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	B	4	B4	MEDIO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Cubrición de bodega en desmenuado bodega Cigera y desmenuado mosto de bodega con salida de tarque	NPE	DP - 07	trabajo resaca con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas	Ley 29783 42.F (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	C	4	C4	ALTO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se abanica el líquido en el tarque receptor, se retira salida de bodega desde el tarque	NPE	DP - 08	trabajo en altura y resaca	golpes, caídas, fracturas	Ley 29783 42.F (Art. 1263) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	C	5	C5	ALTO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión resaca en el aprendizaje
	Instalar promancha, se prepara para entrar el mosto de la sacaca	NPE	DP - 09	trabajo resaca con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas	Ley 29783 42.F (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	C	4	C4	ALTO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Desmenuado promancha y se retira la sacaca acortada	NPE	DP - 10	trabajo resaca con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas	Ley 29783 42.F (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	C	4	C4	ALTO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se instalan el mosto resaca en el tarque receptor	NPE	DP - 11	trabajo eléctrico y resaca	electrocuciones, caídas, golpes	Ley 29783 42.F (Art. 343 al 375) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	B	4	B4	MEDIO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro supervisión constante
Limpieza, orden y se guardan los zapatos y herramientas utilizadas	NPE	DP - 12	trabajo con condiciones húmedas	golpes, caídas, fracturas	Ley 29783 42.F (Art. 637, 68, 69) D.S. N° 005.2012-TP M.R. N° 375.2008-TR	C	3	C3	MEDIO	separación de 5 metros análisis de trabajo seguro supervisión constante	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE
RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
IND. N° PND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN JUAN BAUTISTA

AREA: PRODUCCION Elaborado por:	Legen: VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C. PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Revisado por: Aprobado por: ACCIONISTAS	Formato: SP/IS-2002 Página: 8 Fecha: 03 DE MARZO 2022
----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	FRECUENCIA	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
Fermentación Malo Láctica	Habilitación de bomba Orujera y herramientas a utilizar para el proceso de encubado a fermentación malo láctica	NR	FM - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	NR	FM - 02	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se instala bomba Orujera y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	NR	FM - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	NR	FM - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	FM - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR P.L.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	NR	FM - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NR	FM - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resbalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba Orujera y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	NR	FM - 07	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se almacena el líquido en el tanque receptor para la fermentación malo láctica por un tiempo de 15 a 21 días, se retira salida de bomba dentro del tanque	NR	FM - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Se retira el concho que quedo dentro del tanque anterior	NR	FM - 09	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	FM - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE
RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
NRO. N/S FND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA -
SAN JUAN BAUTISTA

AREA: PRODUCCION	Lugar: VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.	Revisado por:	Formato: IPER-2022
Elaborado por:	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Aprobado por: ACCIONISTAS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2022

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO				
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
E s t a b i l i z a c i o n	Habilitar bomba orujera y herramientas para comenzar la Estabilización del Vino	R	ET - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Conectar salida con entrada de bomba orujera y conexiones eléctricas	R	ET - 02	trabajo eléctrico y mecánico	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Subir y Destapar tapa de tanque parte superior y sujetar, sumergir manguera de salida de bomba Orujera	R	ET - 03	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Circulación del mosto en el mismo tanque para la eliminación de gases	R	ET - 04	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Revisión de mosto, conexiones eléctricas y de mangueras de bomba Orujera	R	ET - 05	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Culminación de operación, desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	ET - 06	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Limpieza y orden, guardado de bomba orujera y herramientas utilizadas	R	ET - 07	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante




**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE
RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
NRO. NIS PND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN JUAN
BAUTISTA

ÁREA: PRODUCCIÓN	Lugar: VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.	Revisado por:	Formato: IPER-2022
Elaborado por:	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Aprobado por: ACCIONISTAS	Página: 5
			Fecha: 03 DE MARZO 2022

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
			CODIGO	Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL		
C i a r i f i c a c i o n	Habilitación de bomba centrífuga, recipiente para combinar y herramientas para la clarificación	R	CL - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se prepara el antioxidante en un recipiente y se le hecha el vino	R	CL - 02	trabajo con exposición a químicos	intoxicación, alergia	Ley 29783 42-P (Art. 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se trata la bomba centrífuga y la entrada de bomba se coloca en el recipiente	R	CL - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	CL - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-P(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-P(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba centrífuga	R	CL - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-P(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Culminación de proceso desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	CL - 07	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
Limpieza y orden, guardado de bomba centrífuga y recipiente, herramientas utilizadas	R	CL - 08	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P(Art. 697,68,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)					Dirección De La Empresa: NRD. NS PND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN JUANBAUTISTA				
AREA: PRODUCCION		Lugar: VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.			Revisado por:		Formato: 2021-2022				
Elaborado por:		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS			Aprobado por: ACCIONISTAS		Página: 5				
							Fecha: 03 DE MARZO 2022				
		PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL					EVALUACIÓN DE RIESGO				
Proceso	Actividad	TPO ACTIVIDAD	CONDICION	Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	PROBABLE	SE VERIFICADO	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
T r a s l e g o	Habilitación de bomba centrífuga y herramientas para el trasiego	R	TS - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P/(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	R	TS - 02	trabajo con presión de agua y máquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-P/(Art. 697,65,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se instala bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P/(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	TS - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P/(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-P/(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-P/(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	TS - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-P/(Art. 697,65,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 07	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P/(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se almacena el líquido en el tanque receptor (cerrado), se retira salida de bomba dentro del tanque	R	TS - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P/(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje
	Se retira el concho que quedó dentro del tanque anterior	R	TS - 09	trabajo con presión de agua y máquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-P/(Art. 697,65,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	TS - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P/(Art. 697,65,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	



SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACION DE PELIGRO Y EVALUACION DE RIESGO (IPER)

Dirección De La Empresa:
WOLFRUM FOODS DON LUIS S.A. - CA. SAN JUAN BAUTISTA

ÁREA:
PRODUCCION
Elaborada por:
CERAS RAMON WONG MAGALLANES

UNIDAD:
FABRICA DON LUIS S.A.C.
PROCESO:
PROCESO DE ELABORACION DE VEHIC.

Revisado por:
Aprobado por:
ACORDADAS

Revisado: 08/01/2022
Fecha:
03 DE MARZO 2022

Proceso	Actividad	Tipo de Actividad	Código de Peligro	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACION DE RIESGO				
				Exposición de Peligro a Recursos	Riesgo / Daño a la Salud		Frecuencia de Exposición	Nivel de Riesgo Inicial	Medida de Control Actual		
Riesgo	Habilitación de hornos conefluja, recipientes, filtradoras y lavavajillas.	PC	FL - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpes, caídas, fracturas.	Ley 20783 42.F(Art. 1276 al 1282) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	3	C3	MEJOR	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisor constante
	Se prepara la formula en un recipiente y se lo lleva al sitio	PC	FL - 02	trabajo con maquinarias a potencia	intoxicación, alergia	Ley 20783 42.F (Art. 100 al 106) D.S. N° 006-2012-TR R.M. N° 376-2008-TR	B	4	B4	MEJOR	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisor constante
	Se lava los hornos conefluja y se asepa la medida de hornos con solera en el recipiente	PC	FL - 04	trabajo con maquinarias móviles	golpes, caídas, fracturas.	Ley 20783 42.F(Art. 1276 al 1282) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisor
	Subir al tarque, sujetar y asegurar sables de hornos (manejando) dentro del tarque	PC	FL - 05	trabajo en altura y maniobras	golpes, caídas, fracturas.	Ley 20783 42.F(Art. 1263) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisor respaldado en el aprendizaje
	Se hacen círculos al sitio conefluja en el tarque	PC	FL - 06	manejando alfileres en zona húmeda	electrocución, caídas, golpes	Ley 20783 42.F(Art. 343 al 376) D.S. N° 006-2012-TR R.M. N° 376-2008-TR	B	4	B4	MEJOR	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisor constante
	Se hacen círculos al sitio conefluja en el tarque	PC	FL - 06	Trasmisión mecánica sin guardas ni señalizaciones	golpes, caídas, fracturas, atropellamiento.	Ley 20783 42.F(Art. 1276 al 1282) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisor
	Plasificar de sitio, manejando alfileres, de recipientes de hornos conefluja	PC	FL - 07	trabajo con maquinarias móviles	caídas, resacaídas, golpes.	Ley 20783 42.F(Art. 697 68 69) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	B	4	B4	MEJOR	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisor constante
	Cubricación de proceso deinstalación de manejando alfileres y de recipientes de hornos en altura y después de hornos	PC	FL - 08	trabajo en altura y maniobras	golpes, caídas, fracturas.	Ley 20783 42.F(Art. 1263) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisor respaldado en el aprendizaje
	Limpieza, orden y se guardan los repares y herramientas utilizadas	PC	FL - 09	trabajo con maquinarias móviles	golpes, caídas, fracturas.	Ley 20783 42.F(Art. 697 68 69) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	3	C3	MEJOR	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisor constante
	Aseado de platos filtradoras y amolamiento de hornos conefluja, lavado de hornos con sables de tarque	PC	FL - 10	trabajo con maquinarias móviles	golpes, caídas, fracturas.	Ley 20783 42.F(Art. 1276 al 1282) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisor
	Subir al tarque pulvris, sujetar y asegurar sables de hornos (manejando) dentro del tarque	PC	FL - 11	trabajo en altura y maniobras	golpes, caídas, fracturas.	Ley 20783 42.F(Art. 1263) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisor respaldado en el aprendizaje
	Se hornos al sitio alfileres de los platos al tarque pulvris	PC	FL - 12	manejando alfileres en zona húmeda	electrocución, caídas, golpes	Ley 20783 42.F(Art. 343 al 376) D.S. N° 006-2012-TR R.M. N° 376-2008-TR	B	4	B4	MEJOR	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisor constante
	Se hornos al sitio alfileres de los platos al tarque pulvris	PC	FL - 12	Trasmisión mecánica sin guardas ni señalizaciones	golpes, caídas, fracturas, atropellamiento.	Ley 20783 42.F(Art. 1276 al 1282) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisor
	Plasificar de sitio, manejando alfileres, de recipientes de hornos	PC	FL - 13	trabajo con maquinarias móviles	caídas, resacaídas, golpes.	Ley 20783 42.F(Art. 697 68 69) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	B	4	B4	MEJOR	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisor constante
	Cubricación de hornos en alfileres filtradoras, hornos y amolamiento lavado de hornos con sables de tarque	PC	FL - 14	trabajo con maquinarias móviles	golpes, caídas, fracturas.	Ley 20783 42.F(Art. 1276 al 1282) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisor
	Se alfileres al líquido en el tarque pulvris (manejando), se lava sables de hornos dentro del tarque	PC	FL - 15	trabajo en altura y maniobras	golpes, caídas, fracturas.	Ley 20783 42.F(Art. 1263) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisor respaldado en el aprendizaje
Limpieza, orden y se guardan los repares y herramientas utilizadas	PC	FL - 16	trabajo con maquinarias móviles	golpes, caídas, fracturas.	Ley 20783 42.F(Art. 697 68 69) D.S. N° 006-2012-TR M.R. N° 376-2008-TR	C	3	C3	MEJOR	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisor constante	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
M.D. SA. PNO. SOCIEDAD DON LUIS SA. - CA. - SAN JUAN BATISTA

AREA: PRODUCCION Elaboración por: CE-SAP RAMON WONG MAGALLANES	Lugar: VINIFICOLA DON LUIS S.A.C. PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	Revisado por: Aprobado por: ACCIONES TAS	Formato: IPER-2022 Página: 5 Fecha: 03 DE MARZO 2022
--------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------

Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			REQUISITO LEGAL	EVALUACION DE RIESGO				
			CONSECUENCIA	Exposición de Peligro a Sucesos	Riesgo / Detonante de la Salud		PREVENCION	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	
E m b o t e l i a d o	Traslado de botellas, de almacén a embotellado	R	EE - 01	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Lavado del interior de la botella en un recipiente preparado	R	EE - 02	rotura de botellas de vidrio	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se acomoda la botella en la salida de embotellado para que fluya	R	EE - 03	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	D	3	D3	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se retira la botella ya llena y se coloca una vacía para que fluya	R	EE - 04	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se colocan en la máquina embotelladora	R	EE - 05	trabajo mecánico operativo	caídas, golpes, caídas, atrapamiento.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	3	C3	MEDIO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se empuja la botella para restringir el ingreso de oxígeno a la botella	R	EE - 06	rotura manipulación de maquinaria	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se empuja la botella para restringir el ingreso de oxígeno a la botella	R	EE - 06	empujón de botella	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se prepara los empujadores en la máquina embotelladora	R	EE - 12	trabajo mecánico operativo	caídas, golpes, caídas, atrapamiento.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	3	C3	MEDIO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro supervisión constante
	Se coloca en la máquina embotelladora	R	EE - 13	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	D	3	D3	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	La máquina limpia el interior de la botella	R	EE - 14	rotura manipulación de maquinaria	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se inspecciona la botella y el vino	R	EE - 17	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	D	3	D3	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	El producto final se coloca en una bandeja para ser envasado	R	EE - 18	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	C	4	C4	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Colocar las botellas en los cajas, se colocan y se marca en el interior con la que fluye anterior	R	EE - 19	caída de botella por empuje de empujador	caídas, golpes, caídas.	Ley 29783 42.P(Art. 1287 al 1294) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	D	3	D3	ALTO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión
	Se inspecciona el producto final y se lleva al cliente	R	EE - 20	organización inadecuada	caída de paquetes, hacerse daño	Ley 29783 42.P(Art. 30) D.S. N° 006.2012-TR M.F. N° 376.2008-TR	B	4	B4	MEDIO	supervisión de 5 embotellados análisis de trabajo seguro supervisión constante

Medida De Control y Acciones Preventivas, Correctivas

Una primera medida general y sin excepciones es que las medidas para reducir los riesgos a niveles aceptables para la entidad respecto a cualesquiera de sus actividades deberán tener en cuenta la jerarquía de medidas de control siguiente.

Tabla 18: Jerarquía de Medida de Control

Jerarquía De Medida De Control		
Control	criterio	Ejemplo de la labor
Eliminación	Cancelación del proceso por su alta peligrosidad originada por el riesgo latente	Trabajar en la parte alta del tanque con manipulación de herramientas
Sustitución	reemplazo del proceso y/o actividad que manifiesta peligro, es originada por un alto riesgo	la limpieza del interior del tanque en condiciones húmedas y con presión de agua
Control de ingeniería	Cambiar la herramienta o máquinas de una actividad para minimizar la exposición	no se podría por falta de recursos económicos y de dimensiones de la planta
Control administrativo	Desarrollar medidas que aseguren un trabajo seguro y la integridad del trabajador	Contratar personal técnico tendría mayor demanda económica
Equipo de protección personal	Debe ser usado como una medida adicional al proceso	Concientización del Usos adecuados de EPPs

Se analizó y se plasmó en la siguiente tabla las acciones a implementar en la medida de control, acciones preventivas y correctivas para que se puedan minimizar los peligros y riesgos en la vitivinícola Don Luis S.A.C


Tabla 19: Medida de Control y Acciones


Controles	
Riesgo	Medida De Control Y Acción Preventiva Y Correctiva
Bajo	<input type="checkbox"/> Capacitación de 5 minutos (seguridad y técnicas del proceso) <input type="checkbox"/> Análisis de trabajo seguro (ATS)
Medio	<input type="checkbox"/> Capacitación de 5 minutos (seguridad y técnicas del proceso) <input type="checkbox"/> Análisis de trabajo seguro (ATS) <input type="checkbox"/> Evaluación y supervisión constante
Alto	<input type="checkbox"/> Capacitación de 5 minutos (seguridad y técnicas del proceso) <input type="checkbox"/> Análisis de trabajo seguro (ATS) <input type="checkbox"/> Evaluación y supervisión constante <input type="checkbox"/> Respaldo en el aprendizaje y mejoramiento del proceso

Basándose en estos criterios determinados en la tabla de medidas de control y acciones preventivas, se establece el plan de acción según el nivel de riesgo que se haya determinado.

La siguiente tabla de la matriz IPER detalla y muestra el plan de acción para cada tarea y/o actividad según la evaluación del nivel de riesgo en el proceso de estudio

Tabla 20: IPER - Medida de Control

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)						Dirección De La Empresa NRO. N°S PND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN JUAN BAUTISTA									
UNIDAD PRODUCTORA	Proceso	Actividad				Legislación	Evaluación de Riesgo		Plan de Acción		Fecha						
Elaboración pan	PROCESO DE ELABORACIÓN DE VINO					VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C	ACCIONES				01/08/2022						
Proceso	Actividad	LPI	CODIGO	Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Daños de la Salud	REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO		PLAN DE ACCIÓN								
							PRELIMINAR	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDEA DE CONTROL ACTUAL	PRELIMINAR	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDEA RECOMENDADA				
M o l i e n d a D e s p a l i l i a d o y E s t r u j a d o	preparación y instalación de telas de recepción de uva	NI	MD - 01	manipulación y instalación de máquinas móviles	corte, golpe, caída, atrapamiento.	Ley 29783 42.F (Ar. 1287 al 1294) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	C	A	C4	ALTO	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluaciones y supervisión	B	2	Bajo	Riesgo tolerable.	capacitación teorica mapa de riesgos análisis de trabajo seguro y mantenimiento de equipos	
	preparación y instalación de despalillado y estréado	NI	MD - 02	manipulación y instalación de máquinas móviles	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42.F (Ar. 1276 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	C	A	C4	ALTO	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluaciones y supervisión	B	2	Bajo	Riesgo tolerable.	capacitación teorica mapa de riesgos análisis de trabajo seguro y mantenimiento de equipos	
	Corte de Mangueras y habilitación del tanque para recepción de materia prima	NI	MD - 03	trabajo en altura con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42.F (Ar. 1276 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	C	A	C4	ALTO	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluaciones y supervisión	B	2	Bajo	Riesgo tolerable.	capacitación teorica mapa de riesgos análisis de trabajo seguro y mantenimiento de equipos	
	Corte de Mangueras y habilitación del tanque para recepción de materia prima	NI	MD - 03	trabajo en altura	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42.F (Ar. 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	C	B	C3	ALTO	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluaciones y supervisión	B	4	Medio	atrapamiento de la estructura del riesgo	capacitación en trabajo en altura frente para trabajo en altura trabaja desde arriba de seguridad	
	Inspección de Materia Prima e instalación de Mánguara y Tanque para su Movimiento	NI	MD - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída resacañido, golpe	Ley 29783 42.F (Ar. 637 Ar. 639) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	B	A	B4	Medio	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	Bajo	Riesgo tolerable.	capacitación teorica análisis de trabajo seguro y mantenimiento de equipos	
	Descarga de Materia Prima en Taba Recepción de Uva	NI	MD - 05	caída de contenedor a telas de recepción de uva	golpe, caída, atrapamiento.	Ley 29783 42.F (Ar. 637 Ar. 639) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	C	A	C4	ALTO	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluaciones y supervisión	B	2	Bajo	Riesgo tolerable.	capacitación teorica mapa de riesgos análisis de trabajo seguro y mantenimiento de equipos	
	Descarga de Materia Prima en Taba Recepción de Uva	NI	MD - 05	ergonomía inadecuada para descarga	shock de espalda lumbalgia	Ley 29783 42.F (Ar. 38) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	B	A	B4	Medio	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	Bajo	Riesgo tolerable.	capacitación teorica análisis de trabajo seguro y mantenimiento de equipos	
	despalillado y estréado de uva	NI	MD - 06	rotas manipuladoras de maquinaria	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42.F (Ar. 1276 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	D	3	D3	ALTO	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluaciones y supervisión	C	2	C3	Bajo	Riesgo tolerable.	requerimientos de material seguridad app antideslizante
	Inspección y Recepción en Tanque para Movimiento	NI	MD - 07	trabajo con condiciones húmedas	caída resacañido, golpe	Ley 29783 42.F (Ar. 637 Ar. 639) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	B	A	B4	Medio	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	Bajo	Riesgo tolerable.	capacitación teorica análisis de trabajo seguro y mantenimiento de equipos	
	Impresión de contenedor y de telas para transportar uva	NI	MD - 08	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, aplastamiento, fractura.	Ley 29783 42.F (Ar. 637 Ar. 639) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	C	A	C4	ALTO	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluaciones y supervisión	B	2	Bajo	Riesgo tolerable.	capacitación teorica mapa de riesgos análisis de trabajo seguro y mantenimiento de equipos	
	Lavado y desensamble de telas de recepción de uva de máquinas despalilladora y estréadora	NI	MD - 10	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, aplastamiento, fractura.	Ley 29783 42.F (Ar. 637 Ar. 639) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	C	A	C4	ALTO	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluaciones y supervisión	B	2	Bajo	Riesgo tolerable.	capacitación teorica mapa de riesgos análisis de trabajo seguro y mantenimiento de equipos	
	almacenamiento de máquinas	NI	MD - 11	trabajo en altura con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42.F (Ar. 1276 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	C	A	C4	ALTO	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluaciones y supervisión	B	2	Bajo	Riesgo tolerable.	capacitación teorica mapa de riesgos análisis de trabajo seguro y mantenimiento de equipos	
almacenamiento de máquinas	NI	MD - 11	manipulación de máquinas móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42.F (Ar. 1276 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.P. N° 3175.2008.191	C	3	C3	Medio	requerimientos de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	Bajo	Riesgo minimizado.	app antideslizante análisis de trabajo seguro	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)										Dirección De La Empresa: NRD. NIS FND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN JUAN BAUTISTA				
ÁREA: PRODUCCIÓN		Proceso: PROCESOS DE ELABORACIÓN DE VINOS				Lugar: VIVINDO A DON LUIS S.A.C.				Formato: IPER-001						
Elaborado por:		Elaborado por:				Aprobado por:				Fecha:						
						APROBADO:				02.08.2020						
		PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL				EVALUACIÓN DE RIESGO				PLAN DE ACCIÓN						
Proceso	Actividad	Tipo Actividad	Código	Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	PROBABILIDAD SEVERIDAD		NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD SEVERIDAD		NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA	
							C	S			C	S				
M a c e r a c i o n	habilitado de bomba orjera y herramientas	NR	MP - 02	manipulación de máquinas móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado. epp adecuados señalización de equipos
	Conectar salida de tanque con entrada de bomba orjera	NR	MP - 03	trabajo mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba	NR	MP - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la distribución del riesgo capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
F e r m e n t a c i o n	Circulación de materia prima (Jugo y Orujos) para romper el sombrero (banzucas) esto dura de 3 días a temperatura Controlada a 29 °C	NR	MP - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-P (Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Circulación de materia prima (Jugo y Orujos) para romper el sombrero (banzucas) esto dura de 3 días a temperatura Controlada a 29 °C	NR	MP - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Revisión de materia prima, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orjera	NR	MP - 05	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-P (Art. 697,698,699) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica señalización y marcación de equipos
C o n	Se deja concluir la fermentación y se realizan las mediciones de densidad y temperatura a diario	NR	MP - 07	trabajo con exposición a gases	intoxicación, dolor de cabeza	Ley 29783 42-P (Art. 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación de material frágil epp adecuados
	Subir a tanque y desconectar salida de bomba dentro del tanque	NR	MP - 05	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la distribución del riesgo capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Desinstalar bomba orjera de tanque	NR	MP - 09	trabajo eléctrico y mecánico	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-P (Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado. epp adecuados señalización de equipos
H o i e j o	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NR	MP - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 697,698,699) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado. epp adecuados señalización de equipos



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
VPO. NS PNE. BOGOTÁ DON LUIS CA. - ICA. SAN JUAN BALTISTA


ÁREA:
PRODUCCIÓN
Operativa por

PROCESO:
PROCESO DE ELABORACIÓN DE VINOS
Realizado por:

Lugar:
VINICOLA DON LUIS S.A.C.
Aprobado por:
ACCIDENTES

Formato: PER/200
Página: 1
Fecha:
03 DE MARZO 2022

Proceso	Actividad	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL				EVALUACIÓN DE RIESGO				PLAN DE ACCIÓN							
		TIPO DE PELIGRO	CÓDIGO	Exposición de Peligro a Estructura	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	PELIGRO IDENTIFICADO	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDAS DE CONTROL ACTUAL	PELIGRO IDENTIFICADO	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDAS COMENDADA				
Desarrollo y mantenimiento de procesos	Habilitación de bombas Chigra, presurizada y herméticas para el desacidado	NP	OP - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpes, caídas, hecatura.	Ley 200783 42.P (A4. 1276 al 1282) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	C	3	C3	MEDIO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo mínimo/ausente	app. adiestramiento suficientes de equipos
	Se prepara el tanque receptor para transferir al evento (se diluye sales aboritas por arriba)	NP	OP - 02	trabajo con presión de agua y neoprenos	golpes, caídas, embalamo	Ley 200783 42.P (A4. 637/68.63) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	C	4	C4	ALTO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitaciones teoricas mapa de riesgos suficientes y mantenimiento de equipos
	Se instala bomba Chigra y se conecta la entrada de bombas con salida de tanque	NP	OP - 03	trabajo manual con condiciones húmedas	golpes, caídas, hecatura.	Ley 200783 42.P (A4. 1276 al 1282) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	C	4	C4	ALTO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitaciones teoricas mapa de riesgos suficientes y mantenimiento de equipos
	Subir al tanque receptor, sujetar y asegurar salida de bombas (mangueras) dentro del tanque	NP	OP - 04	trabajo en altura y resacas	golpes, caídas, hecatura.	Ley 200783 42.P (A4. 1283) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	C	5	C5	ALTO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión requiere en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la distribución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formado para trabajo en altura implementar areas de seguridad
	Se bombea el mosto (materia prima) solo al líquido al tanque receptor	NP	OP - 05	corrientes eléctricas en areas húmeda	electrocución, caídas, golpes	Ley 200783 42.P (A4. 343 al 375) D.S. N° 006.2012.19 R.M. N° 376.2008.19	B	4	B4	MEDIO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitaciones teoricas suficientes y mantenimiento de equipos
	Se bombea el mosto (materia prima) solo al líquido al tanque receptor	NP	OP - 06	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpes, caídas, hecatura, atrapamiento.	Ley 200783 42.P (A4. 1276 al 1282) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	C	4	C4	ALTO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitaciones teoricas mapa de riesgos suficientes y mantenimiento de equipos
	Revisión de modo, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Chigra	NP	OP - 06	trabajo con condiciones húmedas	caídas, resacas, golpes.	Ley 200783 42.P (A4. 637/68.63) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	B	4	B4	MEDIO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitaciones teoricas suficientes y mantenimiento de equipos
	Calibración de bombas se desacidar bomba Chigra y desaccoplar entrada de bombas con salida de tanque	NP	OP - 07	trabajo manual con condiciones húmedas	golpes, caídas, hecatura.	Ley 200783 42.P (A4. 1276 al 1282) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	C	4	C4	ALTO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitaciones teoricas mapa de riesgos suficientes y mantenimiento de equipos
	Se abraza el líquido en el tanque receptor, se retira salida de bombas dentro del tanque	NP	OP - 08	trabajo en altura y resacas	golpes, caídas, hecatura.	Ley 200783 42.P (A4. 1283) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	C	5	C5	ALTO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión requiere en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la distribución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formado para trabajo en altura implementar areas de seguridad
	Instalar presurizada, se prensa para retirar el mosto de la canasta	NP	OP - 09	trabajo manual con condiciones húmedas	golpes, caídas, hecatura.	Ley 200783 42.P (A4. 1276 al 1282) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	C	4	C4	ALTO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitaciones teoricas mapa de riesgos suficientes y mantenimiento de equipos
	Desacidar presurizada y se retira la canasta encurtida	NP	OP - 10	trabajo manual con condiciones húmedas	golpes, caídas, hecatura.	Ley 200783 42.P (A4. 1276 al 1282) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	C	4	C4	ALTO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitaciones teoricas mapa de riesgos suficientes y mantenimiento de equipos
	Se bombea el mosto recuperado al tanque receptor	NP	OP - 11	trabajo eléctrico y resacas	electrocución, caídas, golpes	Ley 200783 42.P (A4. 343 al 375) D.S. N° 006.2012.19 R.M. N° 376.2008.19	B	4	B4	MEDIO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitaciones teoricas suficientes y mantenimiento de equipos
Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NP	OP - 12	trabajo con condiciones húmedas	golpes, caídas, hecatura.	Ley 200783 42.P (A4. 637/68.63) D.S. N° 006.2012.19 M.R. N° 376.2008.19	C	3	C3	MEDIO	capacitaciones de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo mínimo/ausente	app. adiestramiento suficientes de equipos	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)							Dirección De La Empresa: NRO. N/S PND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN JUAN BAUTISTA							
ÁREA: PRODUCCIÓN Elaboración por		PROCESO: PROCESO DE ELABORACIÓN DE VINOS			Lugar: VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.			Formato: PSP-202 Página: 5 Fecha: 01 DE MARZO 2022								
		PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			EVALUACIÓN DE RIESGO				PLAN DE ACCIÓN							
Proceso	Actividad	Nivel de Actividad	Código	Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	Proceso, Tipo y Severidad		MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	Proceso, Tipo y Severidad		NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA		
							Proceso	SEVERIDAD		Proceso	SEVERIDAD					
F e r m e n t a c i o M a i o L a c t i c a	Habilitación de bomba Orujera y herramientas a utilizar para el proceso de encubado a fermentación malo láctica	NP	PM - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado. epp adecuados señalización de equipos
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	NP	PM - 02	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-P (Art. 697,69,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Se instala bomba Orujera y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	NP	PM - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	NP	PM - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión repaso en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar áreas de seguridad
	Se bombea el mosto (materia prima) solo al líquido al tanque receptor	NP	PM - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-P (Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Se bombea el mosto (materia prima) solo al líquido al tanque receptor	NP	PM - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba Orujera	NP	PM - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resbalado, golpe.	Ley 29783 42-P (Art. 697,69,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba Orujera y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	NP	PM - 07	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Se almacena el líquido en el tanque receptor para la fermentación malo láctica por un tiempo de 15 a 21 días, se retira salida de bomba dentro del tanque	NP	PM - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión repaso en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar áreas de seguridad
	Se retira el concho que quedó dentro del tanque anterior	NP	PM - 09	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-P (Art. 697,69,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable. capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	NP	PM - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 697,69,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado. epp adecuados señalización de equipos	



SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)

Dirección De La Empresa:

NRO. N/S FND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA -
SAN JUAN BAUTISTA

AREA:
PRODUCCION

PROCESO:

PROCESO DE ELABORACION DE VINOS

Lugar:

VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C

Formato: IPER-2022

Página: 3

Elaborado por:

Revisado por:

Aprobado por:

ACCONISTAS

Fecha:

03 DE MARZO 2022


Proceso	Actividad	TIPO ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN							
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD OCURRIR	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD OCURRIR	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA		
E s t a b i l i z a c i o n	Habilitar bomba orujera y herramientas para comenzar la Estabilización del Vino	R	ET - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2006-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos
	Conectar salida con entrada de bomba orujera y conexiones eléctricas	R	ET - 02	trabajo eléctrico y mecánico	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-F(Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR R.M. N° 375-2006-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Subir y Desapar tapa de tanque parte superior y sujetar, sumergir manguera de salida de bomba Orujera	R	ET - 03	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2006-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Circulación del mosto en el mismo tanque para la eliminación de gases	R	ET - 04	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-F(Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2006-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Revisión de moho, conexiones eléctricas y de mangueras de bomba Orujera	R	ET - 05	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-F(Art. 697,66,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2006-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Culminación de operación, desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	ET - 06	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2006-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Limpieza y orden, guardado de bomba orujera y herramientas utilizadas	R	ET - 07	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-F(Art. 697,66,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2006-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos





**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACION DE PELIGRO Y EVALUACION DE RIESGO (IPER)**

Dirección De La Empresa:
 NRD. N°5 PVD. BOGOTÁ DON LUIS ICA. - ICA. - SAN JUAN BALTISTA
Formato: IPER-2022
Página: 5
Fecha: 02 DE MARZO 2022

Proceso	Actividad	TIPO DE EQUIPO	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACION DE RIESGO			PLAN DE ACCION							
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PREVALUACION	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PREVALUACION	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA		
D e s a r r o c r i a n z a	Habilitar bomba centrífuga y herramientas para comenzar el desbore	IX	DC - 01	manipulación de maquinarias móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	app adecuados señalización de equipos
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	IX	DC - 02	trabajo con presión de agua y máquinas	golpe, caída, resbalarse	Ley 29783 42-P (Art. 697, 698, 699) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Se trata la bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	IX	DC - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Subir al tanque receptor, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	IX	DC - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	IX	DC - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-P (Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Se bombea el mosto (materia prima) solo el líquido al tanque receptor	IX	DC - 06	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	IX	DC - 08	trabajo con condiciones húmedas	caída, resbalado, golpe.	Ley 29783 42-P (Art. 697, 698, 699) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba centrífuga y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	IX	DC - 07	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Se almacena el líquido en el tanque receptor, se retira salida de bomba dentro del tanque	IX	DC - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Se retira el concho que quedó dentro del tanque anterior	IX	DC - 09	trabajo con presión de agua y máquinas	caída, resbalado, golpe.	Ley 29783 42-P (Art. 697, 698, 699) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Limpieza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	IX	DC - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 697, 698, 699) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	app adecuados señalización de equipos
	Revisión del mosto y medición de niveles de maduración	IX	DC - 12	trabajo con exposición a gases	intoxicación, dolor de cabeza	Ley 29783 42-P (Art. 100 al 106) D.S. N° 005-2012-TR M.M. N° 375-2008-TR	D	3	D3	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación de material frágil app adecuados

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)						Dirección De La Empresa: NPO. NIS FND. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN JUAN BAUTISTA									
ÁREA: PRODUCCION controlado por:		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS			Lugar: VITINCOLA DON LUIS S.A.C.		Formato: IPER-001 Página: 3 Fecha: 03 DE MARZO 2022										
		Revisado por: ACCIONISTAS															
Proceso	Actividad	R. NO ACTIVADO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			EVALUACIÓN DE RIESGO				PLAN DE ACCIÓN							
			CODIGO	Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud	REQUISITO LEGAL	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA				
C i a r i f i c a c i o n	Habilitación de bomba centrífuga, recipiente para combinar y herramientas para la clarificación	R	CL - 01	manipulación de máquinas móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos
	Se prepara el ambiente en un recipiente y se le hecha el vino	R	CL - 02	trabajo con exposición a químicos	intoxicación, alergia	Ley 29783 42-P (Art. 106 al 106) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Se instala bomba centrífuga y la entrada de bomba se coloca en el recipiente	R	CL - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Subir al tanque, sujetar y sumergir salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	CL - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar áreas de seguridad
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-P (Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	se hace circular el vino combinado en el tanque	R	CL - 06	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Revisión de vino, conexión eléctrica, de mangueras de bomba centrífuga	R	CL - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resbalado, golpe.	Ley 29783 42-P (Art. 697,66,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación técnica señalización y marcación de equipos
	Culminación de proceso desinstalación de conexión eléctrica y de mangueras de bomba en altura y tapado de tanque	R	CL - 07	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar áreas de seguridad
Limpieza y orden, guardado de bomba centrífuga y recipiente, herramientas utilizadas	R	CL - 08	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 697,66,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)						Dirección De La Empresa: NPO. NS PVD. BODEGAS DON LUIS ICA - ICA - SAN JUAN BAUTISTA									
ÁREA: PRODUCCION		PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINO			Lugar: VITIVINICOLA DON LUIS S.A.C.		Formato: IPER/2022 Página: 8										
Elaborado por:		Revisado por:			Aprobado por: ACCIONES/IAS		Fecha: 03 DE MARZO 2022										
Proceso	Actividad	NIVEL DE ACTIVIDAD	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN							
				Exposición de Peligro o Suceso	Riesgo / Deterioro de la Salud		PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	PROBABILIDAD SEVERIDAD	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA				
T r a b a j o	Habilitación de bomba centrífuga y herramientas para el trabajo	R	TS - 01	manipulación de máquinas móviles	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos
	Se prepara el tanque receptor para trasladar el mosto (se deja solo abierto por arriba)	R	TS - 02	trabajo con presión de agua y máquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-P (Art. 697,69,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación lectica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Se instala bomba centrífuga y se acopla la entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 03	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación lectica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Subir al tanque receptor, sujetar y sujeción salida de bomba (manguera) dentro del tanque	R	TS - 04	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura tomado para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	conexión eléctrica en zona húmeda	electrocución, caída, golpe	Ley 29783 42-P (Art. 343 al 375) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación lectica señalización y marcación de equipos
	Se bombea el vino solo el líquido al tanque receptor	R	TS - 05	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización	golpe, caída, fractura, atrapamiento.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación lectica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Revisión de mosto, conexión eléctrica, de mangueras de bomba	R	TS - 06	trabajo con condiciones húmedas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-P (Art. 697,69,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	B	4	B4	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación lectica señalización y marcación de equipos
	Culminación de bombeo se desinstalar bomba y desacoplar entrada de bomba con salida de tanque	R	TS - 07	trabajo mecánico con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1275 al 1282) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación lectica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
	Se almacena el líquido en el tanque receptor (cerrado), se retira salida de bomba dentro del tanque	R	TS - 08	trabajo en altura y mecánico	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 1253) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	5	C5	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión respaldo en el aprendizaje	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la disminución del riesgo	capacitación en trabajo en altura tomado para trabajo en altura implementar arnes de seguridad
	Se retira el concho que quedó dentro del tanque anterior	R	TS - 09	trabajo con presión de agua y máquinas	caída, resvalado, golpe.	Ley 29783 42-P (Art. 697,69,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	4	C4	ALTO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	capacitación lectica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos
Limpeza, orden de tanque y se guardan los equipos y herramientas utilizadas	R	TS - 10	trabajo con condiciones húmedas	golpe, caída, fractura.	Ley 29783 42-P (Art. 697,69,69) D.S. N° 005-2012-TR M.R. N° 375-2008-TR	C	3	C3	MEDIO	capacitación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	epp adecuados señalización de equipos	

		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (PER)										<small>WFO SA SNC - REROSKI DON LUIS CA. - C.A. - SAN JUAN BAITOZA</small>					
<small>ÁREA OPERACION</small> <small>Actividad por:</small>		<small>PROCESO</small> <small>Actividad por:</small>				<small>Lugar</small> <small>Actividad por:</small>		<small>Fecha del PER</small> <small>Fecha:</small>									
		<small>PROCESO DE ELABORACION DE VINOS</small>				<small>VITIVINCOLA DON LUIS S.A.C</small>		<small>30 DE MARZO 2022</small>									
Proceso	Actividad	Tipo actividad	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL			REQUERIMIENTO LEGAL	EVALUACIÓN DE RIESGO			PLAN DE ACCIÓN							
			Exposición de Peligro o Fuente	Riesgo / Deterioro de la Salud			NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDIDA DE CONTROL ACTUAL	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA						
Filtros	Habilitación de bombas centrifuga, recipientes, válvulas y herramientas.	R	PL - 01	manipulación de máquinas móviles.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 D.F.(M. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	3	C3	MEDIO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante.	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	app adecuadas, señalización de equipos.
	Se prepara la bebida en un recipiente y se lo lleva al vino.	R	PL - 02	trabajo con recipientes o químicos.	intoxicación, alergia.	Ley 29783 D.F. (M. 100 al 106) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	B	4	B4	MEDIO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante.	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	especificación técnica señalización y marcación de equipos.
	Se instala bomba centrifuga y se conecta la entrada de bebida en un tubo en el recipiente.	R	PL - 04	trabajo mecánico con condiciones húmedas.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 D.F.(M. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	4	C4	ALTO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión constante.	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	especificación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos.
	Salir al tarque, sujetar y succionar salida de bebida (purgear) dentro del tarque.	R	PL - 05	trabajo en altura y mecánico.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 D.F.(M. 1263) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	5	C5	ALTO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión constante responsable en el procedimiento.	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la diversión del riesgo.	especificación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar áreas de seguridad.
	Se hacen circuitos de vino conectando en el tarque.	R	PL - 06	conexión eléctrica en areas húmedas.	electrocución, caídas, golpes.	Ley 29783 D.F.(M. 363 al 375) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	B	4	B4	MEDIO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante.	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	especificación técnica app adecuadas, señalización y marcación de equipos.
	Se hacen circuitos de vino conectando en el tarque.	R	PL - 06	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización.	golpes, caídas, fracturas, atropellamiento.	Ley 29783 D.F.(M. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	4	C4	ALTO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión constante.	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	especificación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos.
	Revisión de vino, conexiones eléctricas, de purgadores de bombas centrifuga.	R	PL - 07	trabajo con condiciones húmedas.	caídas resacaídas, golpes.	Ley 29783 D.F.(M. 037 08 03) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	B	4	B4	MEDIO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante.	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	especificación técnica app adecuadas, señalización y marcación de equipos.
	Calibración de proceso desinfectante de conexiones eléctricas y de purgadores de bomba en altura y líquido de tarque.	R	PL - 08	trabajo en altura y mecánico.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 D.F.(M. 1263) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	5	C5	ALTO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión constante responsable en el procedimiento.	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la diversión del riesgo.	especificación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar áreas de seguridad.
	Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas.	R	PL - 09	trabajo con condiciones húmedas.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 D.F.(M. 037 08 03) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	3	C3	MEDIO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante.	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	app adecuadas, señalización de equipos.
	Ajuste de placas filtradas y acoplamiento de bombas centrifuga, entrada de bebida con salida de tarque.	R	PL - 10	trabajo mecánico con condiciones húmedas.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 D.F.(M. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	4	C4	ALTO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión constante.	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	especificación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos.
	Salir al tarque pulir, sujetar y succionar salida de bebida (purgear) dentro del tarque.	R	PL - 11	trabajo en altura y mecánico.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 D.F.(M. 1263) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	5	C5	ALTO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión constante responsable en el procedimiento.	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la diversión del riesgo.	especificación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar áreas de seguridad.
	Se hacen de vino circuitos de las placas al tarque pulido.	R	PL - 12	conexión eléctrica en areas húmedas.	electrocución, caídas, golpes.	Ley 29783 D.F.(M. 363 al 375) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	B	4	B4	MEDIO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante.	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	especificación técnica app adecuadas, señalización y marcación de equipos.
	Se hacen de vino circuitos de las placas al tarque pulido.	R	PL - 12	Transmisión mecánica sin guardas ni señalización.	golpes, caídas, fracturas, atropellamiento.	Ley 29783 D.F.(M. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	4	C4	ALTO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión constante.	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	especificación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos.
	Revisión de vino, conexiones eléctricas, de purgadores de bombas.	R	PL - 13	trabajo con condiciones húmedas.	caídas resacaídas, golpes.	Ley 29783 D.F.(M. 037 08 03) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	B	4	B4	MEDIO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante.	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	especificación técnica app adecuadas, señalización y marcación de equipos.
	Calibración de bombas en desinfectar filtrados, bombas y desmontar salida de bebida con salida de tarque.	R	PL - 14	trabajo mecánico con condiciones húmedas.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 D.F.(M. 1275 al 1282) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	4	C4	ALTO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión constante.	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	especificación técnica mapa de riesgo señalización y marcación de equipos.
	Se abren en el líquido en el tarque pulido (húmedo), se extrae salida de bebida dentro del tarque.	R	PL - 15	trabajo en altura y mecánico.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 D.F.(M. 1263) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	5	C5	ALTO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión constante responsable en el procedimiento.	B	4	B4	MEDIO	seguimiento de la diversión del riesgo.	especificación en trabajo en altura formato para trabajo en altura implementar áreas de seguridad.
Limpieza, orden y se guardan los equipos y herramientas utilizadas.	R	PL - 16	trabajo con condiciones húmedas.	golpes, caídas, fracturas.	Ley 29783 D.F.(M. 037 08 03) D.S. N° 005.2012.191 M.R. N° 375.2008.191	C	3	C3	MEDIO	especificación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante.	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	app adecuadas, señalización de equipos.	



**SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
MATRIZ DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGRO Y EVALUACIÓN DE RIESGO (IPER)**

PRO: NS-IND-000048 DON LUIS ICA, S.A. SAN JUAN BAYTESA

AREA: PRODUCCION	PROCESO: PROCESO DE ELABORACION DE VINOS	LAGER: VINOTERRE DON LUIS S.A.C	Fuente: P.E.A.001
Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por: [Firma]	Fecha: 02 DE MARZO

Proceso	Actividad	Tipo de riesgo	CODIGO	PELIGRO / ASPECTO AMBIENTAL		REQUISITO LEGAL	EVALUACION DE RIESGO			PLAN DE ACCION							
				Exposición de Peligro a Daños	Riesgo / Daños a la Salud		NIVEL DE RIESGO INICIAL	MEDEDA DE CONTROL ACTUAL	NIVEL DE RIESGO RESIDUAL	TIPO	MEDIDA RECOMENDADA						
Embottellado	Transferido de botellas, de almohada a embottellado	R	EE - 01	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	C	4	C1	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación técnica mapa de riesgos satisfacción y monitoreo de equipos
	Lavado del interior de la botella en un recipiente preparado	R	EE - 02	rotura de botellas de vidrio	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	C	4	C1	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación técnica mapa de riesgos satisfacción y monitoreo de equipos
	Se limpia la botella con la salida de alcohol para que brasa	R	EE - 03	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	D	3	C3	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación de material frágil app adecuados
	Se coloca la botella ya brasa y se coloca una vacía para que brasa	R	EE - 04	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	C	4	C1	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación técnica mapa de riesgos satisfacción y monitoreo de equipos
	Se colocan en la máquina acondicionadora	R	EE - 05	trabajo recurrente repetitivo	caídas, golpes, caídas, atropellos.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	C	3	C3	MEDIO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	app adecuados satisfacción de equipos
	Se encorcha la botella para reintegrar al ingreso de oxígeno a la botella	R	EE - 06	rotura manipulación de maquinaria	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	C	4	C1	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación técnica mapa de riesgos satisfacción y monitoreo de equipos
	Se encorcha la botella para reintegrar al ingreso de oxígeno a la botella	R	EE - 07	explosión de botella	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	C	4	C1	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación técnica mapa de riesgos satisfacción y monitoreo de equipos
	Se prepara los componentes en la máquina acondicionadora	R	EE - 12	trabajo recurrente repetitivo	caídas, golpes, caídas, atropellos.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	C	3	C3	MEDIO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	C	1	C1	BAJO	Riesgo minimizado.	app adecuados satisfacción de equipos
	Se coloca en la máquina atropellos	R	EE - 13	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	D	3	C3	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación de material frágil app adecuados
	La máquina limpia el exterior de la botella	R	EE - 14	rotura manipulación de maquinaria	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	C	4	C1	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación técnica mapa de riesgos satisfacción y monitoreo de equipos
	Se inspecciona la botella y el vino	R	EE - 17	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	D	3	C3	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación de material frágil app adecuados
	El producto final se coloca en mesa para poner en caja	R	EE - 18	manipulación de material frágil	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	C	4	C1	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	B	2	B2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación técnica mapa de riesgos satisfacción y monitoreo de equipos
	Colocan las botellas en las cajas, se cierran y se marca en el exterior con la que brasa anterior	R	EE - 19	rotura de botella por exceso de esfuerzo	caídas, golpes, caídas.	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	D	3	C3	ALTO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro evaluación y supervisión	C	2	C2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación de material frágil app adecuados
	Se inspecciona el producto final y se brasa al cliente	R	EE - 20	ergonomía inadecuada	dolor de espalda, lumbalgia	Ley 20783 42.F(A6-1287 al 1294) D.S. N° 006.2012.791 M.R. N° 375.2008.791	B	4	B1	MEDIO	separación de 5 minutos análisis de trabajo seguro supervisión constante	A	2	A2	BAJO	Riesgo tolerable.	separación técnica app adecuados satisfacción y monitoreo de equipos

Control De Los Riesgos

Las herramientas de control que se consideraran como medida importante a tomar en cuenta en el proceso de identificación y evaluación de riesgo en la matriz IPER son:

- Elaboración del mapa de riesgo
- Señalización y marcación de espacios de trabajo y pasadizo
- Implementación de equipos de protección personal adecuado
- Instalación de parte de protección a las maquinas móviles y fijas
- Capacitación en prevención de peligros y riesgos
- Charla de 5 minutos
- Capacitación técnica para la buena manipulación de maquinas
- Entrenamiento de llenado de formato para el trabajo seguro
- Análisis de trabajo seguro (ATS), 5puntos
- Permiso de trabajo en altura
- Procedimiento del IPER

Propuesta de Herramientas de Control

- **Elaboración de mapa de riesgo**

Esta herramienta nos proporcionara conocer todo el terreno en el cual uno se puede desempeñar eficiente mente con un mínimo de peligro y riesgo, tiene que tener la facilidad de ser entendible para un plan de acción activo y poder de forma correctiva y preventiva ante un suceso inesperado de accidente.

Grafica 10: Mapa de Riesgo de la Vitivinícola Don Luis S.A.C.



Señalización Y Marcación De Espacios De Trabajo Y Pasadizo

En la vitivinícola Don Luis S.A.C., en las áreas de producción falta el pintado y delimitación de los



espacios de trabajo en donde se tiene que actuar y poder tener especificaciones claras a la hora de tener trabajos en las áreas de producción y teniendo la condición adecuada para el análisis de trabajo seguro y midiendo el peligro y riesgo que estará controlado

Grafica 11: Áreas de Producción para Señalizar



➤ **Implementación De Equipos De Protección Personal Adecuada**

En esta parte abordaremos la importancia de la utilización de los EPPS apropiados para que puedan tener un resultado mayor del esperado y evitar accidentes pero siempre buscando el más asertivo y beneficioso para el trabajador y la empresa, con su correspondiente capacitación para el buen uso de los mismos, en las siguientes tablas se han puesto sus especificaciones de los EPPS y un precio de referencia, pero se debe tener en cuenta que estos precios pueden variar un porcentaje mínimo depende del proveedor y de la buena calidad del producto sin más que decir procedemos a mencionar los EPPS que pueden ser los más adecuados para el proceso de vinificación en el proceso de vinificación en el vino Don Luis S. A.C.

Uniforme (ropa de trabajo).- la recomendación de este tipo de uniforme o ropa de trabajo es porque tiene cintas reflexivas y es de material drill para la facilidad de movimientos, como se sabe los

trabajadores deben de tener 2 conjuntos de uniformes según la ley 29783, la cinta reflexiva para su mayor visión con los colores distintivos y logotipo de la empresa.



Uniforme (Ropa de Trabajo)

Pantalón

Casaca manga larga

Polo manga larga

Chaleco



Casco de seguridad. - la recomendación del casco es para proteger el cráneo, es sabido que el trabajador tiene que llevarlo durante toda la jornada laboral y por ello tiene que contar con ciertas especificaciones para no provocar ningún dolor o enfermedad laboral.

“Está diseñado para proteger la cabeza contra el impacto de objetos que caen libremente. Combinado con la suspensión tipo perilla de la marca CLUTE, cumple con la función de reducción de la fuerza de impacto”[78].



Casco de Seguridad

Disipa y dispersa la energía del impacto Ideal para trabajos de alto riesgo Interior confortable ventilado y liviano con visera y barbiquejo



Lentes de seguridad. - la recomendación es para el cuidado y preservación de los ojos, colocando las condiciones de trabajo ideales para la mayor eficiencia del trabajador con las especificaciones adecuadas al proceso.

“Las gafas de seguridad son equipos de protección individual que puede utilizar cualquier persona, especialmente aquellos trabajadores que precisan protección ocular en su lugar de trabajo. Las gafas de seguridad se pueden utilizar con lentes transparentes, polarizadas, tintadas o antivaho”[79]



Lentes de Seguridad

Alto rendimiento Liviana y autoajustable Resistente a los impactos Bloquea el 99.9% de los rayos UV No se empaña la visibilidad Tiene soga de sujeción Modelo para la mayor protección de los ojos

Tipos de lentes de seguridad y características



Calzado de seguridad. - lo recomendable utilización de dos tipos de calzado es por la razón de que en el proceso se demuestran dos condiciones de trabajo diferentes, señalamos la más idónea para la actividad que se realiza en el proceso de vinificación, sin provocar dolor o enfermedad profesional.

“Los zapatos de seguridad son esenciales para las personas que trabajan en rubros industriales y de construcción ya que brindan la máxima seguridad a los pies y evita potenciales accidentes en el trabajo”[80]



Calzado de Seguridad



Guantes de seguridad. – “Un guante es un equipo de protección individual (EPI) concebido para proteger total o parcialmente la mano. Asimismo, puede cubrir total o parcialmente el antebrazo y el brazo. En el ámbito laboral, las manos del trabajador, y por las manos todo su cuerpo, puede quedar expuesto a riesgos debido a acciones externas, acciones sobre las manos y además es factible que se produzcan accidentes debido al uso o a la mala elección del mismo guante”[81].

“Manipular vidrio no parece muy peligroso que digamos hasta que uno tiene que manejarlo todos los días en el trabajo. Trabajar con este material exige el uso de diversos EPI, entre ellos guantes resistentes a los cortes, a fin de asegurar que todo el mundo trabaje con los peligros del vidrio con poco o ningún riesgo de lesiones”[82]



Guantes de Seguridad

Guantes para Trabajo con Agua



Guantes para Trabajo con Vidrio



Respirador de Seguridad. – “Su salud depende del aire limpio que respira. Cuando se respira polvo, gases, vapores o rocío tóxicos, estas sustancias quedan atrapadas en el sistema respiratorio causando irritación y/o pérdida de la habilidad para respirar. Esto puede ocasionar problemas de salud a corto o largo plazo, y hasta la muerte”[83]. Va hacer distribuido por el tipo de operación que el personal cumpla en el proceso de elaboración de vinos.

“Los respiradores protegen al usuario de dos maneras básicas. La primera es mediante la remoción de contaminantes del aire. Este tipo incluye los respiradores de partículas, que filtran las partículas aerotransportadas, así como las *máscaras de gas*, que filtran las sustancias químicas y los gases”[84]



Respirador de Seguridad

Trabajo General



Trabajo con Gases



Cinturón ergonómico. - la recomendación del cinturón es para prevenir los dolores causados por el esfuerzo físico que la persona hace a la hora de descarga y carga para prolongar y minimizar las enfermedades ocupacionales.



Trabajo de Carga y Descarga

Cinturón Ergonómico de Seguridad

“Diseñado para reducir el riesgo en el área lumbar. Reduce el esfuerzo debido a repetitivos giros de la espalda. Su función es evitar que el trabajador pueda agacharse sin flexionar las piernas”[85].



Arnés y líneas de vida de Seguridad. - la recomendación es para aquellas labores de alto riesgo que se realicen encima de tanques y es para los trabajadores asignados a esa operación que realizan a diario.

"Un arnés de seguridad con línea de vida es un aparato de protección que se utiliza para prevenir lesiones graves o mortales en trabajos en altura, como los que se realizan en andamios. Se compone de una fuerte cincha, cinturones, correas, cintas y hebillas de seguridad. La línea de vida se conecta al arnés y se prolonga hasta una estructura fija para constituir un punto de anclaje seguro"[86]. "Esto permitirá a los trabajadores desplazarse libremente dentro de los confines de la zona de trabajo sin tener que preocuparse por la posibilidad de caerse de la estructura. El arnés de seguridad con línea de vida es un equipo de seguridad imprescindible para los que trabajan en altura y es una manera eficaz de evitar lesiones"[86].



Trabajo en Altura

Arnés y líneas de vida de Seguridad



Herramientas de Seguridad, Señalización. - las herramientas expuestas son para la advertencia en un área que se está trabajando que el paso está restringido y así mismo la persona que entre sepa que el peligro es alto.



Herramientas de Seguridad, Señalización de áreas

Cono

Cinta de Aviso

Parante de Maya

Maya de aviso



Inspecciones de los EPPs

La vitivinícola don Luis S.A.C. a través de un supervisor de seguridad y salud ocupacional deberá ser el encargado de la capacitación y concientización del uso correcto de los EPP, apoyándose a través de las planillas de inspección o Check list y así verificar el avance mensual que se dé con el correcto uso de los mismos para el debido cumplimiento de su vida útil.

Indicador De Uso Adecuado De EPPs

$$\frac{\text{NUMERO DE TRABAJADORES CON USO CORRECTO DE EPPS}}{\text{NUMERO DE TRABAJADORES CON INSPECCIÓN}} \times 100$$

Indicador De Uso Adecuado De EPPs 2022

En base a este indicador se evaluó el uso correcto de EPPs en el año 2021, cabe resalta que los trabajadores son 134 personas y los resultados fueron:

$$2021 = \frac{52 \text{ CON USO CORRECTO DE EPPS}}{134 \text{ TRABAJADORES CON INSPECCIÓN}} \times 100 = 38.8 \%$$

En el año 2021 se evaluaron la totalidad de los trabajadores (134 personas) que realizaban sus actividades normalmente, por lo que unos 52 de ellos los usaban correctamente y se visualizaba una insuficiencia en el uso correcto de los EPP por el nivel del indicador que resultaba en un 38,8%

Indicador De Uso Adecuado De EPPs 2022

En los primeros días de enero se capacito y concientizo en el uso correcto de EPPs y a partir del mes de enero a marzo se evaluó de nuevo al personal, En base al indicador que hemos planteado y los resultados fueron:

$$2022 = \frac{95 \text{ CON USO CORRECTO DE EPPS}}{134 \text{ TRABAJADORES CON INSPECCIÓN}} \times 100 = 70.9 \%$$

El resultado fue de 70.9 %, quizás se tendrá que recalibrar ciertos parámetros y volver a retroalimentar al personal por lo que anterior mente nunca ha recibido con frecuencia charlas de seguridad y capacitaciones, la evaluación será constante en este año.

Pronóstico de propuesta de la metodología gestión de riesgo

El pronóstico que se espera de este trabajo de suficiencia profesional se fundamenta en las acciones y concientización de parte del personal que en la actualidad analiza el trabajo previamente a ejecutarlo eficientemente, un factor importante en la determinación del pronóstico estadístico de estos resultados de accidentabilidad para este año 2022 es bajo los parámetros de los controles establecidos y que se han tomado en base a la matriz de identificación de peligros y riesgos - IPER que ha sido elaborada y al aplicarla esperamos los resultados de reducción de accidentes y reducción de riesgos, pero concientizar al personal que al trabajar tengan una visión muy clara de la identificación de peligro y riesgo en dicha operación.

$$RIGR = \frac{87 \text{ ACTIVIDADES DE ALTORIESGO}}{117 \text{ ACTIVIDADES DEL PROCESO DE ELABORACION DE LICORES}} \times 100 = 74.35\%$$

El IPER ha identificado 117 actividades en el proceso de vinificación de las cuales 87 son de alto riesgo, en tal virtud deberemos proceder a aplicar el indicador anterior que sería el resultado de la propuesta de implementación de la gestión de riesgos (RIGR) para el año 2022.

Dicho indicador nos permitirá estimar y obtener una visión clara de nuestras metas y más para una reducción del 74.35% de las actividades de alto riesgo respecto a los resultados para el año 2022

Grafica 12: Pronostico de Accidentes de Trabajo para el Año 2022



Tabla 21: Pronostico de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2022

Pronostico para Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2022														
Consecuencia del Accidente	Meses												Total	
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	Porcentaje %
Accidente Leve	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	6	60%
Accidente Incapacitante	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	1	0	4	40%
Parcial Permanente	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	3	75%
Total Temporal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	25%
Total Permanente	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
Accidente Mortal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0%
TOTAL	2	0	1	0	0	2	0	1	0	2	1	1	10	100%

Gráfico 13: Pronostico de Accidentes de Trabajo por Mes del Año 2022

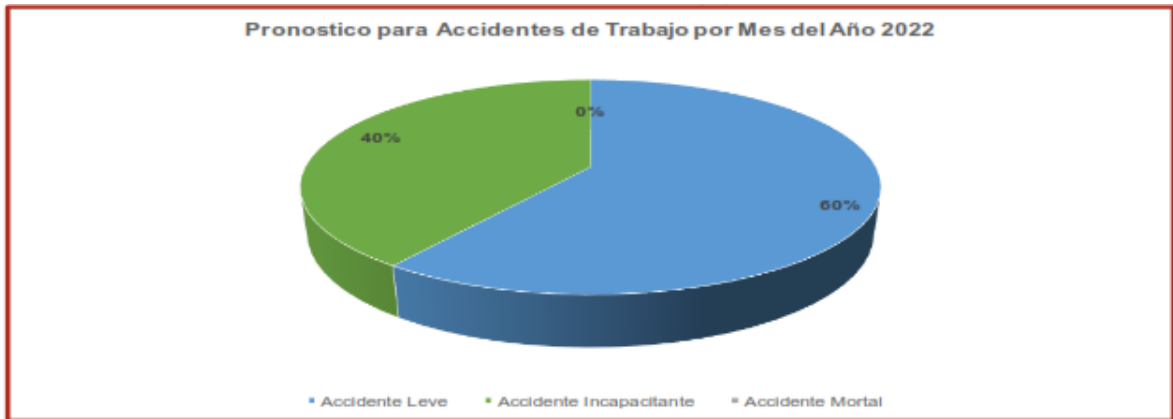


Tabla 22: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2022

INDICADOR: INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.F.A.T.) 2022													
OBJETIVO	La Muestra de FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES, nos permitira saber, prevenir y corregir para los proximos accidentes de trabajo												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	1	0	4
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6696	6720	6720	6720	6720	6696	6720	6720	6720	6660	6696	6720	60526
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTES DE TRABAJO	29.87	0.00	0.00	0.00	0.00	29.87	0.00	0.00	0.00	29.94	29.87	0.00	9.93

Gráfico 14: Índice de Frecuencia de Accidentes de Trabajo 2022

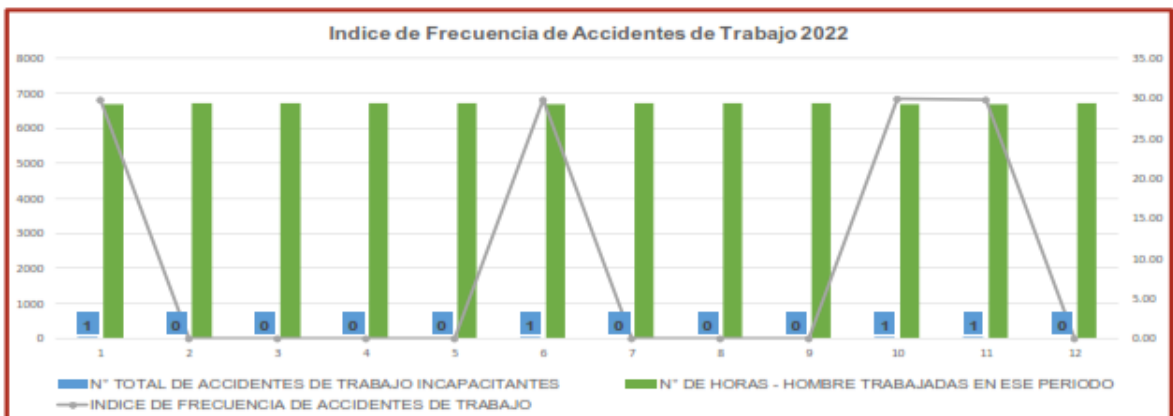


Tabla 23: Índice de gravedad de accidentes de trabajo 2022

INDICADOR: INDICE DE GRAVEDAD O SEVERIDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.G.A.T.) 2022													
OBJETIVO	Identificar la perdida que se a tenido a causa de los accidentes para la recuperacion del trabajador (descanso medico) y así atacar las falencias que se han venido presentando												
FORMULA	Meses												
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total
N° TOTAL DE DIAS D.M. POR ACCIDENTES DE TRABAJO	3	0	0	0	0	3	0	0	0	5	3	0	14
N° DE HORAS - HOMBRE TRABAJADAS EN ESE PERIODO	6696	6720	6720	6720	6720	6696	6720	6720	6720	6600	6696	6720	60526
INDICE DE GRAVEDAD DE ACCIDENTES DE TRABAJO (horas)	89.61	0.00	0.00	0.00	0.00	89.61	0.00	0.00	0.00	149.70	89.61	0.00	34.77

Gráfico 15: Índice de gravedad de accidentes de trabajo 2022

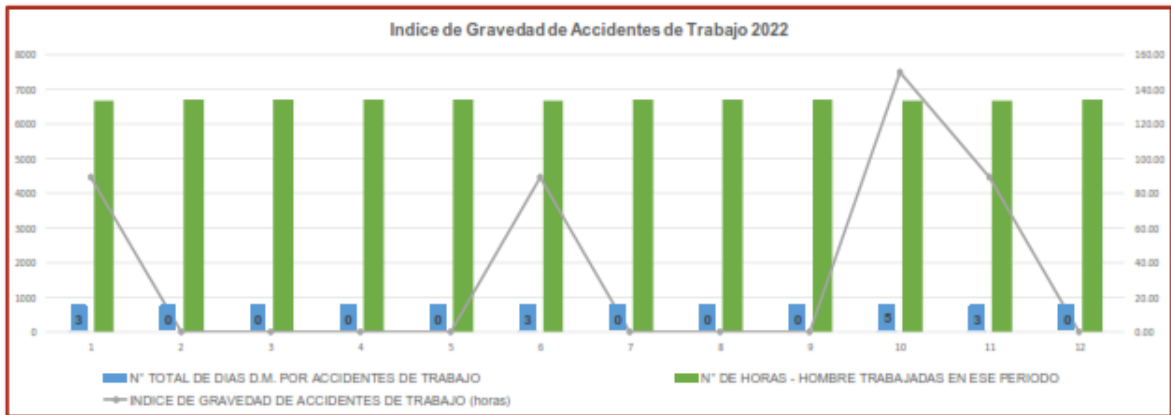
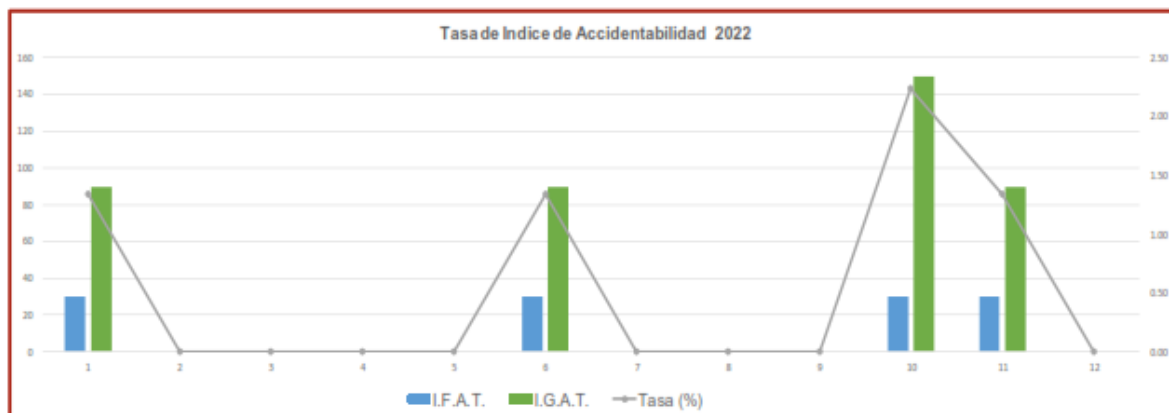


Tabla 24: Tasa de índice de accidentes de trabajo incapacitantes o índice de accidentabilidad 2022

INDICADOR: TASA DE INDICE DE ACCIDENTES DE TRABAJO INCAPACITANTES O INDICE DE ACCIDENTABILIDAD (T.I.A.T.M.A.) 2019														
INTERPRETACION	La tasa de índice de accidentes de trabajo incapacitantes, nos permitirá tomar decisiones el cual influyan en la seguridad de la empresa										FRECUENCIA	MENSUAL	VALOR ACEPTABLE	2%
FORMULA	Meses													
	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total	
I.F.A.T.	29.87	0	0	0	0	29.87	0	0	0	29.94	29.87	0	119.55	
I.G.A.T.	89.61	0	0	0	0	89.61	0	0	0	149.7	89.61	0	410.53	
Tasa (%)	1.34	0.00	0.00	0.00	0.00	1.34	0.00	0.00	0.00	2.24	1.34	0.00	25.02	

Gráfico 16: Tasa índice de accidentabilidad 2022



IV. DISCUSIÓN DE RESULTADOS

Se ha podido notar en el gráfico N°9 de Registro histórico de accidentes de trabajo en la vitivinícola don Luis S.A.C. del 2019, 2020, 2021, 2022, nos demuestra que los niveles de accidentabilidad ha ido aumentando cada año significativamente, eso nos genera pérdidas económicas, de confianza en el personal, de tiempo y la desaparición de clientes insatisfechos por no recibir su producto a tiempo.

La evaluación y valoración del principio de gestión de riesgos lo que nos permitió a las tareas definidas en el primer principio al igual que su forma de exposición al peligro, riesgo y tipo de trabajo, personal, máquinas y las condiciones que conviven a diario mente, hemos evaluado y valorado con rigurosidad a fin de dar exactitud a los controles, El Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo a través de la Resolución Ministerial N° 050-2013 dispone la utilización de la matriz IPER y al mismo tiempo es la que se viene tomando como referencia para evaluar las actividades que se realizan en la entidad y es a la vez la que se desarrollará a continuación.

Para la evaluación de las tareas y su nivel de probabilidad de riesgo, no debemos basarnos en los criterios ya determinados de la matriz IPER, considerando la frecuencia con que ocurrió el mismo accidente.

Una vez que hemos identificados los niveles de probabilidad y gravedad, se elabora una tabla 26 en la que se cruzaron los valores para determinar qué nivel corresponde a bajo, medio, alto según proceda y una vez tengamos el peligro.

Medida De Control y Acciones Preventivas, Correctivas

Una primera medida general y sin excepciones es que las medidas para reducir los riesgos a niveles aceptables para la entidad respecto a cualesquiera de sus actividades deberán tener en cuenta la jerarquía de medidas de control siguiente.

IMPLEMENTACIÓN DE LA PROPUESTA

Tabla 25: Cronograma De La Propuesta De Implementación De La Gestión De Riesgo

		CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES DE LA PROPUESTA DE IMPLEMENTACION DE LA GESTIÓN DE RIESGO EN EL PROCESO DE ELABORACION DE VINOS											
Ubicación: Distrito de San Juan Bautista		Periodo: 03 MESES				Aprobado: Gerente General							
Provincia: Ica						ELABORADO: .							
Proceso: Elaboración de Vinos		TIEMPO DE EJECUCIÓN - MESES											
Nº	ACTIVIDAD	JUNIO				JULIO				AGOSTO			
		S.01	S.02	S.03	S.04	S.01	S.02	S.03	S.04	S.01	S.02	S.03	S.04
1	Reunion y aceptacion de accionistas y gerente general de la propuesta de implementacion de la gestion de riesgo en el proceso de la elaboracion de vinos	X											
2	colizacion con proveedores para la compra de epps, coordinar y programar exámenes médicos y capacitaciones		X	X									
3	pintado y delimitación de maquinarias, equipos de trabajo y pasadizos, señalización			X	X						X		
4	distribucion de equipo de proteccion personal a todos los trabajadores, introduccion de charla de 5 minutos interdiarias y aplicación de formatos de trabajo			X			X			X			X
5	programacion y dictado de capacitaciones, charlas motivacionales al personal		X		X		X		X		X		X
6	monitoreo del buen uso de epps y la labor de los trabajadores			X		X		X		X		X	

Implementación de la Propuesta

- ✓ El presupuesto para aplicar la gestión de riesgos laborales en el proceso de elaboración del vino, en el cual el incremento de la siniestralidad era notable, y proponiendo el trabajo de suficiencia profesional y aplicándolo correctamente, el número de accidentes laborales se redujo, por este motivo también fue necesario adquirir determinados materiales para la aplicación del control de riesgos, que se especificaron.
- ✓ Exámenes médicos

- ✓ Capacitaciones de seguridad y salud en el trabajo
- ✓ Equipos de protección personal y colectivos
- ✓ Pintado de delimitación de maquinarias, pasadizos y espacios
- ✓ Un personal asistente para la aplicación y recolección de seguridad y salud en el trabajo

Tabla 26: Presupuesto en Seguridad y Salud en el Trabajo 2022

Presupuesto en Seguridad y Salud en el Trabajo 2022				
N°	Detalles	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total
1	Examen Medico	35	180.00	6300.00
2	Capacitaciones	6	400.00	2400.00
3	Equipos de Proteccion Personal	1	10163.76	10163.76
4	Pintado, delimitaciones de maquinas, pasadizos	1	2500.00	2500.00
5	Personal Asistente en Seguridad y Salud en el Trabajo	2	930.00	1860.00
Total				23223.76

Tabla 27: Presupuesto de Equipos de Protección Personal

Presupuesto de Equipos de Protección Personal					
N°	Materiales	producto	unidad	costo unitario	costo total
1	Uniforme	Pantalon y Polo Manga Corta	37	44.90	1661.3
		Pantalon y Polo Manga Larga	37	49.80	1842.6
2	Casco	Trabajo General	39	29.90	1166.1
3	Lentes	Trabajo General	39	12.90	503.1
4	calzado	botas	13	30.90	401.7
		zapatos	26	69.90	1817.4
5	Guantes	Trabajo con Agua	16	11.96	191.36
		Trabajo con Botella	15	13.70	205.5
		Trabajo General	12	9.90	118.8
6	Respirador	Trabajo General	35	8.50	297.5
		Trabajo Con Gases	6	75.00	450
7	cinturon	ergonomico	7	29.90	209.3
8	arnes	linea de vida	3	261.90	785.7
9	señalización	Cono	10	21.90	219
		Cinta Aviso	1	29.90	29.9
		Parante para Maya	4	53.90	215.6
		Maya de Bloqueo	1	48.90	48.9
Total					10163.76

V. CONCLUSIONES

Se ha propuesto un sistema de Seguridad y salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, distrito de San Juan Bautista, en el cual se ha establecido los costos de los equipos.

Para la propuesta de implementación de la gestión del riesgo en el proceso de vinificación, se evidenció que en la bodega no existe personal encargado de la seguridad y salud en el trabajo como consecuencia se procedió a la búsqueda de una solución, mediante la realización de elaboración de la matriz IPER se lograron identificar, 13 procesos, 117 actividades y los peligros y riesgos de cada actividad, la no gestión en seguridad y salud en el trabajo se procedió a la búsqueda de los indicadores de accidentabilidad en el año 2022 con un alto índice del 6.41 % a más, estando por encima del valor aceptable del 2% en seguridad y salud en el trabajo.

Se ha procedido a la implementación y control de medidas para la minimización de riesgos, por lo que se ha dispuesto de un mapa de riesgos, equipos de protección personal idóneos, entrenamientos para la concientización del trabajo seguro, charlas de 5 minutos y el uso de formularios para la constante verificación de nuevos riesgos y buen uso, delimitación y pintado de lugares de trabajo, supervisión permanente para lograr nuestras metas y más aun con cero accidentes.

Se ha identificado los procesos y puestos de trabajo que generan factores de riesgos laborales del área de envasado de la bodega Don Luis para el bienestar y protección de la salud de los trabajadores, del mismo modo se ha conseguido la Implementación un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo del área de envasado de la bodega Don Luis

VI. RECOMENDACIONES

Efectuar capacitaciones, charlas y concientizar a los trabajadores para lograr nuestros objetivos en la bodega a través del asistente en seguridad y salud en el trabajo el que deberá mantenerse informado de los avances de todos los trabajadores y accionistas, mantendrá actualizada la matriz IPER y logrará la minimización de los peligros de alto riesgo el cual deberá estar capacitado y supervisar constantemente al personal que realiza las funciones con características específicas.

Se deberá efectuar la supervisión y control de las herramientas implementadas y la elaboración del buen uso sobre las mismas, las cuales tendremos como aliados a los trabajadores estimulándolos y otorgándoles méritos por su buen trabajo y concientización para que ellos convoquen a sus compañeros y alcancemos nuestras metas en seguridad y salud en el trabajo

VII. REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- [1] L. P. Cancino Opazo, “Sostenibilidad de la producción vitivinícola del Valle de Guadalupe,” Universidad Autónoma de Baja California, 2020. doi: 10.24836/es.v30i56.1008.
- [2] Ó. Gallo, D. Hawkins, J. Luna-García, and M. Torres-Tovar, “Trabajo decente y saludable en la agroindustria en América Latina. Revisión sistemática resumida,” *Revista Facultad Nacional de Salud Pública*, vol. 37, no. 2, 2019, doi: 10.17533/udea.rfnsp.v37n2a03.
- [3] M. E. Rivera Veliz, “Análisis Comparativo de Aspectos Ambientales Significativos Generados en Tres Empresas Vitivinícolas de la Región Ica, 2016,” Universidad Nacional De San Agustín de Arequipa, 2016.
- [4] “Accidentes laborales en el Perú: Análisis de la realidad a partir de datos estadísticos.”
- [5] L. P. Cancino Opazo, “Sostenibilidad de la producción vitivinícola del Valle de Guadalupe,” Universidad Autónoma de Baja California, 2020. doi: 10.24836/es.v30i56.1008.
- [6] R. Rodriguez, V. Sebatini, and G. Videla Rojas, “SITUACIÓN DE SALUD Y RIESGOS LABORALES EN TRABAJADORES DE BODEGAS: UN ANALISIS DESDE LA PERSPECTIVA DE LA ENFERMERIA LABORAL,” Universidad Nacional de Cuyo, 2015.
- [7] R. Rodriguez, V. Sebatini, and G. Videla Rojas, “SITUACIÓN DE SALUD Y RIESGOS LABORALES EN TRABAJADORES DE BODEGAS: UN ANALISIS DESDE LA PERSPECTIVA DE LA ENFERMERIA LABORAL,” Universidad Nacional de Cuyo, 2015.
- [8] R. Pérez Sedano, “ANÁLISIS DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS ESPACIOS CONFINADOS DE LAS BODEGAS DE ELABORACIÓN DE VINO DE LA REGIÓN DE MURCIA,” Universidad Miguel Hernández, 2017.
- [9] R. Pérez Sedano, “ANÁLISIS DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS ESPACIOS CONFINADOS DE LAS BODEGAS DE ELABORACIÓN DE VINO DE LA REGIÓN DE MURCIA,” Universidad Miguel Hernández, 2017.
- [10] L. D. Pinzón Martínez and Y. Patiño Moreno, “Diseño de un Sistema de Seguridad y Salud en el Trabajo, con base al cumplimiento de la Resolución 0312 de 2019, para la empresa diamante rojo, ubicada en el municipio de Paramo-Santander,” Universidad ECCI, 2020.
- [11] L. D. Pinzón Martínez and Y. Patiño Moreno, “Diseño de un Sistema de Seguridad y Salud en el Trabajo, con base al cumplimiento de la Resolución 0312 de 2019, para la empresa diamante rojo, ubicada en el municipio de Paramo-Santander,” Universidad ECCI, 2020.

- [12] C. R. Wong Magallanes, “PROPUESTA DE LA IMPLEMENTACIÓN DE LA GESTIÓN DE RIESGO EN EL PROCESO DE ELABORACIÓN DE VINOS A FIN DE DISMINUIR LOS ACCIDENTES EN LA VITIVINÍCOLA DON SALVATTORE S.A.C. - 2019,” Universidad Inca Garcilaso De La Vega, 2019.
- [13] C. R. Wong Magallanes, “PROPUESTA DE LA IMPLEMENTACIÓN DE LA GESTIÓN DE RIESGO EN EL PROCESO DE ELABORACIÓN DE VINOS A FIN DE DISMINUIR LOS ACCIDENTES EN LA VITIVINÍCOLA DON SALVATTORE S.A.C. - 2019,” Universidad Inca Garcilaso De La Vega, 2019.
- [14] G. A. Aliaga Mariscal, “Propuesta de la implementación de un sistema integrado de gestión en la Vitivinícola Majes Tradición S.A.C. para mejorar la rentabilidad,” Unievrnsidad Privada Del Norte, 2018.
- [15] G. A. Aliaga Mariscal, “Propuesta de la implementación de un sistema integrado de gestión en la Vitivinícola Majes Tradición S.A.C. para mejorar la rentabilidad,” Unievrnsidad Privada Del Norte, 2018.
- [16] G. K. Flores Salazar and S. S. Gomez Sucari, ““ ESTUDIO DE PRE FACTIBILIDAD PARA LA INSTALACIÓN DE UNA PLANTA VITIVINÍCOLA EN EL DISTRITO DE COTAHUASI , PROVINCIA LA UNIÓN , REGIÓN AREQUIPA ,”” Universidad Nacional De San Agustin De Arequipa, 2021.
- [17] G. K. Flores Salazar and S. S. Gomez Sucari, ““ ESTUDIO DE PRE FACTIBILIDAD PARA LA INSTALACIÓN DE UNA PLANTA VITIVINÍCOLA EN EL DISTRITO DE COTAHUASI , PROVINCIA LA UNIÓN , REGIÓN AREQUIPA ,”” Universidad Nacional De San Agustin De Arequipa, 2021.
- [18] Roberto Hernández Sampieri, “(PDF) Metodología de la Investigación 5ta edición ,” *México. Editorial Mc. Graw Hill*, 2010.
- [19] D. Mauricio Alcaraz, ““Implementación de un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional en la empresa MAN-SER S.R.L.,”” Universidad Empresarial Siglo 21, 2021.
- [20] “¿Qué es Salud Ocupacional? – MEDSOLUTIONS S.A.C.”
- [21] Ministerio de Trabajo y Promocion del Empleo, *Ley de seguridad y salud en el trabajo, su reglamento y modificatorias.*, no. 37. Lima, 2017, p. 105.
- [22] “Manual de seguridad y salud en el trabajo - Cerlalc.”
- [23] “Seguridad y salud en el trabajo.”
- [24] EU-OSHA, “European Agency for Safety and Health at Work | EU Careers.”
- [25] vega, “Ley de seguridad y salud en el trabajo aún es materia pendiente | ECONOMIA | EL COMERCIO PERÚ,” 2015.

- [26] MTPE, “Guía Básica Sobre Sistema De Gestión De Seguridad Y Salud En El Trabajo,” p. 40, 2013.
- [27] Ley N° 29783, “Ley De Seguridad N°29783 Y Reglamento De Seguridad DS N° 005-2012-TR,” *El peruano*, vol. 1, pp. 5–20, 2012.
- [28] M. Assisand, “¿Qué es un Plan de Seguridad y Salud en el Trabajo?,” 2018.
- [29] O. I. del Trabajo, “Seguridad y salud en el trabajo (Seguridad y salud en el trabajo).”
- [30] MINTRA, “Decreto Supremo N° 005-2012-TR,” *Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo*, no. 7, p. 27, 2012.
- [31] Antonio Creus y Jorge Mangosio, *Seguridad e higiene en el trabajo un enfoque integral*, Alfamomega. Argentina, 2011.
- [32] P. Orihuela, “Análisis de Trabajo Seguro (ATS),” *Corporación Aceros Arequipa. Boletín Construcción Integral, Año*, vol. 5, p. 6, 2012.
- [33] L. seguridad y salud en el Trabajo, “ISO 45001:2018,” p. 41.
- [34] “Seguridad y Salud Laboral - El Delegado de Prevención.”
- [35] C. R. Mejia, M. M. Cárdenas, and R. Gomero-Cuadra, “Notificación de accidentes y enfermedades laborales al Ministerio de Trabajo. Perú 2010-2014,” *Rev Peru Med Exp Salud Publica*, vol. 32, no. 3, p. 526, 2015, doi: 10.17843/rpmesp.2015.323.1689.
- [36] “Términos y definiciones en la nueva norma ISO 45001.”
- [37] Cabaleiro, “Riesgos Laborales un Nuevo Desafío para la Gerencia,” *Daena: International Journal of Good Conscience*, vol. 7, no. 1, p. 19, 2012.
- [38] R. Badía Montalvo, “Salud ocupacional y riesgos laborales.,” *Boletin de la Oficina Sanitaria Panamericana*, vol. 98, no. 1, pp. 20–33, 1985.
- [39] A. González, J. Bonilla-Santos, M. Quintero, C. Reyes, and A. Chavarro, “Análisis de las causas y consecuencias de los accidentes laborales ocurridos en dos proyectos de construcción,” *Revista ingeniería de construcción*, vol. 31, no. 1, pp. 05–16, Apr. 2016, doi: 10.4067/S0718-50732016000100001.
- [40] SUNAFIL, “Manual para la implementacion del sistema de gestion en seguridad y salud en el trabajo,” p. 50, 2016.
- [41] manuel jesus Falagan Rojo, “Higiene industrial,” 2005.
- [42] “ISO 45001:2018(es), Sistemas de gestión de la seguridad y salud en el trabajo — Requisitos con orientación para su uso.”
- [43] INACAL, “Norma Tecnica Peruana 900.058.2019,” *Instituto Nacional de Calidad*, pp. 1–14, 2019.

- [44] “¿Qué es el riesgo?” p. 1.
- [45] pilar Diaz zozo, “Prevención de riesgos laborales. seguridad y salud laboral ,” 2015.
- [46] J. Cornejo, J. Erwin, B. Rodriguez, J. P. Rodr, M. S. Mu, and C. Pmm, ““Plan de Manejo de Residuos Sólidos de la Municipalidad Provincial del Cusco,”” pp. 1–46, 2011.
- [47] 29. Ministerio de Salud, “Identificación de Peligros, Evaluacion de Riesgos y Control de Riesgo (IPERC),” *Africa’s potential for the ecological intensification of agriculture*, vol. 53, no. 9, pp. 1689–1699, 2013.
- [48] P. S. Q. Cat and C. P. S. Q. Cat, “Identificación de peligros y evaluación de riesgos,” p. 72.
- [49] Instituto Nacional de Seguridad y Salud en el Trabajo (INSS), “Guía de actuación para la implantación de comportamientos seguros y saludables, generadores de Cultura preventiva y de Excelencia,” vol. 53, no. 9, p. 325, 2020.
- [50] M. García, “Los mapas de riesgos. concepto y metodologia su elaboracion,” *Revista Sanitaria de Higiene Publica*, vol. 68, pp. 443–453, 1994.
- [51] SUNAFIL, “Fiscalizacion en seguridad y salud en el trabajo,” 2016.
- [52] A. SANCHEZ RIVERO, J. M./PALOMINO, “ORIENTACIONES Y COMENTARIOS PRACTICOS PARA SU CORRECTA IMPLANTACION Y CERTIFICACION.”
- [53] A. A. Briceño Bermedo, “Complejo enoturístico en el paisaje de Ica,” Universidad de Ciencias Aplicadas, 2021.
- [54] A. A. Briceño Bermedo, “Complejo enoturístico en el paisaje de Ica,” Universidad de Ciencias Aplicadas, 2021.
- [55] Z. Cruz paredes and Latorre, “Transferencias Tecnológicas en el Mejoramiento de Vinificacion Artesanal de la Comunidad de Velinga,” 2009.
- [56] Z. Latorre and C. Martínez, “Postharvest biology and technology of tropical and subtropical fruits,” p. 34, 2011.
- [57] ALAIN REYNIER, “Manual de Viticultura,” *mundiprensa*, 2002.
- [58] C. I. de P. Enológicas, “Vinos,” p. 2, 2016.
- [59] Jancis Robinson, “The Oxford Companion to Wine ,” *Oxford University Press*, 2006.
- [60] Organización Internacional de la Viña y el Vino, “Definición de los productos de la vid por ficha código,” 2018.
- [61] INDECOPI, “Norma Técnica Peruana 212.014 2011 ,” 2011.
- [62] INDECOPI, “Norma Técnica Peruana 212.014 2011 ,” 2011.

- [63] M. A. Góngora Rosado, “Propuesta de prácticas sustentables en la industria vitivinícola de Baja California, México,” El Colegio de la Frontera Norte, 2016.
- [64] J. Hungría Estévez, “Reciclaje de residuos y subproductos derivados de la industria vitivinícola,” Universidad de Córdoba, 2019.
- [65] L. Á. Salazar López, E. Velasteguí López, and T. Carrasco Ruano, “Contribución de la seguridad y salud ocupacional en el desarrollo del sector agroindustrial.,” *Visionario Digital*, vol. 2, no. 3, pp. 24–35, 2018, doi: 10.33262/visionariodigital.v2i3.88.
- [66] W. A. Garcia Concepción, “La Seguridad y Salud Ocupacional y su efecto en las empresas agroindustriales. Revisión de literaturas científicas,” Universidad privada del norte, 2019.
- [67] “Distrito de San Juan Bautista (Ica) - Wikipedia, la enciclopedia libre.”
- [68] INEI, *Instituto Nacional de estadística e Informática. Sistema ESTADÍSTICO nacional*. Oficina Departamental de Estadística e Informática de ICA, 2017.
- [69] “BODEGAS DON LUIS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - BODEGAS DON LUIS S.A.C.,” 2022. <https://compuempresa.com/info/bodegas-don-luis-sociedad-anonima-cerrada-bodegas-don-luis-sac-20451583060> (accessed May 18, 2023).
- [70] “Bodegas Don Luis Sociedad Anonima Cerrada - Bodegas Don Luis S.A.C conocida como Bodegas Don Luis Sociedad Anonima Cerrada Bodegas Don Luis con RUC 20451583060 en CHORRILLOS,” 2022. <https://www.datosperu.org/empresa-bodegas-don-luis-sociedad-anonima-cerrada-bodegas-don-luis-sac-20451583060.php> (accessed May 18, 2023).
- [71] Roberto. Hernandez, Carlos. Fernandez, and P. Baptista, *Metodología de la Investigación*, Sexta Edic. Mexico: Miembro de la Cámara Nacional de la Industria Editorial Mexicana, Reg. Núm. 736, 2014.
- [72] M. Tamayo y Tamayo, *El Proceso de la Investigación Científica. Incluye evaluación y Administración de Proyectos de Investigación*, Cuarta Edi. Mexico - Mexico, 2003.
- [73] R. Hernandez Sampieri, C. Fernandez Collado, and M. del P. Baptista Lucio, *Definición del alcance de la investigación a realizar: exploratoria, descriptiva, correlacional o explicativa*. 2010.
- [74] Sheila. Fernández Bao, *Diseño de Experimentos: Diseño Factorial. Memorias y Anexos*. España: Universitat Politècnica de Catalunya, 2020.
- [75] E. Cabezas, D. Andrade, and J. Torres, *Introducción a la Metodología de la Investigación Científica*. Ecuador, 2018.
- [76] Sergio. Carrasco Diaz, *METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN CIENTÍFICA METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN CIENTÍFICA. Pautas metodológicas para diseñar y elaborar el proyecto de investigación*. Lima - Perú, 2019.

- [77] Rimac, “Riesgos laborales.” <https://prevencionlaboralrimac.com/Herramientas/Indicadores-sst> (accessed May 18, 2023).
- [78] “CASCO S,” p. 2014, 2014.
- [79] “Tipos de lentes de seguridad y sus características | Blog Duo.” <https://calzadoduo.com/Blog/Seguridad-industrial/Tipos-de-lentes-de-seguridad-y-sus-caracteristicas> (accessed May 20, 2023).
- [80] “Zapatos de seguridad ¡Al mejor precio! | Promart.pe.” <https://www.promart.pe/herramientas/equipos-de-proteccion-personal/zapatos-de-seguridad> (accessed May 19, 2023).
- [81] “Equipos de protección individual.” <https://www.duerto.com/normativa/guantes.php> (accessed May 22, 2023).
- [82] “Guantes para la manipulación de vidrio Guantes SHOWA.” <https://www.showagroup.com/us-es/industry/vidrio> (accessed May 19, 2023).
- [83] Universidad de California, “Manual De Protección RESPIRATORIA,” 2008. [Online]. Available: <https://safety.ucanr.edu/files/3175.pdf>
- [84] “CDC - Respiradores - Temas de salud y seguridad de NIOSH.” <https://www.cdc.gov/spanish/niosh/topics/respiradores.html> (accessed May 20, 2023).
- [85] “CINTURON ERGONÓMICO Talla S.” <https://orbisupply.com/inicio/162-120-cinturon-ergonomico.html> (accessed May 21, 2023).
- [86] “Qué es un arnés de seguridad con línea de vida - Escaleras Arizona.” <https://www.escalerasarizona.com/que-es-un-arnes-de-seguridad-con-linea-de-vida/> (accessed May 21, 2023).